

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan yang dilakukan, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil pengolahan limbah batik menggunakan Elektrokoagulasi dengan penambahan elektrolit NaCl mendapatkan hasil parameter COD, TSS, Warna, TDS dan pH masing-masing sebesar 221 mg/L, 34,146 mg/L, 81,87 PtCo, 231 mg/L, 7.84, membuktikan jika pengolahan menggunakan elektrokoagulasi saja belum efisien untuk menurunkan pencemar pada limbah batik karena masih diatas baku mutu.
2. Hasil pengolahan limbah batik menggunakan Fotokatalis dengan penambahan oksidator H₂O₂ mendapatkan hasil parameter COD, TSS, Warna, TDS dan pH masing-masing sebesar 38,46 mg/L, 26 mg/L, 11,19 PtCo, 171 mg/L, 7.7 membuktikan jika pengolahan menggunakan elektrokoagulasi dan dilanjutkan fotokatalis secara *batch* cukup efisien untuk menurunkan pencemar pada limbah batik.
3. Hasil penelitian menunjukkan pada proses kombinasi elektrolit-AOP pada proses elektrokoagulasi-fotokatalis secara *batch* cukup baik dalam mendegradasi beban pencemar limbah batik, namun jika dilakukan secara kontinu hasil masih diatas baku mutu.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil yang didapat dari penelitian ini, maka saran yang dapat diberikan sebagai berikut:

1. Perlu dilakukan penelitian secara kontinu dengan menggunakan sistem resirkulasi agar dapat membantu proses secara maksimal.