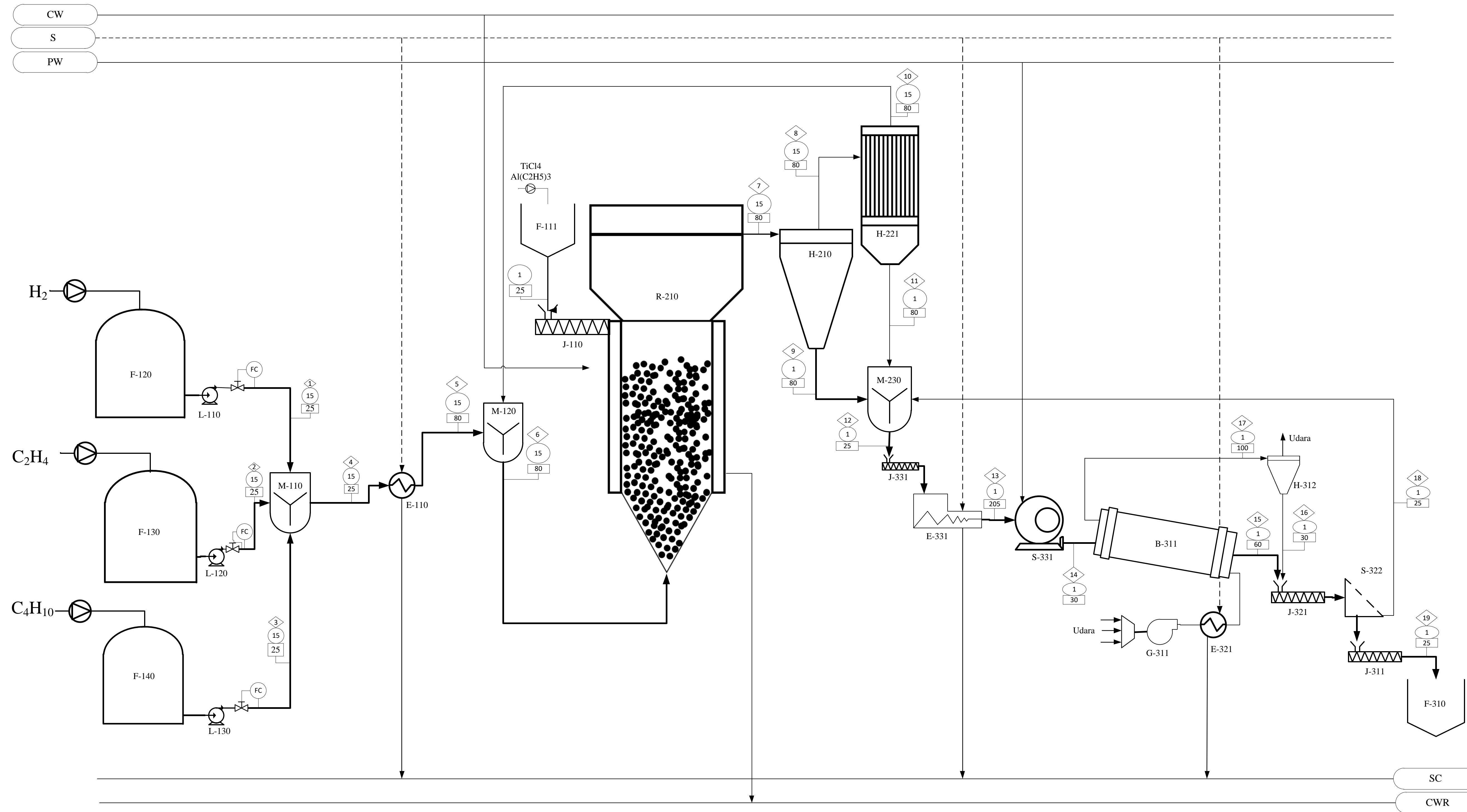


PABRIK LINIER LOW DENSITY POLYETYLEN (LLDPE) DENGAN PROSES PRE-POLIMERISASI DILANJUTKAN DENGAN POLIMERISASI FASE GAS



	Temperatur : °C
	Aliran Massa : Kg/jam
	Tekanan : atm
	Steam : 148 °C ; 4,5 atm
	Steam Condensate
	Process Water
	Waste Treatment Process

No	Kode	Nama Alat
1	F-120	Tangki Penampung Hidrogen
2	F-130	Tangki Penampung Etilen
3	F-140	Tangki Penampung 1-Butena
4	F-111	Silo Penampung Kataliz Ziegler Natta
5	J-110	Screw Conveyor 1
6	L-110	Pompa-1
7	L-120	Pompa-2
8	L-130	Pompa-3
9	M-110	Tangki Mixer- 1
10	E-110	Heat Exchanger- 1
11	M-120	Tanki Mixer-2
12	R-210	Reaktor Fluidized Bed
13	H-210	Cyclone - 1
14	H-221	Bag Filter
15	M-230	Mixer-3
16	J-331	Screw Conveyor 3
17	E-331	Extruder
18	S-331	Pelletizer
19	B-311	Rotary Dryer
20	H-312	Cyclone -2
21	G-311	Blower Udara
22	E-321	Heater Udara
23	J-321	Screw Conveyor 4
24	S-322	Screener
25	J-311	Screw Conveyow
26	F-310	Silo Produk

DIGAMBAR : RENDI ADI PRATAMA.
 NPM : 19031010093
 DOSEN PEMBIMBING : Erwan Adi Saputro,
 ST,MT, Ph.D

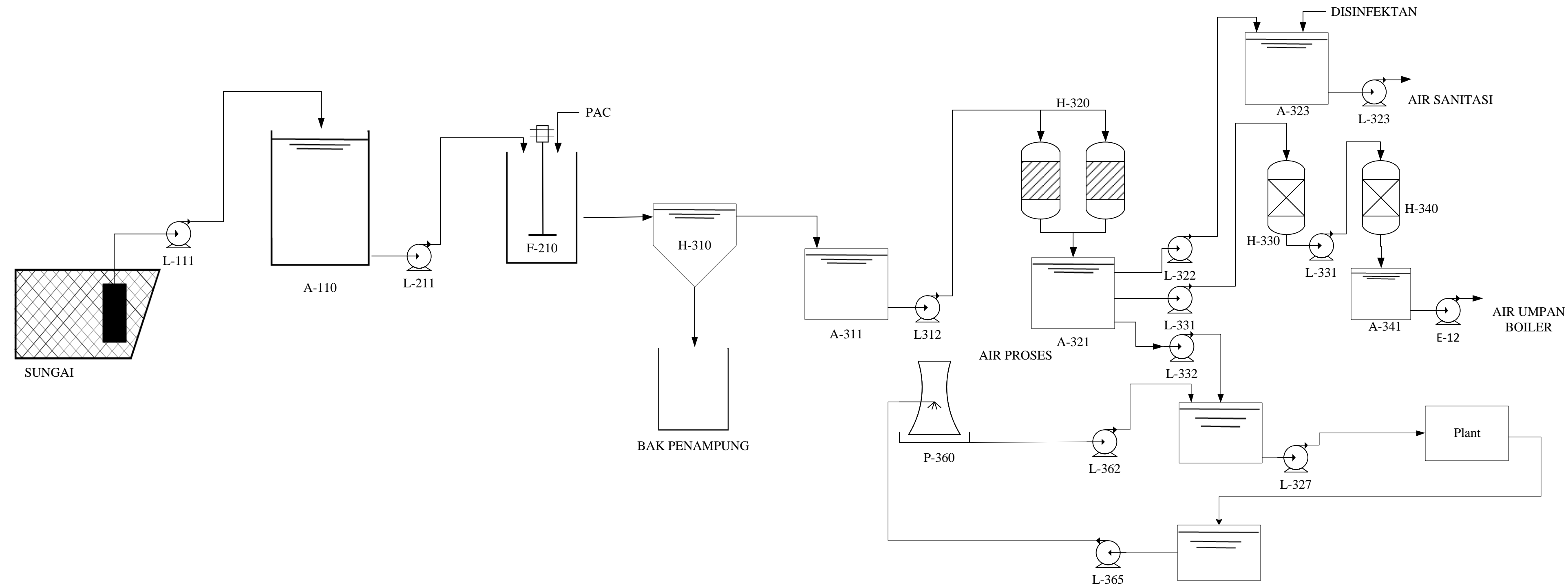
FLOW SHEET

PABRIK LINIER LOW DENSITY POLYETYLEN (LLDPE) DENGAN PROSES PRE-POLIMERISASI DILANJUTKAN DENGAN POLIMERISASI FASE GAS

JURUSAN TEKNIK KIMIA
 FAKULTAS TEKNIK
 UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL
 "VETERAN"
 JAWA TIMUR
 2023

Aliran Komponen	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
C ₂ H ₄	5670,8016	-	-	5671	5671	6126,98	456,175	456,175	-	456,175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H ₂	-	1,916684	-	1,9167	1,91668	283,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C ₄ H ₁₀	-	-	283,54	283,54008	283,54	1,91668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Polietilen	-	-	-	-	-	-	6060,61	303,03	5757,58	-	303,03	6121,8242	6121,82	6121,82	6060,61	6121,8242	61,218242	-	-	6060,606
Ricycle PE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61,2182	-	-
H ₂ O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	479,721	479,721	-	479,72072	-	479,72072	-
Total	5670,8016	1,91668	283,54	5956,2584	5956,26	6412,43	6516,78	759,205	5757,58	456,175	303,03	6121,8242	6121,82	6601,54	6540,33	6121,8242	540,93896	61,2182	479,72072	6060,606

FLWSHEET UTILITAS PABRIK LINIER LOW DENSITY POLYETYLEN (LLDPE) DENGAN PROSES PRE-POLIMERISASI DILANJUTKAN DENGAN POLIMERISASI FASE GAS



No.	Kode	Nama Alat
1	L-111	Pompa-1
2	A-110	Bak Penampung Air Sungai
3	L-211	Pompa-2
4	F-210	Bak Koagulasi dan Flokulasi
5	L-221	Pompa-3
6	H-310	Clarifier
7	A-311	Bak Penampung Clarifier
8	L-312	Pompa 4
9	H-320	Sand Filter
10	A-321	Bak Penampung Air Bersih
11	L-322	Pompa -5
12	A-323	Bak Air Sanitasi
13	L-323	Pompa-6
14	L-324	Pompa-7
15	H-330	Kation Exchanger
16	L-331	Pompa-8
17	H-340	Anion Exchanger
18	A-341	Bak Penampung Brine
19	L-342	Pompa-9
20	F-326	Bak Penampung Air Pendingin
21	L-327	Pompa Air Pendingin ke Plant
22	F-362	Bak Bekas air Pendingin
23	L-365	Pompa Air ke Cooling Tower
24	P-360	Cooling Tower
25	L-361	Pompa Cooling Tower

DIGAMBAR : RENDI ADI PRATAMA.
NPM : 19031010093
DOSEN PEMBIMBING : Erwan Adi Saputro,
ST,MT, Ph.D

FLOW SHEET UTILITAS
PABRIK LINIER LOW DENSITY POLYETYLEN (LLDPE) DENGAN
PROSES PRE-POLIMERISASI DILANJUTKAN DENGAN
POLIMERISASI FASE GAS



JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2023