

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK) pada masa sekarang membuat banyak perusahaan industri harus mulai mengembangkan teknologinya agar dapat menyesuaikan dengan perkembangan jaman dan juga kebutuhan konsumen baik dalam jumlah, variasi macam dan tingkat mutunya. Perkembangan IPTEK ini menimbulkan tantangan tersendiri untuk memenuhi kebutuhan. Salah satunya dengan meningkatkan kemampuan penyediaan atau produksi. Peningkatan kemampuan penyediaan atau produksi barang yang dibutuhkan merupakan usaha yang harus dilakukan oleh perusahaan untuk dapat memenuhi permintaan (*demand*) konsumen terhadap kebutuhan-kebutuhan tersebut secara efektif dan efisien. Selain meningkatkan kuantitas atau jumlah produksi, perlu juga memperhatikan tingkat kualitas dari produksi yang dilakukan agar perusahaan mendapatkan *feedback* dari konsumen yaitu berupa kepuasan konsumen dan keuntungan bagi perusahaan.

PT. Perkebunan Nusantara XI (PTPN-XI) merupakan perusahaan manufaktur yang menghasilkan berbagai macam produk seperti gula, tetes, dan juga karung plastik. Produk Karung Plastik yang di produksi oleh PTPN XI ini merupakan produk yang dihasilkan oleh unit usaha Pabrik Karung (PK) Rosella Baru. PK Rosella Baru ini berlokasi di Ngoro Industri Persada (NIP), Blok S-6, Ngoro, Mojokerto. Karung plastik yang diproduksi oleh PK Rosella Baru ini digunakan untuk memenuhi kebutuhan kemasan gula dalam jumlah besar yaitu

50kg/karung untuk setiap pabrik gula yang berada dalam unit kerja PTPN XI. Selain itu produksi karung plastik oleh PK Rosella Baru juga digunakan untuk memenuhi kebutuhan pesanan diluar PTPN XI seperti PTPN selain PTPN XI, PT. Petrokimia Gresik, PT. Saraswanti, dan lain-lain. Dalam produksi karung plastic di PK Rosella Sendiri menggunakan sistem produksi berdasarkan jumlah pesanan yang masuk.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup dari persoalan yang ada dalam laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini mencakup:

1. Sistem produksi produk Karung Plastik.di PK Rosella Baru.
2. Manajemen *Quality control* (Pengendalian Kualitas) pada karung plastik di PK. Rosella Baru Mojokerto khususnya dengan metode *Six sigma*.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan yang ingin dicapai dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PK Rosella Baru adalah:

1. Mengetahui dan mempelajari pelaksanaan sistem produksi Karung Plastik yang ada pada PK Rosella Baru
2. Mengetahui dan mempelajari pelaksanaan pengendalian kualitas yang dilakukan oleh Divisi *Quality control* pada produk karung plastik di PK. Rosella Baru Mojokerto.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang diperoleh dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PK Rosella Baru adalah:

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Untuk memenuhi kurikulum akademik yang merupakan salah satu syarat mahasiswa untuk menyelesaikan program Strata I (S-1).
 - b. Sebagai kesempatan bagi mahasiswa untuk menambah kemampuan, pengetahuan dan wawasan praktis pada dunia kerja sebenarnya.
 - c. Mahasiswa dapat mengaplikasikan dan meningkatkan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.
 - d. Membantu dan melatih mahasiswa dalam hal *softskill* guna menunjang kemampuan komunikasi dan bekerja sama dalam tim (*team work*) di dunia kerja.
 - e. Membantu mahasiswa dalam pemahaman ilmu keteknikan khususnya teknik industri yang diperoleh di bangku perkuliahan dengan membandingkan implementasinya di lapangan kerja yang sebenarnya.
2. Bagi Perusahaan
 - a. Diharapkan dapat sharing mengenai pelaksanaan dan perkembangan IPTEK tentang pengendalian kualitas produk karung plastik menggunakan metode *Six sigma*.
 - b. Sebagai sarana untuk menjembatani hubungan kerja sama antara perusahaan dengan pihak Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur di masa yang akan datang.

3. Bagi Universitas
 - a. Dapat menambah literatur tentang sistem produksi dan sistem manajemen kualitas di suatu perusahaan untuk menambah ilmu pengetahuan dan wawasan pada setiap mahasiswa yang membacanya.
 - b. Dapat menyediakan literatur acuan yang berguna bagi mahasiswa yang berminat dengan topik dan pembahasan mengenai hal ini.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam penelitian yang penulis lakukan adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini berisi mengenai pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi mengenai tinjauan umum yaitu teori-teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori mengenai tugas khusus yaitu manajemen kualitas.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Bab ini membahas mengenai sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS

Bab ini membahas mengenai tugas khusus yaitu pengendalian kualitas Produksi Karung pada PK Rosella Baru dengan menggunakan Metode *Six sigma*.

BAB V PEMBAHASAN

Bab ini berisi mengenai perbandingan antara teori dengan kenyataan hasil praktik kerja lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi mengenai ringkasan hasil dan saran dari hasil praktek kerja lapangan serta rekomendasi hasil pembahasan secara keseluruhan dari penulis kepada pihak perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN