



BAB I PENDAHULUAN

I.1 Sejarah Pabrik

PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah merupakan sebuah perusahaan yang memproduksi cat terkemuka di Indonesia dengan pengalaman bertahun – tahun dibidang industri cat. PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah memproduksi cat water based dengan merk Paragon, Paragon Premium, Paragon Premium Gold, V-TEX dan untuk cat solvent based dengan merk Kembang Hijau, Kembang Merah, Bintang, Polibest, dan Picolux. PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja terletak di Jalan Letnan Jendral Suprpto No.26 – Kepuh Kecamatan Waru, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur, di mana PT ini memiliki luas ± 60.000 meter atau 6 hektar. Pada awal didirikannya dengan nama CV. Tunggal Djaja pada tahun 1963 yang berlokasi di Jember, Jawa Timur dengan memproduksi cat damar dan thinner dengan merek dagang Bintang, Thinner A & A Special. Dikarenakan permintaan yang terus mengalami peningkatan maka perusahaan memerlukan lahan yang lebih luas sehingga pada tahun 1968 perusahaan pindah ke Jalan Ahmad Yani, Surabaya, Jawa Timur. Pada tahun 1968 pula perusahaan mulai memproduksi cat tembok Paragon dan cat kayu besi.

PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah yang berada di Jalan Letan Jendral Suprpto No. 26 – Kepuh Kecamatan Waru, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur, merupakan pabrik yang memiliki S-1 Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya 2 Laporan Kerja Praktek 2019 PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah lokasi yang strategis karena terletak di jalan raya Tropodo yang dekat dengan tol, sehingga mudah untuk diakses. Lokasi pabrik berdekatan dengan pemukiman penduduk, sehingga pabrik memperkerjakan karyawan dari penduduk sekitar pabrik untuk mengurangi

angka pengangguran yang meningkat. PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah juga terus menambah kantor perwakilan dan distributor untuk meningkatkan ekspansi bisnisnya. Pada 2010, kantor perwakilan baru didirikan di Jawa Barat untuk memperkuat penetrasi pasar Indonesia bagian barat. Perkembangan teknologi industri cat diikuti PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah dengan mengeluarkan cat tinting mesin yang bisa menghasilkan ribuan warna dengan merk “Dura Shield” untuk eksterior dan “Paragon Premium” untuk interior. Mesin–mesin yang digunakan untuk proses pembuatan cat paragon yang di produksi menggunakan mesin buatan dari Indonesia, Cina dan Jerman..

I.2 Lokasi dan Tata Letak Pabrik

PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah berlokasi di jalan Letjen Suprpto No.26, Kepuh, Tambakrejo, Kecamatan. Waru, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61256. Pabrik cat ini berdiri di atas tanah seluas ±6 hektar. Denah lokasi PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah dapat dilihat pada Gambar I.2.

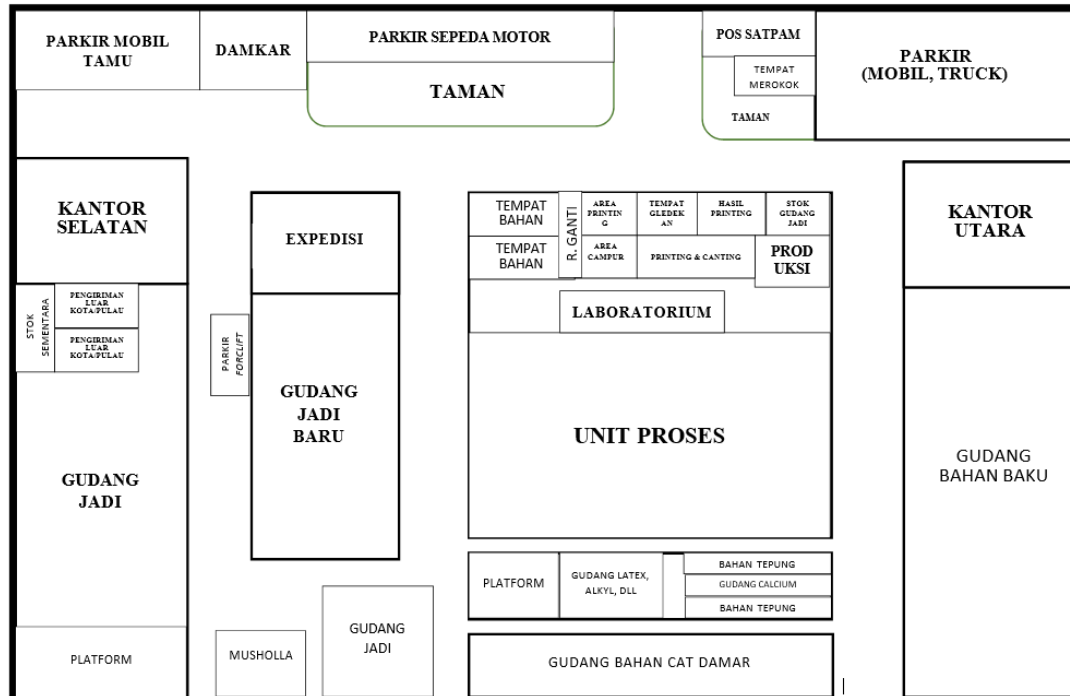


Gambar I.1. Lokasi Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah

Pemilihan lokasi pabrik terdapat pada kawasan industri. Untuk akses distribusi ke berbagai daerah di luar Jawa Timur cukup mudah dikarenakan lokasi pabrik dekat dengan jalan tol. Lokasi pabrik tersebut dengan bandara sehingga mempermudah distribusi ke luar pulau Jawa melalui akses jalur udara. Lokasi pabrik juga dekat dengan pemukiman warga sehingga dapat mempekerjakan sumber tenaga kerja yang tinggal di sekitar wilayah pabrik.

Berikut adalah tata letak Pabrik PT. Tunggal Djaja Indah :

Tata Letak PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah



Gambar I.2. Tata Letak Pabrik PT. Tunggal Djaja Indah

I.3 Struktur Organisasi Pabrik

Dewan Komisaris berfungsi sebagai pemberi saran atas kebijaksanaan perusahaan yang akan dilaksanakan oleh direksi. Oleh karena itu dewan komisaris



dapat dikatakan berkedudukan sebagai pimpinan. Dalam pelaksanaan kegiatan perusahaan ini, direksi dibantu oleh manager pabrik, manager pemasaran, manager keuangan dan manager personalia. Manager pabrik memiliki peranan penting dalam proses produksi, penanganan gudang bahan baku, teknik pabrik dan penanganan *quality control*. Adapun struktur organisasi PT. Tunggal Djaja Indah secara umum dapat dilihat pada Gambar I.1 dibawah.

Karyawan beserta operator pabrik termasuk supir mempunyai jam kerja yang sama. Bekerja dimulai pukul 07.30 WIB sampai pukul 16.30 WIB untuk hari Senin sampai Jumat, dimana terdapat istirahat untuk karyawan selama 1 jam, yaitu pukul 11.30-12.30 WIB. Khusus untuk hari Sabtu dan Minggu digunakan sebagai jam kerja lembur yang dimulai pukul 07.30 WIB sampai pukul 14.30 WIB dengan waktu istirahat dari jam 11.30-12.00.

