

**SISTEM PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS
PRODUK SEPATU PADA STASIUN ASSEMBLING DENGAN
METODE *STATISTIC QUALITY CONTROL (SQC)* DI PT
PRIMA DINAMIKA SENTOSA**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Oleh:

JEANNY SHEKINAH KARANI PUTRI

NPM. 19032010035

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK

**SEPATU PADA STASIUN *ASSEMBLING* DENGAN METODE
STATISTIC QUALITY CONTROL (SQC) DI PT PRIMA DINAMIKA**

SENTOSA

Oleh:

JEANNY SHEKINAH KARANI PUTRI

NPM. 19032010035

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2022

Dosen Pembimbing



Tranggono, ST., MT

NIP. 17119861222053

Pembimbing Pabrik



Nadya Lutfia Damayanti

PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK
SEPATU PADA STASIUN ASSEMBLING DENGAN METODE *STATISTIC*
***QUALITY CONTROL (SQC)* DI PT PRIMA DINAMIKA SENTOSA**

Disusun Oleh :

JEANNY SHEKINAH KARANI PUTRI

NPM. 19032010035

Disetujui, disahkan dan diterima pada
tanggal, 15 Januari 2022

Koorprogd TI

Penguji



Dr. Dira Ernawati, ST., MT.

NIP197806022021212003



Tranggono, ST., MT

NIP. 17119861222053

Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur



Dr. Dra. Jariyah, MP

NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK
SEPATU PADA STASIUN *ASSEMBLING* DENGAN METODE *STATISTIC*
QUALITY CONTROL (SQC) DI PT PRIMA DINAMIKA SENTOSA**

Disusun Oleh:

JEANNY SHEKINAH KARANI PUTRI

NPM. 19032010035

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri**

Fakultas Teknik

**Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Pada Tanggal 15 Januari 2022**

Susunan Tim Penguji :

1. Pembimbing Lapangan

Nadya Lutfia Damayanti

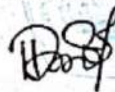
2. Dosen Pembimbing

Tranggono, ST. MT

3. Dosen Penguji

Tranggono, ST. MT

Tanda Tangan

: 


NIP. 17119861222053


NIP. 17119861222053

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Tuhan YME, karena atas berkah dan rahmat-Nya, penulis mampu menyelesaikan laporan kerja praktik di PT. Prima Dinamika Sentosa dengan sebaik-baiknya. Selama masa kerja praktik yang dihitung mulai tanggal 03 Januari 2022, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, saya dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan ini, maka saya menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT., IPU selaku rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP. selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Tranggono, ST., MT. Selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
5. Ibu Nadya Lutfia Damayanti selaku Pembimbing Lapangan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.

6. Semua staf dan karyawan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang juga telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.
7. Kedua orang tua, seluruh keluarga yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.
8. Teman-teman angkatan 2019 Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur, dan rekan praktek kerja lapangan saya Gadis Elvira Amanda dan Novia Dwi Susanti, serta semua teman di luar UPN “Veteran” Jawa Timur terima kasih atas semangat, doa, dan segala bantuan dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
9. Pihak-pihak lain yang terkait secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan laporan Kerja Praktek Lapangan ini masih jauh dari sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penyusun diterima dengan senang hati. Semoga Laporan Kerja Praktek Lapang ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan YME. memberikan rahmat kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada saya.

Surabaya, 15 Januari 2022

Penyusun

DAFTAR ISI

	Hal
<i>COVER</i>	
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.1.1 Pengertian Sistem Produksi.....	6
2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi	7
2.1.3 Macam-Macam Sistem Produksi.....	10
2.1.4 Tata Letak Fasilitas Produksi1	12
2.1.5 Pola Aliran Bahan untuk Proses Produksi.....	17
2.2 <i>Quality Control</i>	20

2.2.1 Fungsi <i>Quality Control</i>	21
2.2.2 Tujuan <i>Quality Control</i>	23
2.2.3 Ruang Lingkup <i>Quality Control</i>	24
2.2.4 Faktor yang Mempengaruhi <i>Quality Control</i>	25
2.3 <i>Statistic Quality Control</i>	29
2.3.1 Lembar Pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>).....	30
2.3.2 Diagram Pareto	30
2.3.3 Peta Kendali	30
2.3.4 Diagram Sebab-Akibat	32

BAB III SISTEM PRODUKSI

3.1 Bahan Baku	34
3.1.1 Bahan Baku Utama.....	34
3.1.2 Bahan Baku Pelengkap.....	39
3.2 Mesin yang Digunakan.....	41
3.2.1 Mesin-Mesin pada Stasiun <i>Cutting</i>	41
3.2.2 Mesin-Mesin pada Stasiun <i>Printing</i>	42
3.2.3 Mesin-Mesin pada Stasiun Jahit.....	42
3.2.4 Mesin-Mesin pada Stasiun <i>Assembling</i>	42
3.3 Tenaga Kerja	43
3.3.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	43
3.3.2 Jam Kerja.....	43
3.4 Proses Produksi	44
3.4.1 Stasiun <i>Cutting</i>	44
3.4.2 Stasiun <i>Printing</i>	44

	3.4.3 Stasiun Jahit.....	44
	3.4.4 Stasiun <i>Assembling</i>	45
	3.5 Metode Kerja.....	45
	3.6 Produk.....	46
BAB IV	TUGAS KHUSUS	
	4.1 <i>Quality Control</i>	47
	4.2 <i>Quality Control</i> Produk Sepatu	47
	4.3 Pengolahan Data.....	48
BAB V	PEMBAHASAN	
	5.1 Sistem Produksi.....	58
	5.2 Manajemen <i>Quality Control</i>	58
	5.3 Metode <i>Statistic Quality Control</i>	59
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	
	6.1 Kesimpulan.....	61
	6.2 Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Sistem Produksi.....	7
Gambar 2.2 Skema Sistem Produksi.....	8
Gambar 2.3 <i>Product Layout</i>	13
Gambar 2.4 Lokasi <i>Material</i>	14
Gambar 2.5 <i>Group Technology Layout</i>	14
Gambar 2.6 <i>Process Layout</i>	15
Gambar 2.7 Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i>	17
Gambar 2.8 Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i>	18
Gambar 2.9 Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i>	18
Gambar 2.10 Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	19
Gambar 2.11 Pola Aliran Bahan <i>Odd Angle</i>	19
Gambar 3.1 Kain PU <i>Nubuck</i>	35
Gambar 3.2 <i>Knitted Mesh</i>	35
Gambar 3.3 <i>Tricot</i>	36
Gambar 3.4 <i>Spandex</i>	36
Gambar 3.5 <i>Foam</i>	37
Gambar 3.6 Kain <i>Non Woven</i>	37
Gambar 3.7 <i>Webbing</i>	38
Gambar 3.8 <i>Gathering Tape</i>	38
Gambar 3.9 <i>Insole</i>	39
Gambar 3.10 <i>Outsole</i>	39
Gambar 3.11 <i>Nylon Thread</i>	40

Gambar 3.12 <i>Shoe Lace</i>	40
Gambar 3.13 <i>Size Label Tafeta</i>	41
Gambar 3.14 Sepatu Model BG UNI JOGGER.....	46
Gambar 4.1 Presentase pada Hasil Pemeriksaan.....	50
Gambar 4.2 Grafik Diagram Pareto	51
Gambar 4.3 Peta Kendali P <i>Defect</i> Produk Sepatu	53
Gambar 4.4 Diagram Sebab-Akibat Produk <i>Defect</i> Sepatu	54

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Permesinan pada Stasiun <i>Cutting</i>	41
Tabel 3.2 Permesinan pada Stasiun <i>Printing</i>	42
Tabel 3.3 Permesinan pada Stasiun Jahit.....	42
Tabel 3.4 Permesinan pada Stasiun Perakitan (<i>Assembling</i>)	42
Tabel 3.5 Karyawan PT. Prima Dinamika Sentosa	43
Tabel 3.6 Jam Kerja PT. Prima Dinamika Sentosa.....	43
Tabel 4.1 <i>Check Sheet</i>	49
Tabel 4.2 <i>Defect</i> Produksi Sepatu	50
Tabel 4.3 Perhitungan Peta Kendali P	52
Tabel 4.4 Usulan Perbaikan untuk Masing-Masing Unsur.....	55

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Profil PT. Prima Dinamika Sentosa.....	66
Lampiran 2 Struktur Organisasi PT. Prima Dinamika Sentosa.....	68
Lampiran 3 Tata Letak Fasilitas Pabrik	69
Lampiran 4 OPC (<i>Operation Process Chart</i>)	70