

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan dalam kurikulum Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur dan wajib dilakukan oleh mahasiswa untuk memenuhi jumlah SKS dan untuk mendapatkan gelar sarjana teknik. Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan terjun langsung ke dunia industri untuk mengaplikasikan hal-hal yang telah didapatkan di bangku perkuliahan. Dengan adanya praktik kerja lapangan mahasiswa diharapkan dapat berguna untuk menambah pengetahuan dan pengalaman kerja agar tercipta lulusan yang handal dan kompeten. Dengan cara mengetahui secara langsung Sistem Produksi dan Pengendalian Kualitas Produk serta mengetahui permasalahan-permasalahan yang biasa terjadi beserta cara penanganannya.

Proses produksi adalah serangkaian metode dan teknologi yang digunakan untuk menghasilkan suatu barang dan jasa. Secara umum, proses produksi berfungsi untuk mengubah masukan (*input*) menjadi keluaran (*output*) yang berupa barang atau jasa yang juga akan memberikan nilai tambah pada produk tersebut sehingga mampu memberikan pendapatan bagi perusahaan. Sedangkan, Pengendalian kualitas merupakan hal penting yang harus dilakukan oleh perusahaan untuk meminimalisasi produk yang cacat. Proses produksi dikatakan baik apabila proses tersebut menghasilkan produk yang memenuhi standar yang

telah ditetapkan. Pada dasarnya, *Quality control* ini berkaitan dengan kegiatan operasional dan teknik yang digunakan untuk memenuhi persyaratan kualitas.

PT. Mermaid Textile Industry Indonesia merupakan perusahaan manufaktur yang didirikan pada 5 april 1972. Perusahaan yang bergerak di bidang pertekstilan itu diresmikan Presiden Soeharto pada 6 Agustus 1975. Perusahaan tersebut berskala produksi tinggi dan mempunyai tenaga kerja cukup banyak. Industri ini berada di jalan raya bypass Po BOX 17 Desa Lengkong, Kecamatan Mojoanyar, Kabupaten Mojokerto. Industri ini memiliki luas tanah 171.430 M<sup>2</sup> dengan status tanah hak guna bangunan. Dalam struktur organisasinya, PT. Mermaid Textile Industry Indonesia dipimpin oleh seorang presiden direktur yang dibantu oleh 2 wakil presiden direktur, direktur keuangan, direktur pemasaran, direktur produksi dan para manager. Bagian-bagian yang ada didalam industri tersebut adalah bagian pemintalan, penenunan dan penyelesaian terakhir atau *finishing*.

PT. Mermaid Textile Industry merupakan perusahaan manufaktur/perindustrian yang mempunyai target produksi. Untuk mencapai target perusahaan, semua mesin harus bekerja atau beroperasi secara maksimal. Hal ini dilakukan dengan cara mengoperasikan mesin 24 jam non stop. Mesin beroperasi terus-menerus sepanjang tahun untuk mencapai target produksi, akan tetapi disediakan beberapa hari khusus dalam setahun untuk pembersihan dan perbaikan mesin secara total. Pada hari-hari tersebut semua karyawan diliburkan sehingga liburan ini disebut cuti kolektif (kecuali yang melakukan *over time*). Cuti kolektif ini biasanya bertepatan dengan Hari Besar Keagamaan dan Hari Besar Nasional.

Didalam departemen *weaving* atau penenunan terdapat beberapa proses yang dilakukan antara lain persiapan, *wrapping Process*, *Sizing Process*, *Reaching*

*Process, Tying Process, Pirn Winder Process, Tappet atau Plain, Dobby, Inspecting Process, Folding Process.* Hasil produksi PT Mertex berupa kain mentah dan kain jadi sesuai permintaan konsumen.

Pada laporan ini akan dibahas permasalahan pada PT. Mermaid Textile Industry Indonesia mengenai Sistem Produksi dan Pengendalian Kualitas Produk pada departemen *weaving*. Dari permasalahan tersebut, kita dapat mengetahui bagaimana proses produksi kain mentah dan kualitas produk pada departemen *weaving* PT Mermaid Textile Industry Indonesia.

## **1.2 Ruang Lingkup**

Adapun ruang lingkup dari praktik kerja lapangan ini yaitu :

**“Sistem Produksi Kain Mentah dan Pengendalian Kualitas Produk PT. Mermaid Textile Industry Indonesia”.**

## **1.3 Tujuan PKL**

Adapun tujuan dari praktik kerja lapangan ini yaitu:

1. Untuk mengetahui dan mempelajari sistem produksi kain mentah yang ada pada PT. Mermaid Textile Industry Indonesia.
2. Untuk mengetahui dan mempelajari pelaksanaan pengendalian kualitas yang dilakukan oleh departemen *weaving* pada produk kain mentah di PT. Mermaid Textile Industry Indonesia.

## **1.4 Manfaat PKL**

### **1.4.1 Bagi Mahasiswa**

- a. Untuk memenuhi kurikulum akademik yang merupakan salah satu syarat mahasiswa untuk menyelesaikan program Strata I (S-1).
- b. Sebagai kesempatan bagi mahasiswa untuk menambah kemampuan, pengetahuan dan wawasan praktis pada dunia kerja sebenarnya.
- c. Mahasiswa dapat mengaplikasikan dan meningkatkan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.
- d. Membantu dan melatih mahasiswa dalam hal softskill guna menunjang kemampuan komunikasi dan bekerja sama dalam tim (*team work*) di dunia kerja.
- e. Membantu mahasiswa dalam pemahaman ilmu keteknikan khususnya teknik industri yang diperoleh di bangku perkuliahan dengan membandingkan implementasinya di lapangan kerja yang sebenarnya.

### **1.4.2 Bagi Universitas**

- a. Hasil laporan kegiatan ini diharapkan dapat menjadikan keilmuan dalam kewirausahaan khususnya mengenai pengelolaan koperasi universitas maupun perusahaan.
- b. Praktik kerja lapangan ini diharapkan dapat bermanfaat sebagai informasi, bahan pertimbangan dan bahan kajian dalam penulisan karya ilmiah tentang sistem produksi dan manajemen sumber daya manusia dalam suatu organisasi.

- c. Diharapkan hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat memberikan manfaat dan masukan bagi universitas untuk mengembangkan ilmu pengetahuan.

#### **1.4.3 Bagi Perusahaan**

- a. Diharapkan dapat sharing tentang pelaksanaan dan perkembangan IPTEK tentang pengendalian kualitas kain mentah menggunakan metode Six sigma.
- b. Sebagai sarana untuk menjembatani hubungan kerja sama antara perusahaan dengan pihak Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur di masa yang akan datang.

### **1.5 Sistematika Penulisan**

#### **BAB I PENDAHULUAN**

Merupakan bab yang berisikan tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktik kerja lapangan ini.

#### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teori-teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori tentang tugas khusus itu manajemen kualitas.

#### **BAB III SISTEM PRODUKSI**

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

#### **BAB IV TUGAS KHUSUS**

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu pengendalian kualitas kain mentah pada PT. Mermaid Textile Industry Indonesia dengan menggunakan Metode Six sigma.

#### **BAB V PEMBAHASAN**

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil praktik kerja lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus manajemen pengendalian kualitas pada kain mentah dengan teori terkait.

#### **BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

Merupakan bab yang berisikan ringkasan dari sistem produksi dan manajemen kualitas pada kain mentah di PT. Mermaid Textile Industry Indonesia, serta rekomendasi hasil pembahasan yang perlu ditindak lanjuti oleh perusahaan.

#### **DAFTAR PUSTAKA**

#### **LAMPIRAN**