

**SISTEM PRODUKSI MIDSOLE
DAN MANAGEMENT PRODUKSI PADA
PT. HANDAL SUKSES KARYA
JEPARA**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

ADITYA VIDYA MAHATMA

NPM. 19032010144

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2021**

**SISTEM PRODUKSI MIDSOLE
DAN MANAGEMENT PRODUKSI PADA
PT. HANDAL SUKSES KARYA
JEPARA**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

ADITYA VIDYA MAHATMA

NPM. 19032010144

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2021**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI DAN QUALITY CONTROL PROSES *MOLDING*
PADA PT HANDAL SUKSES KARYA JEPARA**

Disusun Oleh:

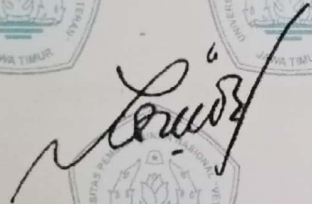
ADITYA VIDYA MAHATMA

NPM : 19032010144

**Telah dipertahankan dihadapan
dan diterima oleh Tim Penguji
Pada tanggal, 24 September 2021**

Pembimbing

Koorprogdi TI



Ir. RR. Rochmoeljati, MMT
NPT. 196110291991032001



Dr. Dira Ernawati, ST.MT
NIP. 19570306 198803 2 001

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya



Dr. Dra. Jariyah, MP

NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI MIDSOLE
DAN MANAGEMENT PRODUKSI PADA
PT. HANDAL SUKSES KARYA
JEPARA**

Disusun Oleh:

ADITYA VIDYA MAHATMA

19032010144

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik**

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2021

Dosen Pembimbing



Ir. RR. Rochmoeljati S.T., MMT

NIP. 19611029 199103 2 001

Pembimbing Lapangan



AULA FITRA EFENDI

NIK. 170090262

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI MIDSOLE
DAN MANAGEMENT PRODUKSI PADA
PT. HANDAL SUKSES KARYA
JEPARA**

Disusun Oleh

ADITYA VIDYA MAHATMA

19032010144

Telah Disetujui oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2021

Susunan Tim Penguji :

Tanda Tangan

1. Pembimbing Lapangan

Aula Fitra Efendi

:



2. Dosen Pembimbing

Ir.RR.Rochmoeljati.St.MMT

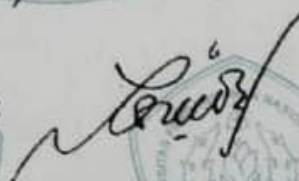
:



3. Dosen Penguji

Ir.RR.Rochmoeljati.St.MMT

:



KATA PENGANTAR

Puji syukur penyusun panjatkan kehadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat, hidayah, serta nikmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul “Sistem produksi *midsole* dan *Management* pada PT.Handal Sukses Karya Jepara)” tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah agar setiap mahasiswa dapat mengetahui secara langsung sebuah pabrik bekerja dan dapat memahami sebuah permasalahan yang ada di pabrik tersebut. Hal ini sangat penting dalam rangka menerapkan teori-teori yang ada di dalam dunia pendidikan ke dalam dunia industri yang sebenarnya.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, penyusun dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Oleh karena itu, penyusun menyampaikan terimakasih kepada :

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Ir.RR.Rochmoeljati, MMT selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing penyusun dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktik ini.
4. Bapak Aula Fitra Efendi, selaku Pembimbing Lapangan Kerja Praktik di PT.Handal Sukses Karya Jepara.
5. Semua Staf dan Karyawan PT.Handal Sukses Karya Jepara.

6. Kedua Orang Tua dan seluruh keluarga tersayang yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.
7. Teman-teman saya yang berada di UPN “Veteran” Jawa Timur maupun di luar kampus UPN, terima kasih atas semangat, doa dan bantuannya dalam menyelesaikan laporan kerja praktik ini.
8. Pihak-pihak lain yang terkait baik secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam pembuatan atau penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan Laporan Kerja Praktik Lapangan ini masih jauh dari sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penyusun diterima dengan senang hati. Semoga Laporan Kerja Praktik Lapang ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan YME memberikan rahmat kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada penulis.

Jepara, 24 November 2021

Penulis

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan Laporan	
Kata Pengantar	i
Daftar Isi	iii
Daftar Gambar	vi
Daftar Tabel	vii
Daftar Lampiran	viii
BAB I	1
Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Paraktik Kerja Lapangan	3
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II	6
TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Sistem Produksi	6
2.1.1 Sistem Produksi Dalam Perusahaan	8
2.1.2 Macam Macam Proses Produksi	10
2.1.3 Definisi dan Jenis Proses Produksi	14
2.1.4 Strategi Produksi	14
2.1.5 Tata Letak Fasilitas Pabrik	17
2.2 Manajemen Produksi	18
2.2.1 Definisi Produksi	18
2.2.2 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Prodktivitas	21
2.2.3 Cara Meningkatkan Produktivitas Kerja	25
2.2.4 Manfaat Produktivitas Kerja	27
BAB III	28
SISTEM PRODUKSI	28
1.1 Bahan Baku	28
1.2 Permesinan	29
1.3 Tenaga Kerja	31

1.4	Proses Produksi	31
1.4.1	Pos Penerimaan EVA (Ethyl Vinyl-Acetate)	32
1.4.2	Pos Penimbangan EVA (Ethyl Vnyl-Acetate)	32
1.4.3	Stasiun Pencampuran	32
1.4.4	Stasiun Pencetakan	34
1.4.5	Stasiun Finising	35
1.4.6	Stasiun Pengemasan	37
1.4.7	Stasiun Painting	37
1.4.8	Penyimpanan Compound di Gudang	39
1.5	Metode Kerja	44
1.6	Produk	44
BAB IV		46
TUGAS KHUSUS		46
MANAJEMEN PRODUKSI DI PT. HANDAL SUKES KARYA		46
JEPARA		46
4.1	Manajemen Produksi	46
4.2	Produktivitas	46
4.3	<i>Forcasting</i>	47
4.4	Tenaga Kerja	47
4.5	Produksi <i>Midsole</i> di PT. Handal Sukses Karya	47
4.6	Data Produksi	50
4.7	Data Permintaan	51
4.8	Diagram Sceter	52
BAB V		56
Pembahasan		56
5.1	Sistem Produksi	56
5.1.1	Perencanaan dan Persediaan Bahan Baku	56
5.1.2	Perencanaan Penggunaan Mesin	56
5.1.3	Perencanaan Proses Produksi	57
5.2	Tenaga Kerja	57
5.3	Manajemen Produksi	58
BAB VI		63

KESIMPULAN DAN SARAN	63
6.1 Kesimpulan	63
6.2 Saran	64

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Compound</i>	28
Gambar 3.2 Proses Penimbangan EVA	32
Gambar 3.3 Proses <i>Mixing</i> Dengan Mesin <i>Kneader</i>	33
Gambar 3.4 Proses <i>Rolling</i>	34
Gambar 3.5 Proses <i>Inject Compound</i>	34
Gambar 3.6 Proses Stabilization atau Penstabilan Suhu	35
Gambar 3.7 Proses Trimming	36
Gambar 3.8 Proses <i>Quality Control Cosmetic</i>	36
Gambar 3.9 Proses <i>Packing</i>	37
Gambar 3.10 Pengeringan Dengan <i>Oven</i>	38
Gambar 3.11 Pemasangan <i>Tape</i> Pada <i>Midsole</i>	38
Gambar 3.12 Proses Penyemprotan Warna	39
Gambar 3.13 Gudang Penyimpanan <i>Compound</i>	39
Gambar 3.14 Peta Proses Produksi	40
Gambar 3.15 Peta Proses Produksi	41
Gambar 3.16 Peta Proses Produksi	42
Gambar 3.17 Peta Proses Produksi	43
Gambar 3.18 Produk Jadi <i>Midsole</i>	45
Gambar 4.1 <i>Midsole</i> Lite Raacer	48
Gambar 4.2 <i>Midsole</i> Run Falcon 2.0	48
Gambar 4.3 <i>Midsole</i> Duramo 10	49
Gambar 4.4 <i>Midsole</i> Swift Run	49
Gambar 4.5 <i>Midsole</i> Racer TR 21	49
Gambar 4.6 Diagram Sceter Produksi PT. HSK	51
Gambar 4.7 Diagram Sceter Permintaan <i>Midsole</i> Duramo 10	52
Gambar 4.8 Diagram Sceter Permintaan <i>Midsole</i> Run Falcon 2.0	53
Gambar 4.9 Diagram Sceter Permintaan <i>Midsole</i> Lite Racer	53
Gambar 4.10 Diagram Sceter Permintaan <i>Midsole</i> Racer TR 21 CH	54
Gambar 4.11 Diagram Sceter Permintaan <i>Midsole</i> Swift Run	55

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Daftar Bahan Pendukung di PT. HSK	28
Tabel 3.2 Permesinan Pada Stasiun Pengilingan	29
Tabel 3.3 Permesinan Pada Stasiun IMEVA	30
Tabel 3.4 Permesinan Pada Stasiun <i>Painting</i>	30
Tabel 3.5 Permesinan Pada Stasiun <i>Mixing</i>	31
Tabel 4.1 Data Produksi Selama 6 Bulan Di PT. Handal Sukses Karya	50
Tabel 4.2 Data Permintaan Customer di PT.HSK	51

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Judul
Lampiran 1	Struktur Organisasi PT. Handal Sukses Karya
Lampiran 2	Tata Letak Fasilitas Pabrik
Lampiran 3	Flowchart Produksi
Lampiran 4	Kegiatan Selama PKL
Lampiran 5	OPC (Operation Proses Chart)