

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) bagi setiap mahasiswa aktif Program Studi Teknik Industri wajib untuk diikuti sebagai bagian dari kegiatan dari Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur. Kegiatan yang berbobot 2 sks ini terdiri atas kegiatan pengajuan lokasi perusahaan (proposal), pelaksanaan, pembuatan laporan, serta ujian laporan PKL. Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan terjun langsung ke dunia industri untuk mengaplikasikan hal-hal yang telah didapatkan di bangku perkuliahan. Dengan adanya praktik kerja lapangan mahasiswa diharapkan dapat berguna untuk menambah pengetahuan dan pengalaman kerja agar tercipta lulusan yang handal dan kompeten. Dengan cara mengetahui secara langsung sistem produksi dan manajemen sumber daya manusia serta mengetahui permasalahan-permasalahan yang biasa terjadi beserta cara penanganannya.

PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk merupakan perusahaan BUMN multinasional pertama di Indonesia yang bergerak di bidang industri semen. Pada tahun 2012, perseroan ini resmi menjadi *Strategic Holding Company* dan mengubah nama yang sebelumnya bernama PT. Semen Gresik (Persero) Tbk. menjadi PT Semen Indonesia (Persero) Tbk. Saat ini, PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. mempunyai 16 anak perusahaan, yang terdiri dari 6 perusahaan produksi semen dan 10 perusahaan non semen. Dalam menjalankan proses bisnis pada masing-masing anak perusahaan tersebut diperlakukan berbagai sumber daya yang bersinergi, salah

satunya adalah sumber daya manusia. Berdasarkan laporan tahunan perusahaan, terdapat lebih dari 5000 orang karyawan yang membantu berjalannya proses bisnis perusahaan.

Pada laporan ini akan dibahas permasalahan pada PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. mengenai sistem produksi dan sistem perawatan dengan penerapan *Total Productive Maintenance* pada seksi operasi *crusher*. Dari permasalahan tersebut, kita dapat mengetahui bagaimana proses produksi semen dan penerapan *Total Productive Maintenance* pada seksi operasi *crusher* PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk pabrik operasional Tuban.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup dari praktik kerja lapangan ini yaitu “Sistem Produksi dan Manajemen Perawatan Mesin dengan penerapan *Total Productive Maintenance* pada seksi Operasi Crusher Tuban PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk.”

1.3 Tujuan PKL

Adapun tujuan dari praktik kerja lapangan ini yaitu:

1. Untuk mengetahui Sistem Produksi produk semen OPC dan PCC di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk pabrik operasional Tuban.
2. Mengetahui manajemen perawatan mesin dengan penerapan TPM (*Total Productive Maintenance*) pada seksi operasi *Crusher* di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk.

1.4 Manfaat PKL

Manfaat yang diharapkan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk adalah sebagai berikut:

1.4.1 Bagi Perusahaan

- a. Perusahaan mendapatkan gambaran mengenai kompetensi mahasiswa kerja praktik yang dapat digunakan sebagai pertimbangan atau referensi dalam mempersiapkan calon pegawai, terutama untuk *fresh graduate*.
- b. Perusahaan akan mendapatkan analisis mengenai peserta kerja praktek tersebut dapat menerima ilmu baik secara teori maupun praktek tentang bagaimana memaksimalkan mesin-mesin yang ada di crusher Tuban.
- c. Perusahaan dapat memperoleh masukan dalam melakukan tindakan autonomous maintenance saat perawatan dan pemeliharaan mesin.

1.4.2 Bagi Mahasiswa

- a. Dapat memperoleh kesempatan dalam menambah kemampuan, pengetahuan dan wawasan praktis pada dunia kerja sebenarnya.
- b. Memberikan gambaran secara langsung kepada mahasiswa terhadap kondisi yang ada pada lapangan.
- c. Membantu dan melatih mahasiswa dalam hal *softskill* guna menunjang kemampuan komunikasi dan bekerja dalam satu tim (*Team Work*) di dunia kerja.

1.4.3 Bagi Universitas

- a. Diharapkan hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat memberikan manfaat dan masukan bagi universitas untuk mengembangkan ilmu pengetahuan.

- b. Dapat menyediakan literatur acuan yang berguna bagi mahasiswa yang membutuhkan untuk menambah pengetahuan akan permasalahan ini.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam laporan praktek kerja lapangan di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang berisikan tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktek kerja lapangan ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini mencakup bahan pustaka untuk mendasari implementasi teori-teori dan pengertian yang ada kaitannya dalam penulisan objek kerja praktik di lapangan.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Bab ini berkaitan tentang penjelasan bahan baku yang digunakan, mesin dan peralatan yang digunakan, jumlah tenaga kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu pelaksanaan Manajemen Perawatan Mesin dengan penerapan TPM (*Total Productive Maintenance*) di Operasi *Crusher* Tuban PT. Semen Indonesia Pabrik Tuban (Persero) Tbk. Dan mengenai data kegiatan yang dilakukan dalam penerapan TPM (*Total Productive Maintenance*)

di Operasi *Crusher* Tuban PT. Semen Indonesia Pabrik Tuban (Persero) Tbk.

BAB V PEMBAHASAN

Membandingkan antara teori dan kenyataan di Lapangan tentang sistem produksi dan tugas khusus serta dihubungkan juga dengan perkembangan pabrik.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang berisikan kesimpulan dan saran yang meliputi tentang sistem produksi dan penerapan TPM (*Total Productive Maintenance*) di Operasi *Crusher* Tuban PT. Semen Indonesia Pabrik Tuban (Persero) Tbk. Serta rekomendasi hasil pembahasan yang perlu ditindaklanjuti oleh perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN