



BAB X

KESIMPULAN DAN SARAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Disodium Phospat Dihydrat, Indonesia masih mengimpor disodium phospat dihydrat dari beberapa negara. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang tersedia. Sehingga pendirian pabrik disodium phospat dihydrat akan sangat menguntungkan.

X.1. DISKUSI

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor, antara lain :

1. Pasar

Kebutuhan dalam negeri akan disodium phospat dihydrat yang selama ini masih diimpor, hal ini menguntungkan ekonomi dalam negeri. Karena bahan baku sendiri sangat mudah didapatkan di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.

2. Lokasi

Lokasi pabrik terletak di daerah industri yaitu Kalitidu, Bojonegoro. Lokasi ini dekat dengan pelabuhan laut Tanjung Perak. Untuk kebutuhan Transportasi udara, kdekak dengan Bandara Udara Internasional Juanda. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun pendistribusian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Kalitidu, Bojonegoro layak diterima.



Kesimpulan dan Saran

Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rancangan ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

Analisa Ekonomi :

- Masa Konstruksi : 2 Tahun
- Umur Pabrik : 10 Tahun
- Fixed Capital Investment (FCI) : Rp. 156.415.662.422
- Working Capital Investment (WCI) : Rp. 92.999.642.549
- Total Capital Investment (TCI) : Rp. 249.415.304.971
- Biaya Bahan Baku (1 tahun) : Rp. 425.722.334.514
- Biaya Utilitas (1 tahun) : Rp. 8.025.973.682
- Biaya Produksi Total (Total Production Cost) : Rp. 557.997.855.296
- Hasil Penjualan Produk (Sale Income) : Rp. 673.865.698.795
- Bunga Bank (Kredit Investasi Bank Mandiri) : 12%
- Internal Rate of Return : 28,2552%
- Rate On Investment : 31%
- Pay Back Periode : 3,3 tahun
- Break Even Point (BEP) : 31 %



X.2. KESIMPULAN

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Disodium Phospat Dihidrat di daerah Kalitidu, Bojonegoro secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Disodium Phospat Dihidrat adalah sebagai berikut :

- Kapasitas : 33.000 ton/tahun
- Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
- Sistem Organisasi : Garis dan Staff
- Jumlah Karyawan : 200 Orang
- Sistem Operasi : Kontinyu
- Waktu Operasi : 330 hari/tahun; 24 jam/hari
- Total Investasi : Rp. 268.473.097.393
- Pay Back Periode : 3,3 tahun
- Bunga Bank : 12%
- Internal Rate of Return : 28,2552%
- Rate on Investment : 31%
- Break Even Point (BEP) : 31%