

DAFTAR PUSTAKA

- Adawiyah, R., & Donoriyanto, D. S. (2022). Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan *Statistical Quality Control* dan *Failure Mode and Effect Analysis*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 109-118.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (Sqc) Pada Pt. Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekon. dan Bisnis Univ. Udayana*, 2, 129.
- Alfianto, Y. (2019). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Weight A Handle Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan *Failure Mode and Effect Analysis* sebagai Rancangan Perbaikan Produk. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(2).
- Bagaskoro, A. Y., Yusuf, M., & Wisnubroto, P. (2020). Analisis Faktor Penyebab Produk Cacat Pakaian Dengan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode and Effect Analysis* (Fmea) Di Cv. Yussuf & Co. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 44-51.
- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022). Pengendalian Kualitas Di Mabel PT. Jaya Abadi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Jurnal Penelitian Mahasiswa Teknik Industri Universitas Indraprasta PGRI*, 3(1), 2
- Dewi, N. A. K., & Singgih, M. L. (2019). Perbaikan kualitas proses thermoforming round drinking cups menggunakan FMEA. *Jurnal Teknik ITS*, 8(1), F30-F34.
- Erwindasari, E., Nurwidiana, N., & Bernadhi, B. D. (2020). Penerapan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dalam perbaikan kualitas produk studi kasus: PTPN IX Kebun Ngobo. *Prosiding Konstelasi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*.
- Irwan, I., & Haryono, D. (2015). *Pengendalian Kulaitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif)*.
- IS Haryanto, I. (2019). Penerapan Metode Sqc (*Statistical Quality Control*) Untuk Mengetahui Kecacatan Produk Shuttlecock Pada Ud. Ardiel Shuttlecock (Doctoral dissertation, ITN MALANG).
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, E., & Sisca, S. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihasilkan

Pada Cv Bina Teknik Pematangsiantar. *SULTANIST: Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(1), 24–33. <https://doi.org/10.37403/sultanist.v7i1.134>

Mulia, N. A. C., & Rochmoeljati, R. (2021). Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PT. PAL Indonesia. *JUMINTEN*, 2(6), 60-71.

Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control*. John Wiley & Sons.

Nasution, M., N. (2015). *Manajemen mutu terpadu*. Bogor: Ghalia Indonesia.

Park, Sung H. (2013). *Six Sigma For Quality And Productivity Promotion*. Tokyo : Asian Productivity Organization

Puspasari, A., Mustomi, D., & Anggraeni, E. (2019). Proses Pengendalian kualitas Produk Reject dalam Kualitas Kontrol Pada PT. Yasufuku indonesia Bekasi. *Widya Cipta*, 3(1), 71–78. <https://doi.org/https://doi.org/10.31294/widyacipta.v3i1.5088>

Rachman, Taufiqur. (2013). *Statistic Quality Control* (SQC). Jakarta : Universitas Esa Unggul.

Rahayu, P. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK MENGGUNAKAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) DI PLANT D DIVISI CURING PT. GAJAH TUNGGAL, Tbk. *Jurnal Teknik*, 9(1).

Raman, R. S., & Basavaraj, Y. (2019). Quality improvement of capacitors through fishbone and pareto techniques. *International Journal of Recent Technology and Engineering*, 8(2), 2248-2252.

Rosyidi, M. R. (2020). *Buku Ajar Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Kota Malang. Ahlimedia Press.

Rujianto, K., & Wahyuni, H. C. (2018). Pengendalian kualitas produk dengan menggunakan metode SQC dan HRA guna meningkatkan hasil produksi tahu di IKM H. Musauwimin. *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 2(1), 1–11.

Sari, N. K. R., & Purnawati, N. K. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Pie Susu Pada Perusahaan Pie Susu Di Kota Denpasar. *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 1(3), 290–304. <https://doi.org/10.31842/jurnal-inobis.v1i3.37>

Schröder, M., Schmitt, S., & Schmitt, R. (2015). Design and implementation of quality *control* loops: Strategies to reach stabel business processes. *The TQM Journal*, 27(3), 294-302.

- Supriyadi, E. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Process *Control* (SPC). Tangerang Selatan. Pascal Books.
- Sukri, H., & Basuki, A. (2021). Penerapan Seven Tools Dengan Microsoft Excel Dan Minitab. Media Nusa Creative.
- Vincent, G. (2006). Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard dengan Six Sigma untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah. PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Walujo, D. A. (2020). Pengendalian Kualitas. Surabaya. Scopindo Media Pustaka