

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian beban kerja pada Operator cetak Koran di PT. Temprina Media Grafika-Gresik, yaitu :

1. Beban kerja yang telah dilakukan menggunakan metode DRAWS, dapat diketahui bahwa :

- Beban kerja Operator Cetak Koran dalam posisi *Overload* (tinggi) dengan angka 68,33%.
- Terdapat 3 Operator Cetak yang bersifat *Optimal Load*, yakni Ipung Wibowo (Beban Kerja: 57,24%), Luky Wahyu (Beban Kerja: 58,81%) dan Tri Faudin (Beban Kerja: 58,6%). Sedangkan ke-15 Operator lainnya berkategori *Overload*.
- Sebaran beban kerja dominan kerja Mental dengan persentase 55,56%. Sedangkan untuk Kerja Fisik dengan persentase 44,44%
- Variabel *Time Pressure* (TP) menjadi faktor penyebab utama beban kerja tinggi dengan persen kontribusi 31,24%. Disusul *Central Demand* (CD), *Output Demand* (OD) dan *Input Demand* (ID) dengan masing-masing 27,1%, 21,87% dan 19,79%.

2. Beban kerja menggunakan metode MCH, dapat diketahui bahwa :

- Beban rata-rata aktivitas (tahapan) kerja operator cetak koran berkategori pekerjaan berat, dengan karakteristik sedikit berat. Dengan rata-rata tingkat beban kerja 61,1%.

- Terdapat 10 Aktivitas *Overload* (Berat) yakni Pemasangan *Plate* Cetak Koran, *Setting* Tingkat *Ink*(Tinta)& Kadar Air juga Register, Pengecekan Kualitas Koran, Identifikasi Kerusakan Mesin, Rekomendasi Kualitas Koran dan Perbaikan Mesin, *Input* Data Administrasi QC dan *Trouble* Mesin, dan terakhir Pemasangan dan Penyesuaian Kertas Ke *Real Stand*. Sedangkan aktivitas yang *optimal load* yakni Membaca *Planing* Produksi Cetak, Penyiapan bahan pendukung cetak, pengecekan awal bahan baku, Perhitungan *waste*, *Input* administrasi *waste* dan *Binding Plate*. Sedangkan Membersihkan area kerja & mesin termasuk *underload*.
 - Aktivitas Pengecekan Kualitas Koran, Setting Register di Meja Konsul, Input Data Administrasi Trouble Mesin, Identifikasi Kerusakan Mesin, Input Data Administrasi Quality Control, Setting Tingkat Ink (Tinta) & Kadar Air, Pemasangan Plat Cetak, Rekomendasi Kualitas Koran dan Perbaikan Mesin, juga Pemasangan dan Penyesuaian Kertas ke *Real Stand* sebagai faktor tertinggi dalam menyebabkan *Time Pressure* (TP) bagi operator cetak koran.
3. Alternatif perbaikan yang dapat diberikan yakni perlu adanya perbaikan kondisi lingkungan kerja seperti kebisingan. Dan juga perbaikan sistem kerja dimana perlu ada *rolling* atau pembagian tugas secara merata. Selain itu, dipandang perlu untuk menambah personil operator cetak koran. Juga perlu adanya peningkatan *maintenace* (perawatan) mesin sehingga dapat terhindar dari *trouble* mesin saat proses produksi berlangsung.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, maka saran yang dapat diberikan kepada PT. Temprina Media Grafika-Gresik yang ditujukan pada Operator Cetak Koran adalah sebagai berikut :

1. Hasil penelitian dapat dijadikan referensi oleh manajemen Perusahaan dalam mengatasi beban kerja yang dialami oleh Operator Cetak Koran.
2. Kepada manajemen Perusahaan agar memperhatikan dan mengevaluasi beban kerja operator khususnya yang memiliki beban kerja yang tinggi, agar operator mampu melaksanakan tugasnya dengan baik.
3. Sebaiknya pihak manajemen Perusahaan rutin melakukan pertukaran operator pada masing-masing produksi agar operator tidak merasakan kejenuhan dan dapat merasakan suasana baru.