

DAFTAR PUSTAKA

- Akhimelita, Lita. 2015. "Teknik Industri Analisis Perancangan Kerja". Jakarta: Kementrian Pendidikan Dan Kebudayaan Republik Indonesia.
- Casban., dkk. 2016. Analisis Keseimbangan Lintasan untuk Menciptakan Proses Produksi *Pump Packaging Systems* yang Efisien di PT Bumi Cahaya Unggul. *Jurnal Sains dan Teknologi*. Vol 2. No 1. Hal 12-24.
- Damayanthi, Hutami.2020. "Pengukuran Waktu Baku Stasiun Kerja Pada Pipa Jenis Sio Menggunakan Metode Jam Henti di PT.XYZ". *Jurnal Teknik Industri*". 11(02) 3-9.
- Gaspersz, Vincent. 1998. *Planning And Inventory Control*. Jakarta: Gramedia.
- Hilma Raimona Zadry. 2015. "Analisis dan Perancangan Sistem Kerja". Padang:Andalas University Press
- Ismar, Rafael. 2009. "Buku Ajar Peta-Peta Kerja Dan Ergonomi". Surabaya: Universitas Wijaya Kusuma
- Miki, Maria., dkk. 2016. Metode *Region Approach* untuk Keseimbangan Lintasan. *Jurnal Statistika*. Vol 5. No 3. Hal 2015-212.
- MURDIANTO, Rahmat. PERENCANAAN INTERVAL PERAWATAN MESIN PRODUKSI UNTUK MENGOPTIMALKAN BIAYA PERAWATAN MENGGUNAKAN PREVENTIVE MAINTENANCE SYSTEM PADA PT. RIAU CRUMB RUBBER FACTORY. 2010. PhD Thesis. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau.
- Prabowo, Rony. 20. Penerapan Konsep *Line Balancing* untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal pada Setiap Stasiun Kerja pada PT HM Tbk. *Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi*. Vol 20. No 2. Hal 9-19.
- SUSILOWATI, Fajar. Pola struktur organisasi manajemen kualitas pada kontraktor besar di indonesia. *Orbith: Majalah Ilmiah Pengembangan Rekayasa dan Sosial*, 2016, 12.1.
- Trenggonowati, Dyah. 2019. Mengukur Efisiensi Lintasan dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode *Line Balancing* Studi Kasus PT XYZ. *Jurnal Industrial Services*. Vol 4. No 2. Hal 97-105.