

DAFTAR PUSTAKA

- Addis, Sisay. 2019. “*Study On The Application Of Statistical Quality Control Techniques In Shoe Manufacturing For Quality Improvements*”. *European Journal of Engineering and Technology*. Vol. 7 No. 6.
- Akbar, D. C. 2018. Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control (SQC)* Pada PT. Pathbe Agronik Indonesia, Cilacap, Jawa Tengah. Skripsi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Alijoyo, Antonius; Wijaya, Bobby dan Jacob, Intan. (2015). *Failure Mode Effect Analysis*. Bandung : LSP MKS.
- Arif, M. 2016. Bahan Ajar Teknik Industri Edisi 1. Deepublish. Yogyakarta.
- Andespa, I. 2020. Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Six Sigma* Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana*. Vol. 19, No. 2. pp 129- 160.
- Andri, Novi. 2018. “Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (Sqc)* Dan *Failure Mode Effect Analysis (Fmea)* Di Pt Xyz”. Skripsi. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Chen, Luyuan dan Yong Deng. 2018. “A new failure mode and effects analysis model using Dempster–Shafer evidence theory and grey relational projection method”. Elsevier. Vol. 76 No. 20.
- Dewi, Nur A. K., dan Singgih, Moses L. (2019). “Perbaikan Kualitas Proses Thermoforming Round Drinking Cups Menggunakan FMEA”. *JURNAL TEKNIK ITS* Vol. 8, No. 1, (2019).

- Gaol, Rahmat Sakti Lumban. 2021. “Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Guna Mengurangi Produk Cacat Pada Pt.Toba Pulp Lestari”. Skripsi. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Gaspersz, V. P. 2005. *Total Quality Management*. Jakarta: Penerbit PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hairiyah, Nina; Raden Rizki Amalia dan Eva Luliyanti. 2019. “Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery”. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*. Vol. 8 No. 1.
- Hangesthi, Vaundra Cunning. 2021. “Analisis Kecacatan Produk Tungku Kompor Dengan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Elang Jagad”. Skripsi. Jawa Timur: UPN “Veteran”.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *OPERATIONS MANAGEMENT Sustainability and Supply Chain Management*. New Jersey : Pearson.
- Hermawan, Ananda dan Mahbuhah, N. Aini. 2021. “Integrasi Statistical Process Control dan Failure Mode And Effect Analysis Guna Meminimalisasi Defect Pada Proses Produksi Pipa PVC”. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*. Vol. 5. No. 2.
- Hutabarat, J. 2017. *Pengantar Teknik Industri*. Malang. Media Nusa Creative.
- Ibrahim, Tatang dan Rusdiana, A. (2021). *Manajemen Mutu Terpadu*. Bandung : YRama Widya.

Kamal, Husein dan Rochmoeljati, Rr. 2021. "MEMINIMASI CACAT PRODUK BOGIE TIPE S2E-9C MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PT XYZ". Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi. Vol. 02 No. 02.

Lemma, Negash. 2019. "*Minimize Defects Of Products To Improve Quality By Statistical Quality Control Tools In Garment*". *International Journal of Engineering Technology and Scientific Innovation*. Vol. 4 No. 6.

Manik, A. 2020. Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan *Statistical Quality Control (SQC)* dan *Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* untuk Meningkatkan Kualitas Produk Seng di PT. Intan Nasional Iron Industri. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.

Marimin, M.Sc., Prof., Dr., Ir (2004). Teknik dan Aplikasi Pengambil Keputusan Kriteria Majemuk. Jakarta : PT.Gramedia Widiasarana Indonesia.

Mitra, Amitava. (2016). *Fundamentals of quality control and improvement*. Canada : John Wiley & Sons, Inc.

Montgomery, Douglas C. (2013). *Introduction To Statistical Quality Control Seven Edition*. Arizona : John Wiley & Sons, Inc.

Natasya, Meirilyn. 2012. "Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistik Pada PT. Industri Marmer Indonesia Tulungagung". Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya. Vol.1 No.1.

- Ningsih, Kori P; Tunnisa, Ulfa dan Erviana, Nyndita. 2020. “Manajemen Resiko Redesign Sistem Penjajaran Rekam Medis dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)”. Indonesian of Health Information Management Journal. Vol. 8 No. 01.
- Prakarsa, M. I. 2020. Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Rahman, K Ferri. 2015. “Penggunaan Metode *Root Cause Analysis* (RCA) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dalam Penerapan SMK3 di Proyek Konstruksi Gedung- Gedung di Kampus ITB GANESHA”. Skripsi Bandung: Institute Teknologi Bandung.
- Rucita, A L. dan Fadiah, S. 2019. “PENERAPAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) PADA PENGENDALIAN MUTU MINYAK TELON (STUDI KASUS DI PT.X”. AGROINTEK Vol. 13 No. 1.
- Rusydah, M., & Yuana T. U. 2019. Analisis Manajemen Pengendalian Mutu Produksi pada Bakpiapia Djogja Tahun 2016 Berdasar Perencanaan Standar Produksi”. *AT-TAUZI*: Jurnal Ekonomi Islam, Vol. 18, No 1. pp 47-72.
- Saputra, Danil; Kusmindari, Ch. Desi dan Renilaili. 2018. “PENGENDALIAN MUTU PRODUK SEMEN MELALUI PENDEKATAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC)”. Jurnal Ilmiah TEKNO Vol. 15 No.1.
- Sari, Rianita Puspa. (2018). “Analisis Tingkat Kecacatan Produk Lever Assy Parking Brake Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)” *JIEMS* Vol. 11, No. 2, 77-83, 2018.

- Sembiring, M T dan N J Marbun. 2018. “*Defect Analysis Of Quality Palm Kernel Meal Using Statistical Quality Control In Kernels Factory*”. *Journal of Physics*. Vol. 12 No. 02.
- Setiabudi, M. E., Vitasari, P., & Priyasmanu, T. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Produk Cacat Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada UMKM Waris Shoes. *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri*. Vol. 3, No. 2. pp 211-218.
- Setiawan, W. B. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Ban Vulkanisir Dengan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* di CV. Jaya Ban Ars Malang. *Jurnal Valtech*. Vol. 1, No. 1. pp 6-11.
- Setiawan, L., & Ida M. A. 2018. Analisis Pengendalian Proses Produksi Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT. Estwind Mandiri Semarang. *Jurnal Ekonomi Manajemen dan Akutansi*. Vol. 25, No. 44. pp 16-28.
- Siagian, D. H. 2021. Perancangan Sistem Perbaikan Mutu Produk Santan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Di Pt. Eramas Coconut Industries. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Siregar, Andreas Supratman. 2019. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pellet Dengan Metode *Statistical Quality Control (Sqc)* Dan *Statistical Process Control (Spc)* Di Pt. Gold Coin Indonesia Kim Ii Mabar”. Skripsi. Medan: Universitas Medan Area.

- Sugiantara Ketut dan Basuki Minto. 2019. "IDENTIFIKASI DAN MITIGASI RISIKO DI OFFSHORE OPERATION FACILITIES DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS". Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya. Vol. 5 No. 2.
- Tampubolon, Grace A Rotua. 2019. "METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS GUNA MENGURANGI PRODUK CACAT KEMASAN PADA PT. SINAR SOSRO". Skripsi. Medan: Universitas Medan Area.
- Tang, H. 2022. *Quality Planning and Assurance : Principles, Approaches, and Methods for Product and Service Development*. Hoboken. John Wiley & Sons, Inc.
- Voltarelli, Morilo A; Carla SS; Cristiano Zebato; Rourverson P. da Silva dan Jonathan Gazzola. 2018. "Failure mode and effect analysis (FMEA) in mechanized harvest of sugarcane billets". *Engenharia Agrícola*. Vol. 38 No. 01.
- Yogaswara, R Bayu dan Moesriati, Atiek. 2021. "Identifikasi Kendala Proses Produksi Instalasi Pengolahan Air Minum Menggunakan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) (Studi Kasus: PDAM Tirta Cahya Agung Kabupaten Tulungagung)". *JURNAL TEKNIK ITS*. Vol. 10, No. 2.