

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perusahaan tentunya menginginkan produksi semaksimal mungkin dan *cost* seminimum mungkin dalam proses produksinya. Pekerja atau karyawan merupakan suatu aspek penting dalam berjalannya kegiatan produksi di suatu perusahaan. Akan menjadi masalah yang cukup serius jika dalam proses produksi terdapat hambatan yang disebabkan oleh kurang produktifnya pekerja tersebut, baik karena terlalu banyak *idle time*, kurangnya pemahaman tentang *jobdesknya*, *motion* pekerja tidak ergonomis, terlalu lama *waiting*, dan lain – lain. Jika hal ini dilakukan secara terus menerus maka akan memberi beban pekerjaan yang berlebihan dan kurang efisien.

Didalam era persaingan bebas seperti sekarang, perusahaan dituntut untuk selalu berkembang agar dapat terus bertahan dalam menjalankan usahanya. Tidak dapat dipungkiri bahwa persaingan yang terjadi juga merupakan salah satu pemicu agar setiap perusahaan selalu meningkatkan produktivitasnya. Peningkatan produktivitas ini dapat dilakukan dengan berbagai cara, salah satunya dengan melakukan pengukuran produktivitas kerja. Pengukuran produktivitas tersebut dapat diukur dengan pendekatan metode *Work Sampling*. Metode ini digunakan untuk mendapatkan parameter aktifitas pekerja produktif dan non produktif. Dengan konsep pengukuran waktu kerja metode *Work Sampling* ini diharapkan penulis dapat mengetahui produktif atau tidaknya karyawan di lini produksi dan diharapkan dapat memberikan optimasi dalam kegiatan produksi.

PT. Asahimas *Flat Glass* Tbk. Merupakan pabrik yang memproduksi kaca jenis *Flat Glass* dengan berbagai kriteria dan warna yang beragam. Pabrik ini

terdapat di 3 kota yang berbeda yaitu Jakarta, Cikampek, dan Sidoarjo. Salah satu pabrik yang berdiri di Sidoarjo ini telah berdiri sejak 1986 dan masih beroperasi hingga sekarang. Mesin – mesin yang digunakan berkembang seiring berjalannya waktu, termasuk pada bagian *feeding* (kegiatan memasukkan bahan baku ke dalam mesin untuk ditransfer ke proses berikutnya) bahan baku *Soda Ash*. *Soda Ash* merupakan bahan sintetis yang didapatkan dari negara luar negeri yang memiliki susunan molekul Na_2CO_3 . *Soda Ash* sebelum proses produksi harus melewati proses *feeding* yang selanjutnya akan di transfer ke proses selanjutnya.

Kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) PT. Asahimas *Flat Glass* Tbk. Sidoarjo *Factory* bertujuan agar mahasiswa memahami kondisi dunia kerja sebenarnya, menerapkan, dan membandingkan ilmu dan teori yang telah diperoleh di bangku perkuliahan dengan kenyataan kerja, selain itu bisa melihat dan mempelajari secara langsung bagaimana proses produksi dan juga proses pengolahan bahan baku di section *raw material* . Dari kegiatan ini diharapkan Mahasiswa mampu mengamati beban kerja karyawan di PT. Asahimas *Flat Glass* Tbk. Sidoarjo *Factory* di *Raw material* Section bagian *Soda Ash*.

1.2 Tujuan PKL

Adapun tujuan yang dilakukan dari Praktek Kerja Lapangan di PT. Asahimas *Flas Glass* Tbk. Sidoarjo *Factory* adalah sebagai berikut :

1. Mengetahui dan memahami bagaimana sistem produksi di PT. Asahimas *Flat Glass* Tbk. *Sidoarjo Factory*
2. Mengetahui dan memahami waktu normal dan waktu standar karyawan di *Raw material Section* bagian *Soda Ash* melalui pengukuran waktu kerja *Work Samplings*

1.3 Ruang Lingkup PKL

Lingkup dari penulisan laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini mencakup antara lain sebagai berikut :

1. Sistem Produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode, proses produksi dan produk yang dihasilkan di PT. Asahimas *Flat Glass Tbk. Sidoarjo Factory*
2. *Raw material Section* bagian *Soda Ash* yang menjadi bidang perhatian khusus dari kegiatan PKL ini

1.4 Manfaat PKL

Adapun tujuan yang dilakukan dari Praktek Kerja Lapangan di PT. Asahimas *Flas Glass Tbk. Sidoarjo Factory* adalah sebagai berikut :

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Untuk menambah wawasan dan pengetahuan tentang sistem produksi di perusahaan yang khususnya di PT. Asahimas *Flat Glass Tbk. Sidoarjo Factory*.
 - b. Untuk menambah wawasan and pengetahuan tentang sistem pengendalian dan pengolahan bahan baku di *Raw material Section* dan mengetahui kinerja karyawan di bagian *Soda Ash*.
2. Bagi Perusahaan
 - a. Diharapkan dapat memberi masukan bagi perusahaan tempat praktek kerja lapangan dalam meningkatkan produktivitas
 - b. Mempunyai panduan tertulis yang digunakan untuk menganalisa proses dan tindakan korektif lainnya
3. Bagi Universitas

- a. Sebagai sarana untuk menjembatani hubungan kerja sama antara perusahaan dengan pihak Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur di masa yang akan datang
- b. Dapat menambah literatur tentang sistem produksi dan pengendalian dan pengolahan *raw material* di suatu perusahaan yang bertujuan untuk menambah ilmu pengetahuan dan wawasan pada setiap mahasiswa yang membacanya
- c. Dapat menyediakan literatur acuan yang berguna bagi mahasiswa yang berminat akan topik dan pembahasan itu

1.5 Sistematika Penulisan

Sistem penulisan dalam laporan praktek kerja lapangan di PT Asahimas *Flat Glass Tbk. Sidoarjo Factory* adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang berisikan tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan laporan praktek kerja lapangan ini

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teori – teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori tentang tugas khusus yaitu pengukuran kerja dengan metode *work sampling*

BAB III SISTEM PRODUKSI

Merupakan bab yang berisikan tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode

kerja, proses produksi, dan produk di PT. Asahimas *Flat Glass* Tbk.
Sidoarjo *Factory*

BAB IV TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang berisikan tentang tugas khusus yaitu “Sistem Produksi dan Optimasi Produktifitas Pekerja pada *Idle Time* di Stasiun Kerja *Soda Ash* dengan Metode *Work Sampling*”

BAB V PEMBAHASAN

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil praktek kerja lapangan tentang sistem produksi di PT Asahimas *Flat Glass* Tbk. Sidoarjo *Factory* tugas khusus Optimasi Produktifitas Pekerja pada *Idle Time* di Stasiun Kerja *Soda Ash* dengan Metode *Work Sampling*.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang berisikan kesimpulan dan saran yang meliputi tentang tugas khusus Optimasi Produktifitas Pekerja pada *Idle Time* di Stasiun Kerja *Soda Ash* dengan Metode *Work Sampling*.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN