



BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Sejarah Pabrik

PT. Tunggal Djaya Indah didirikan pada tanggal 3 Juli 1963 oleh Bapak Handojo Tjiptodihardjo, dengan nama CV. Tunggal Djaya, yang pada mulanya berkedudukan di kota Jember. Awalnya CV. Tunggal Djaya merupakan industri kecil yang memproduksi cat dammar dan thinner (pencair cat) dengan merk dagang yaitu Bintang, Thinner A-*Special* dan Thinner Super, setelah usaha tersebut berkembang pesat, maka Bapak Handojo terdorong untuk memperluas usahanya.

Selama beroperasi di kota Jember, perusahaan mendapatkan bahan baku dan bahan pembantu dari Surabaya, akhirnya terpikir oleh Bapak Handojo untuk memindahkan perusahaan ke kota Surabaya. Setelah mendapatkan lokasi yang sesuai, pada tanggal 23 Oktober 1968, CV. Tunggal Djaya pindah ke Jalan Ahmad Yani No. 167, Surabaya. Di Surabaya, perusahaan berkembang pesat dengan berbagai macam produk yang cukup terkenal di pasaran, seperti cat Paragon, Picolux, Kembang dan masih banyak yang lain.

Pada tahun 1976, CV. Tunggal Djaya memiliki kerjasama dengan perusahaan Jepang dalam bidang *Automotive* dan *Heavy Duty Coating* dalam bentuk lisensi, yaitu dengan nama Dai Nippon Toryo Co.Ltd. (termasuk perusahaan terkemuka di Jepang dalam bidang *Heavy Duty Coating*). Dan memulai dengan produk *aclose super*, *delicon* dll.

Sekali lagi lokasi pabrik dirasakan sudah tidak memadai dengan gerak roda pembangunan maka perusahaan dipindahkan dan diperluas (sekitar 6 Ha) di lokasi yang baru dan ditemukan lokasi baru yang dianggap strategis yaitu di tepi jalan raya dan dekat dengan kota dagang Surabaya yaitu di Jalan Letjend Suprpto, Desa Kepuh Kiriman, Waru, Sidoarjo pada tahun 1981. Pemilihan lokasi ini dianggap strategis karena mudah untuk mendapatkan bahan baku dari Surabaya, serta adanya

kemudahan dalam mendapatkan tenaga kerja dan fasilitas tenaga listrik. Demikian pula jangkauan pemasaran meliputi seluruh Nusantara.

I.2 Lokasi dan Tata Letak Pabrik

PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah berlokasi di jalan Letjen Suprpto No.26, Kepuh, Tambakrejo, Kecamatan. Waru, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61256. Pabrik cat ini berdiri di atas tanah seluas ± 6 hektar. Denah lokasi PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah dapat dilihat pada Gambar I.3.



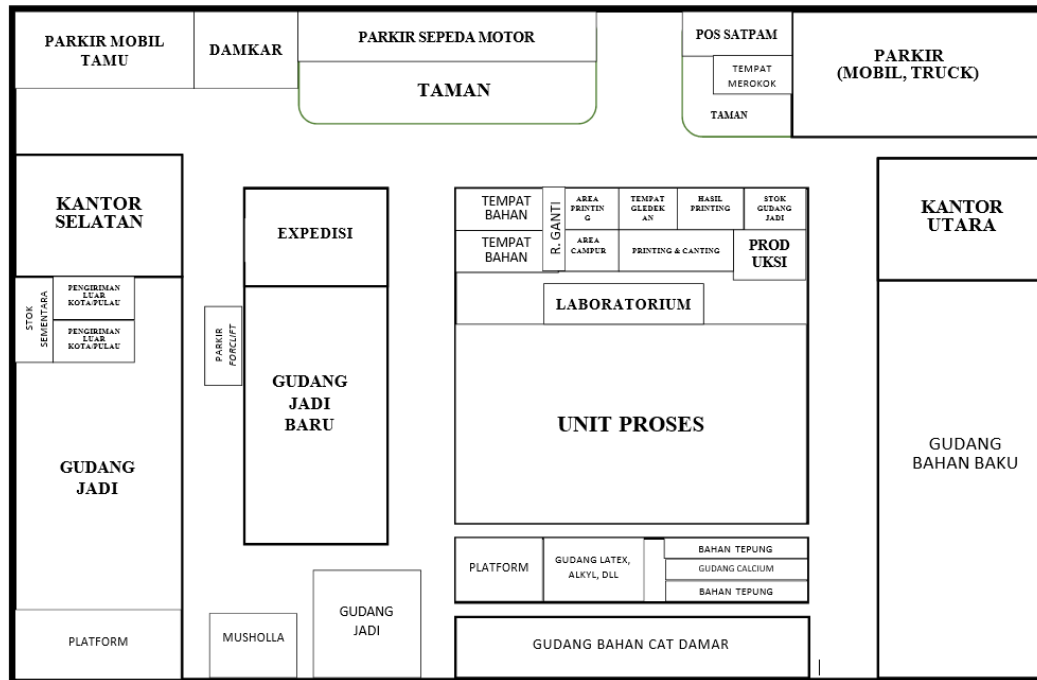
Gambar I.1. Lokasi Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah

Pemilihan lokasi pabrik didasarkan pada lokasi industri, fasilitas jalan raya yang strategis, cukup lebar dan dekat dengan jalan tol sehingga mempermudah transportasi pengiriman produk serta sarana transportasi untuk pekerja dan staf. Lokasi PT. Pabrik Cat Tunggal Djaja Indah sangat strategis untuk menjangkau pasar yang berada di pulau Jawa (Jawa Timur, Jawa Tengah, Jawa Barat dan Tangerang) serta luar pulau Jawa (Sumatera, Kalimantan, Bali, Lombok, dan Sulawesi Tenggara) dengan menggunakan truk dan kointainer. Lokasi pabrik juga dekat dengan pemukiman warga

sehingga dapat mempekerjakan sumber tenaga kerja yang tinggal di sekitar wilayah pabrik.

Berikut adalah tata letak Pabrik PT. Tunggal Djaya Indah :

Tata Letak PT. Pabrik Cat Tunggal Djaya Indah



Gambar I.2. Tata Letak Pabrik PT. Tunggal Djaya Indah

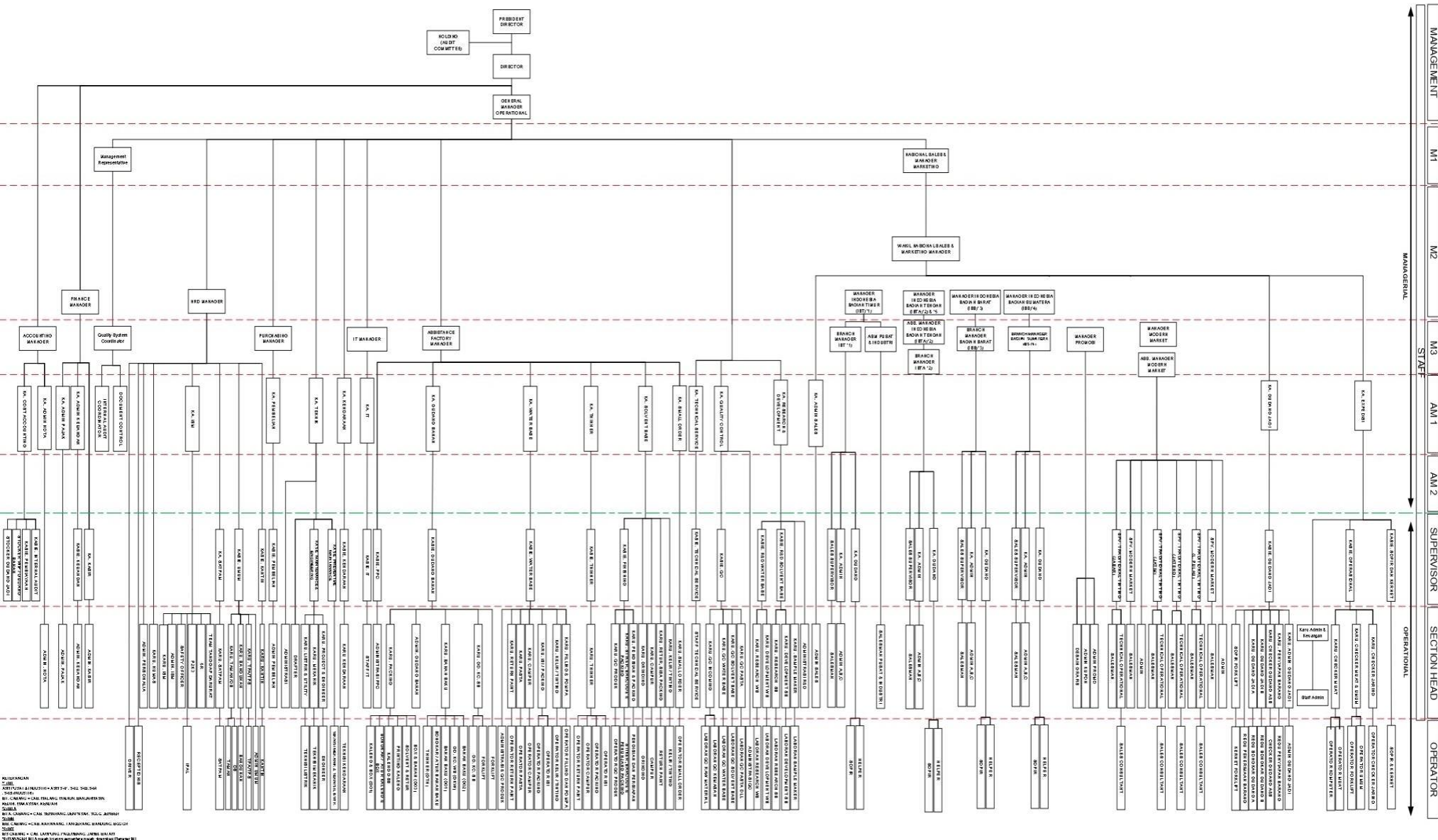
I.3 Struktur Organisasi Pabrik

Struktur organisasi PT. Tunggal Djaya Indah dapatlah dikatakan menganut struktur organisasi garis yang penugasannya secara vertikal (instruktif). Dewan Komisaris berfungsi sebagai pemberi saran atas kebijaksanaan perusahaan yang akan dilaksanakan oleh direksi. Oleh karena itu dewan komisaris dapat dikatakan berkedudukan sebagai pimpinan. Dalam pelaksanaan kegiatan perusahaan ini, direksi dibantu oleh manager pabrik, manager pemasaran, manager keuangan dan



manager personalia. Manager pabrik memiliki peranan penting dalam proses produksi, penanganan gudang bahan baku, teknik pabrik dan penanganan *quality control*. Adapun struktur organisasi PT. Tunggal Djaya Indah secara umum dapat dilihat pada Gambar I.1 dibawah.

Karyawan beserta operator pabrik termasuk supir mempunyai jam kerja yang sama. Bekerja dimulai pukul 07.30 WIB sampai pukul 16.30 WIB untuk hari Senin sampai Jumat, dimana terdapat istirahat untuk karyawan selama 1 jam, yaitu pukul 11.30-12.30 WIB. Khusus untuk hari Sabtu dan Minggu digunakan sebagai jam kerja lembur yang dimulai pukul 07.30 WIB sampai pukul 14.30 WIB dengan waktu istirahat dari jam 11.30-12.00.



Gambar I.3 Struktur Organisasi PT. Tunggal Djaja Indah