

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT. Mustika Dharma Jaya maka dapat ditarik suatu kesimpulan sebagai berikut ini:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan metode *seven tools*, dapat diketahui bahwa cacat yang dominan terhadap kualitas *upper* sepatu yakni *Pulltab* Rusak dengan presentase sebesar 38,4%, lalu diikuti *Mudguard* Sobek dengan presentase sebesar 30,64%, kemudian *Backtab* Miring dengan presentase sebesar 16,49%, dan *Collbar* Salah dengan presentase sebesar 14,47%. Faktor penyebab cacat *Pulltab* Rusak adalah dari segi material kualitas bahan rendah, dari segi manusia ceroboh dalam pengambilan produk, dan dari segi metode tidak ada prosedur penyimpanan.
2. Berdasarkan hasil perhitungan RPN untuk FMEA *upper* sepatu didapatkan beberapa risiko yang memiliki tingkat prioritas paling tinggi untuk melakukan perbaikan guna memperkecil kemungkinan terjadinya kesalahan. Perhitungan nilai RPN tertinggi adalah 216 dari jenis cacat *Mudguard* sobek dengan *potential cause setting* benang tidak seimbang dengan usulan rekomendasi perbaikan yaitu menyeimbangkan tegangan benang atas dan tegangan benang bawah mesin jahit, urutan kedua yakni nilai RPN 210 dari jenis cacat *Pulltab* Rusak dengan *potential cause* ceroboh dalam pengambilan produk dengan usulan rekomendasi perbaikan yaitu mengawasi proses pengambilan produk sesuai dengan prosedur, untuk urutan ketiga yakni nilai RPN 120 dari jenis cacat *Collbar* Sobek dengan

potential cause gigi penyuar kotor dengan usulan rekomendasi perbaikan yaitu membersihkan gigi penyuar dan memberikan minyak pelumas, dan untuk urutan keempat yakni nilai RPN 75 dari jenis cacat *Backtab* Miring dengan *potential cause* penempatan logo yang tidak presisi dengan usulan rekomendasi perbaikan yaitu menempatkan logo produk sesuai dengan prosedur.

5.2 Saran

1. Perusahaan sebaiknya melakukan pengawasan yang lebih intensif terhadap pekerja agar lebih teliti dan disiplin.
2. Sebaiknya perusahaan memberikan pelatihan penggunaan mesin kepada seluruh tenaga kerja guna untuk meningkatkan kualitas sumber daya manusia perusahaan.
3. Dengan metode *Seven Tools* dan FMEA pada penelitian ini, pihak perusahaan dapat mempertimbangkan untuk menerapkan rekomendasi perbaikan yang telah diberikan guna untuk pengendalian kualitas pada *upper* sepatu.