SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PENGENDALIA KUALITAS PRODUK KARUNG PLASTIK PADA PABRIK KARUNG ROSELLA BARU MOJOKERT(

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DISUSUN OLEH :

MOH RIZKY AINUL YAKIN

NPM : 19032010074

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERA JAWA TIMUR

2022

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KARUNG PLASTIK PADA PABRIK KARUNG ROSELLA BARU MOJOKERTO

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DISUSUN OLEH :

MOH RIZKY AINUL YAKIN

NPM : 19032010074

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

2022

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI PRODUK KARUNG PLASTIK DAN MANAJEMEN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KARUNG PLASTIK PADA PABRIK KARUNG ROSELLA BARU MOJOKERTO

Disusun Oleh :

MOH RIZKY AINUL YAKIN

NPM. 19032010074

Disetujui, Disahkan, dan Diterima

Pada tanggal 21 November 2022

Koor. Program Studi Teknik Industri	Dosen Pembimbing
Dr. Dira Ernawati, ST.MT.	**Enny Ariyani, ST.MT.**
NIP. 19780602 202121 2003	**NP3K. 197009282021212002**

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Dr. Dra. Jariyah,M.P.

NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI PRODUK KARUNG PLASTIK DAN MANAJEMEN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KARUNG PLASTIK PADA PABRIK KARUNG ROSELLA BARU MOJOKERTO

Disusun Oleh :

MOH RIZKY AINUL YAKIN

NPM. 19032010074

Telah dipertahankan dihadapan Dan diterima oleh penguji PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Susunan Tim Penguji :

1. Pembimbing Lapangan	**: Hasan**
2. Dosen Pembimbing	**: Enny Ariyani, ST. MT.**
3. Dosen Penguji	**: Enny Ariyani, ST. MT.**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI PRODUK KARUNG PLASTIK DAN MANAJEMEN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KARUNG PLASTIK PADA PABRIK KARUNG ROSELLA BARU MOJOKERTO

Disusun Oleh :

MOH RIZKY AINUL YAKIN

NPM. 19032010074

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

2022

Dosen Pembimbing	Pembimbing Lapangan
Enny Ariyani, ST.MT.	**HASAN**
NP3K 197009282021212002	

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena atas berkah dan rahmat-Nya, penulis mampu menyelesaikan laporan kerja praktik di PK. ROSELLA BARU Mojokerto dengan sebaik-baiknya. Selama masa kerja praktik yang terhitung mulai tanggal 03 Januari 2022, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.

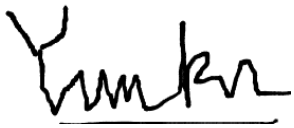
Pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan kerja praktik ini, diantaranya:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
4. Ibu Enny Ariyani, ST., MT. selaku dosen pembimbing dari Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur, yang telah membimbing saya dalam hal penyusunan laporan kerja praktik ini.
5. Bapak Hasan. selaku Manager Produksi dan Pembimbing Lapangan di PK. Rosella Baru Mojokerto.

6. Mbak A’yun dan Mbak Tutuk selaku Admin dan staff divisi Produksi di PK. Rosella Baru Mojokerto.
7. Bapak Mashuda Bahrul selaku Kasi divisi Quality Control dan pembimbing kami di bagian Quality Control di PK. Rosella Baru Mojokerto.
8. Semua staff, operator dan bagian Produksi di PK. Rosella Baru Mojokerto.
9. Kedua Orang Tua serta Kakak yang telah mendukung dan memberikan semangat dalam melaksanakan dan menyelesaikan praktik kerja lapangan.
10. Dimas Immanulloh selaku partner dalam pelaksanaan kegiatan praktik kerja lapangan di PK. Rosella Baru Mojokerto
11. Faisyah Rizky sebagai *Support System* yang selalu memberikan motivasi dan dukungannya untuk saya.
12. Semua teman-teman saya yang selalu menemani dan memberikan dukungan dalam proses penyelesaian Praktik Kerja Lapangan ini.
13. Semua pihak yang berperan dalam pelaksanaan kegiatan dan penyelesaian Praktik Kerja Lapangan yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Besar harapan penulis agar Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah disusun ini dapat bermanfaat bagi penulis dan semua pembaca. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna sehingga diperlukan evaluasi untuk peningkatan kualitas yang berkelanjutan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari para pembaca.

Tangerang, 11 November 2022



Penulis

2.2.4 Faktor – Faktor yang Mempengaruhi *Quality Control* 24

BAB III PROSES PRODUKSI 29

3.1 Bahan Baku 29

3.2 Mesin dan Peralatan 31

3.2.1 *Outer Bag* 31

3.2.2 *Inner Bag* 50

3.3 Proses Produksi 56

3.4 Sistem Produksi, Pola Aliran Bahan, dan Tata Letak Fasilitas 61

3.5 Tenaga Kerja 63

3.5.1 BUMN 64

3.5.2 PKWT (Pekerja Kontrak Waktu Tertentu) 64

3.5.3 Honorer 70

3.5.4 Jam Kerja 70

3.6 Hasil Produksi 71

3.7 Produk yang Dihasilkan 72

BAB IV TUGAS KHUSUS 74

4.1 Manajemen Pengendalian Kualitas 74

4.2 Kegiatan Pengendalian Kualitas Produksi Karung Plastik 76

4.3 Laporan Data Quality Control 83

4.3.1 Data Inspeksi Harian 83

4.3.2 Data Produksi dan Cacat Produksi 85

BAB V PEMBAHASAN 86

5.1 Sistem Produksi 86

5.2 Manajemen Pengendalian Kualitas Karung Plastik 87

DAFTAR ISI

Hal

LEMBAR PENGESAHAN iii

KATA PENGANTAR iv

DAFTAR ISI vi

DAFTAR GAMBAR ix

DAFTAR TABEL xii

BAB I PENDAHULUAN 1

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Ruang Lingkup 3

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 4

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 4

1.5 Sistematika Penulisan 5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA 7

2.1 Sistem Produksi 7

2.1.1 Pengertian Sistem Produksi 7

2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi 9

2.1.3 Macam-macam Proses Produksi 10

2.1.4 Tata Letak Fasilitas Pabrik 12

2.1.5 Pola Aliran Bahan Baku Proses Produksi….. ……16

2.2 *Quality Control* 19

2.2.1 Fungsi *Quality Control*…… ..... ……….21

2.2.2 Tujuan *Quality Control* 22

2.2.3 Ruang Lingkup *Quality Control* 23

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN 90

6.1 Kesimpulan 90

6.2 Saran 91

DAFTAR PUSTAKA 93

LAMPIRAN 94

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Sistem Produksi ……..…….8

Gambar 2.2 Product *Layout* ……..…….....13

Gambar 2.3 Lokasi Material ……...……...13

Gambar 2.4 Group *Technology Layout* ……14

Gambar 2.5 Process *Layout* .....……14

Gambar 2.6 Pola Aliran Bahan ……..……...15

Gambar 2.7 Pola Aliran Bahan Zig-zag (S-*Shape*) ……..17

Gambar 2.8 Pola Aliran Bahan U-*Shape* ……...…17

Gambar 2.9 Pola Aliran Bahan *Circular* ……...18

Gambar 2.10 Pola Aliran Bahan Odd-*Angle* ……...……...19

Gambar 3.1 *Polyethylene* (PE) ……...……....32

Gambar 3.2 *Polypropylene* (PP) …….33

Gambar 3.3 *Calcium Carbonat* ($CaCO_3$) ……...34

Gambar 3.4 Mesin *Extruder* keseluruhan …….35

Gambar 3.5 Mesin *Extruder* (Mixer Bawah) ……36

Gambar 3.6 Mesin *Extruder* (Hopper Dryer) …….……..37

Gambar 3.7 Mesin *Extruder* (Screw) …….38

Gambar 3.8 Mesin *Extruder* (T-dies) …….38

Gambar 3.9 Mesin *Extruder* (Mixer Atas) ……38

Gambar 3.10 Mesin *Extruder* (*Cutter*) …….……39

Gambar 3.11 Mesin *Extruder* (Crusher) …….39

Gambar 3.12 Mesin *Extruder* (Selang Bowler)……39

Gambar 3.13 Mesin *Extruder* (*Roll* 1)……..40

Gambar 3.14 Mesin *Extruder* (Oven Tampak Samping)…..……...41

Gambar 3.15 Mesin *Extruder* (*Roll* 2)..……...……...41

Gambar 3.16 Mesin *Extruder* (Relaksasi)……..……...……...……42

Gambar 3.17 Mesin *Extruder* (Listrik Statis)……...……...42

Gambar 3.18 Mesin *Extruder* (*Roll* 3)……...42

Gambar 3.19 Mesin *Extruder* (Winder Benang)……..……43

Gambar 3.20 Diagram Mesin *Extruder*……43

Gambar 3.21 Mesin *Circular Loom*……..44

Gambar 3.22 Mesin *Printing* Keseluruhan……..46

Gambar 3.23 Mesin Merk *Olden Flexo*……47

Gambar 3.24 Mesin Mesin *Printing* (*Roll* Awal)…….……48

Gambar 3.25 Mesin *Printing* (Katrol)…….…….48

Gambar 3.26 Mesin *Printing* (*Roll* Pressure)……..49

Gambar 3.27 Mesin *Printing* (Bak Tinta)……....49

Gambar 3.28 Mesin *Cutting* Keseluruhan…….…….51

Gambar 3.29 Heater and *Cutter Auto Cutting Sewing*……...53

Gambar 3.30 Mesin Jahit…….....53

Gambar 3.31 Mesin *Blown Film*……...55

Gambar 3.32 Mesin *Sealing Cutting*…….....56

Gambar 3.33 Proses *Inserting*…….…..57

Gambar 3.34 Proses Penjahitan……..……..58

Gambar 3.35 Proses *Hot Seals*……..59

Gambar 3.36 Mesin *Ball Press*……..60

Gambar 3.37 Pola Aliran Bahan……..65

Gambar 3.38 Tata Letak Proses Produksi……..66

Gambar 3.39 Tata Letak Fasilitas Perusahaan……..67

Gambar 3.40 Produk Karung Plastik Bagian Luar (*Outer Bag*)…….….77

Gambar 3.41 Produk Karung Plastik Bagian Dalam (*Inner Bag*)…..……...77

Gambar 4.1 Cacat Jahit……..……....82

Gambar 4.2 Cacat *Printing*……..……...83

Gambar 4.3 Cacat *Cutting*……..……83

Gambar 4.4 Cacat *Sewing*……..……84

Gambar 4.5 Cacat *Blown Film*…….....85

Gambar 4.6 Cacat *Sealing Cutting*……...…….85

Gambar 4.7 *Hot Sealing*……..……...86

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Spesifikasi Mesin *Extruder*……..…….36

Tabel 3.2 Spesifikasi Mesin *Circular Loom*…….…….....45

Tabel 3.3 Spesifikasi Mesin *Golden Jason*…….……...47

Tabel 3.4 Spesifikasi Mesin *Auto Cutting Sewing*……..…….……..51

Tabel 3.5 Daftar Karyawan Tetap BUMN……..…….68

Tabel 3.6 Daftar Karyawan PKWT……..…69

Tabel 3.7 Jam Kerja Karyawan PK Rosella Baru…….....75

Tabel 3.8 Data Produksi Bulan Januari 2022…….……76

Tabel 4.1 Form Hasil Cek Benang…….,……...86

Tabel 4.2 Form Hasil Cek *Roll Outer Bag*…….,……86

Tabel 4.3 Form Hasil Cek *Outer Bag* (Satuan)….……87

Tabel 4.4 Form Hasil Cek *Inner Bag* (Satuan)….……87

Tabel 4.5 Data Produksi dan Cacat Produksi…….88

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 **Umum PT. Perkebunan Nusantara XI (PTPN XI)……...L-1**

Lampiran 2 **Lokasi Perusahaan……...L-2**

Lampiran 3 **Sejarah Perusahaan…….L-3**

Lampiran 4 **Visi dan Misi Perusahaan…….L-4**

Lampiran 5 **Struktur Organisasi PK Rosella Baru……... ….L-5**

Lampiran 6 **Operating Process Chart Produksi Karung……..…….L-6**

Lampiran 7 **Dokumentasi Kegiatan Selama Praktik Kerja Lapangan Pada PK Rosella Baru…….....…….L-8**