

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Dari laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Origin Durachem Indonesia dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Sistem produksi
  - a. Bahan Baku yang digunakan dalam pembuatan produk cat di PT. Origin Durachem Indonesia dibagi menjadi dua yaitu bahan baku utama dan bahan baku pendukung. Bahan Baku utama yang digunakan sebagai bahan campuran pembuatan produk cat yaitu cairan additive, cairan aluminium, cairan clear, cairan hardener, *pearl powder*, cairan *primary colour*, cairan resin, cairan solvent, dan cairan varnish. Dan adapun bahan baku pendukung yang digunakan sebagai packaging seperti kaleng.
  - b. Mesin yang digunakan dalam proses produksi cat di PT. Origin Durachem Indonesia yaitu menggunakan tujuh mesin oven, dua mesin *filter*, empat belas timbangan digital, dua mesin can cleaner, dan tiga belas mesin mixer dengan beberapa macam jumlah kapasitas yang dapat dimuat serta digunakan sebagai proses produksi dari cat.
  - c. Jumlah tenaga kerja pada PT. Origin Durachem Indonesia terdiri dari 67 orang dengan rincian karyawan tetap sebanyak 62 orang, serta karyawan kontrak atau tidak tetap sebanyak 5 orang. Sedangkan jam kerja yang diterapkan yaitu mulai hari senin s/d hari jumat. Pada hari senin sampai dengan hari kamis pukul 08.00 – 17.00 WIB dengan jam istirahat pukul

12.00 – 13.00 WIB. Pada hari jum'at pukul 08.00 – 17.00 WIB dengan jam istirahat pukul 11.45 – 12.45 WIB.

- d. Metode kerja yang diterapkan pada PT. Origin Durachem Indonesia yaitu metode *job order* merupakan salah satu sistem produksi yang menjalankan proses produksinya berdasarkan pesanan. Proses produksi dilaksanakan mulai dari pengolahan bahan baku hingga menjadi produk jadi tanpa menunggu diterimanya pesanan permintaan dari konsumen. Sehingga PT. Origin Durachem Indonesia melakukan proses produksi hanya sesuai dengan permintaan saja dan tidak melakukan produksi untuk stocking.
  - e. Proses produksi yang dijalankan di PT. Origin Durachem Indonesia adalah mengacu pada proses produksi terus menerus (*continous process*). Hal ini dikarenakan aliran produk dari satu operasi ke operasi berikutnya dilakukan tanpa penumpukan disuatu titik dalam proses. Produk yang akan diproses harus melalui tahap proses produksi secara berurutan dan tidak boleh ada yang terlewat satupun. Proses pembuatan cat dilakukan melalui proses *mixing* dengan mesin *mixer*. Produk utama dari PT. Origin Durachem Indonesia adalah cat.
  - f. Produk utama dari PT. Origin Durachem Indonesia yaitu pada produk cat. Dengan berat 20kg.
2. Manajemen Kecelakaan dan Keselamatan Kerja
    - a. PT. Origin Durachem Indonesia melakukan tindakan pengendalian terhadap karyawan, mesin, dan bahan baku setiap satu bulan sekali demi menunjang kesuksesan pelaksanaan K3

- b. PT. Origin Durachem Indonesia menerapkan training pemadam kebakaran dan evakuasi bagi seluruh karyawan.
- c. PT. Origin Durachem Indonesia dilengkapi peralatan antisipasi kebakaran yaitu lampu darurat, fire alarm, pemadam api ringan, dan fire safety system.
- d. PT. Origin Durachem Indonesia menggunakan APD yang sesuai dengan Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No. Per.08/Men/VII/2010

## **6.2 Saran**

Dengan adanya praktek kerja lapangan (PKL) dapat melihat secara langsung bagaimana sistem produksi dan manajemen K3 yang ada di PT. Origin Durachem Indonesia dan berikut saran yang kami berikan:

- 1. Perusahaan hendaknya lebih memperhatikan keseluruhan proses produksi dengan mengedepankan produktivitas kerja yang baik.
- 2. Kebersihan lingkungan kerja pabrik harus selalu ditingkatkan untuk menunjang kualitas dan kinerja dari paekerja mengingat bahan dasar cat merupakan zat kimia.
- 3. Sebaiknya PT. Origin Durachem Indonesia melakukan kegiatan pelatihan Pemadam kebakaran menggunakan APAR dan Simulasinya harus dibuat setiap tahun agar pengetahuan tim tanggap darurat tidak hilang atau terlupakan
- 4. Sebaiknya PT. Origin Durachem Indonesia melakukan kegiatan *training awarness* K3 untuk karyawan mengingat bahaya potensi yang tinggi dari proses kerjanya.

5. Sebaiknya PT. Origin Durachem Indonesia melakukan investigasi insiden yang telah terjadi agar dapat menghindari kejadian yang sama terulang kembali