

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, D. C. (2018). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. Pathbe Agronik Indonesia*. Skripsi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- Andri, N. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Arif, M. (2016). *Bahan Ajar Teknik Industri Edisi 1*. Deepublish Yogyakarta.
- Daniel Hasudungan Siagian. (2021). *Perancangan Sistem Perbaikan Mutu Produk Santan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) di PT. Eramas Coconut Industries*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery. *Industria: Jurnal*

Teknologi Dan Manajemen Agroindustri, 8(1), 41–48.
<https://doi.org/10.21776/ub.industria.2019.008.01.5>

Hutabarat, J. (2022). *Pengantar Teknik Industri*. MNC Publishing.

Ihya Nur'alim, Y., Satori, M., & Renosori, P. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Sepatu Tomkins Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT. Primarindo Asia Infrastructure. *Prosiding Teknik Industri*, 7(2).
<https://doi.org/10.29313/ti.v0i0.29965>

Kamal Husein. (2021). *MEMINIMASI CACAT PRODUK BOGIE TIPE S2E-9C MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PT BARATA INDONESIA*.

Kuswardani, I., Suyastiri, N. M. Y., & Utami, H. H. (2020). Analysis The Quality Control of Chicken Egg Products In Persada Farm Argopeni Hamlet Sudimoro Village Sumbing Sub-District Magelang District. *Jurnal Dinamika Sosial Ekonomi*, 21(2), 105–121.

Lafeniya, S. D. A., & Suseno, S. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Dengan Metode New Seven Tools Pada PT Djohartex. *Jurnal Inovasi Dan Kreativitas (JIKa)*, 2(2), 46–56. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6003>

Lo, J. J. H. L. H.-W. (2018). A novel multiple-criteria decision-making-based FMEA model for risk assessment. *Applied Soft Computing*, 73, 684–696.

- Manik, A. (2020). *Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) dan Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Seng di PT. Intan Nasional Iron Industri*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). Aplikasi Seven Tools untuk Mengurangi Cacat Produk White Body pada Mesin Roller. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(2), 59. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v2i2.681>
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control 7th Edition*. John Wiley & Sons, Inc.
- Mulia, N. A. C. (2022). *Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PT. PAL Indonesia*. 1–23.
- Prakasa, M. I. (2020a). *Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Prakasa, M. I. (2020b). *Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu*. . Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Rosyidi, M. R. (2021). *Buku Ajar Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Ahlimedia Press Malang.

- Rusydah, M., & Utomo, Y. T. (2019). Analisis Manajemen Pengendalian Mutu Produksi pada Bakpiapia Djogja Tahun 2016 Berdasar Perencanaan Standar Produksi. *Jurnal Ekonomi Islam*, 18(1), 47–72.
- Sari, R. P., & Puspita, D. (2018). Analisis Tingkat Kecacatan Produk Lever Assy Parking Brake Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 11(2), 77–83. <https://doi.org/10.30813/jiems.v11i2.1184>
- Setiabudi, M. E., Vitasari, P., & Priyasmanu, T. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Statistical Quality Control Pada Umkm. Waris Shoes. *Jurnal Valtech*, 3(2), 211–218.
- Setiawan, W. B. (2020). Vulkanisir Dengan Metode Statistical Quality. *Jurnal Valtech*, 1(1), 1–6.
- Siagian, D. H. (2021). *Perancangan Sistem Perbaikan Mutu Produk Santan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) di PT. Eramas Coconut Industries*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Suwandi, A., Zagloel, T. Y., & Hidayatno, A. (2020). Minimization of pipe production defects using the fmea method and dynamic system. *International Journal of Engineering Research and Technology*, 13(5), 953–961. <https://doi.org/10.37624/ijert/13.5.2020.953-961>
- Tang, H. (2021). *Quality Planning and Assurance: Principles, Approaches, and Methods for Product and Service Development*. Wiley; 1st edition.

Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2021). *Pengendalian Kualitas*. Scopindo Media Pustaka.

Wicaksono, N. A. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Baju Kerja Perawat Untuk Meminimasi Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Seven Tools Studi Kasus CV. Laras Mitra Sejati*. Skripsi. Program Studi Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Islam Indonesia.