

**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN  
KESEHATAN KERJA PADA PT. WEBE FOOTWEAR SIDOARJO**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN**



Oleh :

**ABDUL FATAH JUNIAWAN**

NPM. 19032010033

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
SURABAYA  
2022**

**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN  
KESEHATAN KERJA PADA PT. WEBER FOOTWEAR SIDOARJO**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN**



Oleh :

**ABDUL FATTAH JUNIAWAN**

**NPM. 19032010033**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
SURABAYA  
2022**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN**  
**KESEHATAN KERJA PADA PT. WEBA FOOTWEAR SIDOARJO**

**Disusun Oleh:**

**ABDUL FATTAH JUNIAWAN**

**NPM. 19032010033**

**Disetujui, disahkan dan diterima**

**pada tanggal, 18 Mei 2022**

**Koorprogdi Teknik Industri**

**Dosen Pembimbing**

**Dr. Dira Ernawati, ST, MT**  
**NIP. 19780602 202121 2 003**

**Nur Rahmawati, ST, MT**  
**NIP. 198708012019032012**

**Mengetahui,**  
**Dekan Fakultas Teknik**  
**Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**  
**Surabaya**

**Dr. Dra. Jarivah, MP,**  
**NIP. 19650403 199103 2 001**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN**  
**KESEHATAN KERJA PADA PT. WEBE FOOTWEAR SIDOARJO**

Disusun Oleh :

**ABDUL FATTAH JUNIAWAN**

**NPM. 19032010033**

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Pada tanggal, 18 Mei 2022

Tanda Tangan

1. Pembimbing Lapangan

Laksana Dwi Bagus

:



2. Dosen Pembimbing

Nur Rahmawati ST.MT

NIP. 198708012019032012



3. Dosen Penguji

Nur Rahmawati ST.MT

NIP. 198708012019032012



**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN**  
**KESEHATAN KERJA PADA PT. WEBA FOOTWEAR**  
**SIDOARJO**

**Disusun Oleh :**

**ABDUL FATTAH JUNIAWAN**

**NPM. 19032010033**

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL**

**Program Studi Teknik Industri**

**Fakultas Teknik**

**Universita Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**

**Surabaya**

**2022**

**Dosen Pembimbing**



**Nur Rahmawati, ST, MT**  
**NIP. 198708012019032012**

**Pembimbing Lapangan**



**Laksana Dwi Bagus**

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT, karena atas berkah dan rahmat-Nya, penulis mampu menyelesaikan laporan kerja praktik di PT. Weba Footwear Sidoarjo dengan sebaik-baiknya. Selama masa kerja praktek yang terhitung mulai tanggal 10 Januari 2022, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, saya dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan ini, maka saya menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP. selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Nur Rahmawati, ST., MT. Selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
4. Bapak Laksana Dwi Bagus Saputra selaku Pembimbing Lapangan di PT. Weba Footwear Sidoarjo yang telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.
5. Semua staf dan karyawan di PT. Weba Footwear Sidoarjo yang juga telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.
6. Kedua orang tua, seluruh keluarga yang selalu senantiasa menasehati,

membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.

7. Teman-teman kader Himpunan Mahasiswa Islam Komisariat Jenderal Sudirman UPN “Veteran” Jawa Timur, dan semua teman di luar UPN “Veteran” Jawa Timur terima kasih atas semangat, doa, dan segala bantuan dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
8. Pihak-pihak lain yang terkait secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan laporan Kerja Praktek Lapangan ini masih jauh dari sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penyusun diterima dengan senang hati. Semoga Laporan Kerja Praktek Lapang ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Allah SWT. memberikan rahmat kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada saya.

Surabaya, 18 Mei 2022

Penyusun

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Ruang Lingkup.....	2
1.3. Tujuan PKL .....	2
1.4. Manfaat PKL .....	3
1.5. Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
2.1. Sistem Produksi .....	6
2.1.1. Ruang Lingkup Sistem Produksi .....	7
2.1.2. Jenis – Jenis Sistem Produksi .....	10
2.1.3. Macam-macam Proses Produksi.....	12
2.1.4. Tata Letak Fasilitas Produksi .....	14
2.1.5. Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi .....	18
2.1.6. Manufaktur .....	21
2.2. Pengertian Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	22
2.2.1. Dasar Pemberlakuan .....	23



2.2.2.	Tujuan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) .....	26
2.2.3.	Penyebab Kecelakaan Kerja .....	27
2.2.4.	Potensi Bahaya Di Tempat Kerja .....	30
2.2.5.	Usaha Mencapai Keselamatan Kerja .....	32
2.2.6.	Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).....	35
2.2.7.	P3K .....	36
2.2.8.	APD .....	37
<b>BAB III SISTEM PRODUKSI.....</b>		<b>40</b>
3.1	Bahan Baku .....	40
3.1.1	Bahan Baku Utama .....	40
3.1.2	Bahan Pendukung .....	46
3.2	Mesin Yang Digunakan .....	47
3.2.3	Stasiun Jahit.....	48
3.3	Tenaga Kerja .....	49
3.3.1	Jumlah Tenaga Kerja .....	49
3.3.2	Jam Kerja .....	49
3.4	Proses Produksi .....	50
3.4.3	Stasiun Jahit.....	50
3.5	Metode Kerja .....	51
3.6	Produk	52
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS.....</b>		<b>55</b>
4.1.	Latar Belakang.....	55
4.2.	K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).....	56
4.3.	Penerapan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Pada PT. Weba Footwear Sidoarjo .....	58

4.4. Alat Pelindungan Diri (APD) Pada PT. Weba Footwear Sidoarjo.....	62
4.5. Tanda Keselamatan ( <i>Safety Sign</i> ) Pada PT. Weba Footwear Sidoarjo	65
4.5.5. Tanda Api .....	71
4.6. Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian .....	72
4.7. Fasilitas Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan.....	77
4.8. Inspeksi Kesehatan Kerja .....	78
<b>BAB V PEMBAHASAN .....</b>	<b>80</b>
5.1. Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	80
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>82</b>
6.1. Kesimpulan.....	82
6.1. Saran .....	82
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>84</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>85</b>
Lampiran 1 Profil Perusahaan .....	85
Lampiran 2 Struktur Organisasi .....	87
Lampiran 3 Tata Letak Fasilitas Pabrik.....	88
Lampiran 4 : OPC ( <i>Operation Process Chart</i> ).....	89

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Sistem Produksi.....	7
Gambar 2.2 <i>Product Layout</i> .....	15
Gambar 2.3 Lokasi Material.....	15
Gambar 2.4 <i>Group Technology Layout</i> .....	16
Gambar 2.5 Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i> .....	18
Gambar 2.6 Pola Aliran Bahan Zig-Zag ( <i>S-Shape</i> ).....	19
Gambar 2.7 Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i> .....	19
Gambar 2.8 Pola Aliran Bahan <i>Circular</i> .....	20
Gambar 2.9 Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i> .....	20
Gambar 3.1 Kain PU Nubuck.....	41
Gambar 3.2 <i>Knitted Mesh</i> .....	41
Gambar 3.3 Tricot .....	42
Gambar 3.4 Spandex .....	42
Gambar 3.5 Foam .....	43
Gambar 3.6 Kain Non Woven .....	43
Gambar 3.7 Webbing.....	44
Gambar 3.8 <i>Gathering Tape</i> .....	44
Gambar 3.9 <i>Insole</i> .....	45
Gambar 3.10 <i>Outsole</i> .....	45
Gambar 3.11 <i>Nylon Thread</i> .....	46
Gambar 3. 12 <i>Shoe Lace</i> .....	46
Gambar 3.13 Size Label Tafeta .....	47
Gambar 3.14 Sepatu model BG UNI JOGGER .....	52

Gambar 4.1 Salah-Satu <i>Safety Helmet</i> .....	62
Gambar 4.2 <i>Safety Gloves</i> .....	63
Gambar 4.3 Masker Kain .....	63
Gambar 4.4 <i>Safety Shoes</i> .....	64
Gambar 4.5 Apron atau Celemek .....	64
Gambar 4.6 <i>Back Support</i> .....	65
Gambar 4.7 Dilarang Merokok.....	66
Gambar 4.8 Dilarang Parkir .....	66
Gambar 4.9 Dilarang Membawa Tas.....	67
Gambar 4.10 Awas Tangan Terjepit .....	67
Gambar 4.11 Awas Listrik Bertegangan Tinggi.....	68
Gambar 4.12 Awas Permukaan Panas .....	68
Gambar 4.13 Perintah Penggunaan APD .....	69
Gambar 4.14 Pintu Darurat.....	69
Gambar 4.15 Jalur Evakuasi.....	69
Gambar 4.16 Titik Kumpul .....	70
Gambar 4.17 Alat Pencuci Mata Darurat .....	71
Gambar 4.18 <i>Fire Sign</i> Alat Pemadam Api.....	71
Gambar 4.19 <i>Fire Alarm</i> .....	72
Gambar 4.20 Macam-Macam APAR .....	72
Gambar 4.21 Laporan Tindakan Perbaikan dan Pencegahan K3 .....	79

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Permesinan pada stasiun cutting.....	47
Tabel 3.2 Permesinan pada stasiun <i>printing</i> .....	48
Tabel 3.3 Permesinan pada stasiun jahit.....	48
Tabel 3.4 Permesinan pada stasiun perakitan ( <i>assembling</i> ) .....	48
Tabel 3.5 Jumlah Tenaga Kerja.....	49
Tabel 3.6 Jam Kerja.....	49
Tabel 3.7 Peta Proses Operasi .....	53
Tabel 4.1 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun Cutting .....	73
Tabel 4.2 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun <i>Printing</i> .....	74
Tabel 4.3 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun Jahit.....	75
Tabel 4.4 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun <i>Assembling</i> ...	76

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Profil Perusahaan .....	85
Lampiran 2 Struktur Organisasi .....	87
Lampiran 3 Tata Letak Fasilitas Pabrik.....	88
Lampiran 4 : OPC ( <i>Operation Process Chart</i> ).....	89