

**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN
DAN KESEHATAN KERJA PADA PT. PRIMA DINAMIKA
SENTOSA**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

GADIS ELVIRA AMANDA

NPM. 19032010016

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2022**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA PADA PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA

Disusun Oleh:

GADIS ELVIRA AMANDA

NPM. 19032010016


Disetujui, disahkan dan diterima

pada tanggal, 15 Januari 2022

Koorprogdi Teknik Industri

Dosen Pembimbing


Dr. Dira Ernawati. ST. MT
NIP. 19780602 202121 2 003


Tranggono. ST. MT
NIP. 17119861222053

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur


Dr. Dra. Jariyah, MP.
NIP. 19650403-199103 2 001

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA PADA PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA**

Disusun Oleh :

GADIS ELVIRA AMANDA

NPM. 19032010016

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universita Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2022

Dosen Pembimbing

Pembimbing Lapangan



Tranggono. ST. MT
NIP. 17119861222053



Nadya Lutfia Damayanti

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA

Disusun Oleh :

GADIS ELVIRA AMANDA

NPM. 19032010016

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Pada tanggal, 15 Januari 2022

Tanda Tangan


1. Pembimbing Lapangan

Nadya Lutfia Damayanti

: 

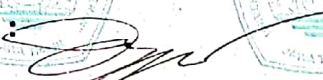
2. Dosen Pembimbing

Tranggono ST.MT

: 
NIP. 17119861222053

3. Dosen Penguji

Tranggono ST.MT

: 
NIP. 17119861222053

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT, karena atas berkah dan rahmat-Nya, penulis mampu menyelesaikan laporan kerja praktik di PT. Prima Dinamika Sentosa dengan sebaik-baiknya. Selama masa kerja praktek yang terhitung mulai tanggal 03 Januari 2022, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, saya dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan ini, maka saya menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP. selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Tranggono, ST., MT. Selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
4. Ibu Nadya Lutfia Damayanti selaku Pembimbing Lapangan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.
5. Semua staf dan karyawan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang juga telah banyak membantu selama melaksanakan praktek kerja lapangan.

6. Kedua orang tua, seluruh keluarga yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.
7. Teman-teman angkatan 2019 Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur, dan rekan praktek kerja lapangan saya Gadis Elvira Amanda dan Novia Dwi Susanti, serta semua teman di luar UPN “Veteran” Jawa Timur terima kasih atas semangat, doa, dan segala bantuan dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
8. Pihak-pihak lain yang terkait secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan laporan Kerja Praktek Lapangan ini masih jauh dari sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penyusun diterima dengan senang hati. Semoga Laporan Kerja Praktek Lapang ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Allah SWT. memberikan rahmat kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada saya.

Surabaya, 15 Januari 2022

Penyusun

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Ruang Lingkup.....	2
C. Tujuan PKL.....	3
D. Manfaat PKL.....	3
E. Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
A. Sistem Produksi.....	6
1. Ruang Lingkup Sistem Produksi	7
2. Jenis – Jenis Sistem Produksi	10
3. Macam-macam Proses Produksi	12
4. Tata Letak Fasilitas Produksi	15
5. Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi	20
6. Manufaktur	22
B. Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).....	24
1. Kesehatan dan Keselamatan Kerja	26
2. Dasar Pemberlakuan.....	28
3. Tujuan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	30
4. Penyebab Kecelakaan Kerja.....	31
5. Potensi Bahaya Di Tempat Kerja	35
6. Usaha Mencapai Keselamatan Kerja.....	38
7. Kesehatan Kerja	40
8. Resiko Kebakaran Di Tempat Kerja.....	43
9. P3K.....	45

10. APD.....	46
BAB III SISTEM PRODUKSI.....	50
A. Bahan Baku	50
1. Bahan Baku Utama.....	50
2. Bahan Pendukung.....	56
B. Mesin Yang Digunakan.....	57
1. Stasiun Cutting	58
2. Stasiun Printing	58
3. Stasiun Jahit.....	59
4. Stasiun Perakitan (Assembling)	60
C. Tenaga Kerja	63
1. Jumlah Tenaga Kerja.....	63
2. Jam Kerja.....	63
D. Proses Produksi	64
1. Stasiun Cutting	64
2. Stasiun Printing	64
3. Stasiun Jahit.....	65
4. Stasiun Assembling	66
E. Metode Kerja.....	67
F. Produk	68
BAB IV TUGAS KHUSUS.....	69
A. Latar Belakang	69
B. K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja)	70
C. Penerapan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Pada PT. Prima Dinamika Sentosa	72
D. Alat Pelindungan Diri (APD) Pada PT. Prima Dinamika Sentosa.....	76
E. Tanda Keselamatan (Safety Sign) Pada PT. Prima Dinamika Sentosa.....	79
1. Tanda Larangan (Prohibited Sign)	80
2. Tanda Bahaya (Danger Sign)	81
3. Tanda Perintah Alat Pelindungan Diri (Mandatory Sign).....	82
4. Tanda Keadaan Darurat Safety First / Emergency Sign.....	83
5. Tanda Api	84

F. Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian	85
G. Fasilitas Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan.....	89
H. Inspeksi Kesehatan Kerja.....	91
I. Program Zero Accident	91
BAB V PEMBAHASAN	93
A. Sistem Produksi.....	93
B. Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	94
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	96
A. Kesimpulan	96
B. Saran.....	97
DAFTAR PUSTAKA	99
LAMPIRAN.....	101

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Sistem Produksi.....	7
Gambar 2.2 Product <i>Layout</i>	16
Gambar 2.3 Lokasi Material	17
Gambar 2.4 Group <i>Technology Layout</i>	17
Gambar 2.5 Process Layout	18
Gambar 2.6 Pola Aliran Bahan Straight Line	20
Gambar 2.7 Pola Aliran Bahan Zig-Zag (S-Shape)	20
Gambar 2.8 Pola Aliran Bahan U-Shape	21
Gambar 2.9 Pola Aliran Bahan Circular	21
Gambar 2.10 Pola Aliran Bahan Odd-Angle	22
Gambar 3.1 Kain PU Nubuck	51
Gambar 3.2 Knitted Mesh.....	51
Gambar 3.3 Tricot	52
Gambar 3.4 Spandex	52
Gambar 3.5 Foam.....	53
Gambar 3.6 Kain Non Woven.....	53
Gambar 3.7 Webbing	54
Gambar 3.8 Gathering Tape	54
Gambar 3.9 <i>Insole</i>	55
Gambar 3.10 <i>Outsole</i>	55
Gambar 3.11 Nylon Thread.....	56
Gambar 3.12 Shoe Lace	57
Gambar 3.13 Size Label Tafeta.....	57
Gambar 3.14 Sepatu model BG UNI JOGGER	68
Gambar 4.1 Salah-Satu Safety Helmet.....	77
Gambar 4.2 Safety Gloves	77
Gambar 4.3 Masker Kain	78
Gambar 4.4 Safety Shoes	78

Gambar 4.5 Apron atau Celemek.....	79
Gambar 4.6 Back Support	79
Gambar 4.7 Dilarang Merokok	80
Gambar 4.8 Dilarang Parkir	80
Gambar 4.9 Dilarang Membawa Tas	81
Gambar 4.10 Awas Tangan Terjepit	81
Gambar 4.11 Awas Listrik Bertegangan Tinggi	82
Gambar 4.12 Awas Permukaan Panas	82
Gambar 4.13 Perintah Penggunaan APD.....	82
Gambar 4.14 Pintu Darurat	83
Gambar 4.15 Jalur Evakuasi	83
Gambar 4.16 Titik Kumpul.....	83
Gambar 4.17 Alat Pencuci Mata Darurat.....	84
Gambar 4.18 Fire Sign Alat Pemadam Api	84
Gambar 4.19 Fire Alarm	84
Gambar 4.20 Macam-Macam APAR.....	85
Gambar 4.21 Laporan Tindakan Perbaikan dan Pencegahan K3.....	92

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jumlah Tenaga Kerja	63
Tabel 3.2 Jam Kerja	63
Tabel 4.1 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun Cutting	85
Tabel 4.2 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun Printing ...	86
Tabel 4.3 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian di Stasiun Jahit.....	87
Tabel 4.4 Identifikasi Bahaya dan Tindakan Pengendalian Stasiun Assembling .	88

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Profil Perusahaan.....	101
Lampiran 2 : Struktur Organisasi	104
Lampiran 3 : Tata Letak Fasilitas Pabrik	105
Lampiran 4 : OPC (Operation Process Chart).....	106
Lampiran 5 : Kegiatan PKL	110