



---

## BAB X

### KESIMPULAN & SARAN

#### X.1. Kesimpulan

1. Ribbon Blender dengan kapasitas 20 Ton/jam dengan nilai homogenitas sebesar 98-99% dapat dijadikan sebagai solusi optimalisasi proses produksi pada unit bahan baku untuk menggantikan proses pencampuran secara manual menggunakan weight loader yang masih belum optimal dalam melakukan pencampuran bahan baku antara KCl dengan spilage, dengan menggunakan ribbon blender proses produksi NPK Granulasi 2,3,4 dapat berjalan dengan baik dan dapat mengurangi kerugian yang mencapai nilai Rp. 19.666.000.000
2. Usulan yang diajukan akan ditinjau ulang oleh pihak terkait untuk diimplementasikan dalam proses produksi NPK Granulasi 2,3,4

#### X.2. Saran

Mengukur tingkat homogenitas yang tepat dari campuran KCl dengan spilage yang diumpankan ke pabrik NPK Granulasi, agar dapat dijadikan sebagai tolak ukur dari alat ribbon blender