

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan dalam kurikulum Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur dan wajib dilakukan oleh mahasiswa untuk memenuhi jumlah SKS dan untuk mendapatkan gelar sarjana teknik. Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan terjun langsung ke dunia industri untuk mengaplikasikan hal-hal yang telah didapatkan di bangku perkuliahan. Dengan adanya praktik kerja lapangan mahasiswa diharapkan dapat berguna untuk menambah pengetahuan dan pengalaman kerja agar tercipta lulusan yang handal dan kompeten. Dengan cara mengetahui secara langsung Sistem Produksi dan *Maintenance* serta mengetahui permasalahan-permasalahan yang biasa terjadi beserta cara penanganannya.

Proses produksi adalah serangkaian metode dan teknologi yang digunakan untuk menghasilkan suatu barang dan jasa. Secara umum, proses produksi berfungsi untuk mengubah masukan (*input*) menjadi keluaran (*output*) yang berupa barang atau jasa yang juga akan memberikan nilai tambah pada produk tersebut sehingga mampu memberikan pendapatan bagi perusahaan. Sedangkan, *Maintenance* merupakan perawatan pada peralatan atau mesin yang dimaksudkan untuk menjaga kondisi dan fungsional mesin tersebut agar dapat bekerja sebagaimana mestinya.

PT. Mitratani Dua Tujuh merupakan salah satu anak perusahaan PTPN X yang bergerak secara khusus dalam industri sayuran beku terutama edamame. PT.

Mitratani Dua Tujuh sebagai penghasil produk frozen food yang berkualitas ekspor tentu saja diperlukan kerja sama yang baik antar sesama stakeholder maupun shareholder setiap divisi pada PT. Mitratani Dua Tujuh turut serta menjaga kualitas produk edamame salah satunya yaitu divisi Teknik dan pemeliharaan yang berperan penting dalam hasil pemeliharaan mesin yang digunakan PT. Mitratani Dua Tujuh sebagai proses produksi.

Dengan berjalannya waktu maka mesin yang digunakan dalam produksi akan mulai timbul masalah atau yang juga bisa disebut downtime pada proses produksi. Pada suatu perusahaan pasti memiliki masalah downtime pada mesin, hal ini dapat dikarenakan mesin kurangnya perawatan, tidak dilakukannya pengecekan secara berkala serta dapat terjadi karena kelalaian operator dalam menggunakan mesin. Hal tersebut harus diperbaiki pada perusahaan karena jika terjadi downtime yang terlalu sering maka akan mengakibatkan kerugian bagi perusahaan dan juga akan mengakibatkan terjadinya breakdown pada mesin yang tentunya hal ini sangat tidak diinginkan oleh perusahaan. Untuk mencegah terjadinya downtime maka perusahaan perlu menerapkan metode perawatan guna meminimalisir terjadinya kerusakan pada mesin. Dengan adanya permasalahan tersebut, agar dapat mengetahui nilai *effectivitas* mesin pada Line Mycom. Penelitian ini menggunakan metode Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Berharap dengan adanya metode ini dapat mengetahui tingkat efektivitas kerja mesin.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup kerja lapangan ini yaitu :

“Sistem Produksi Edamame dan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada line Mycom di PT. Mitratani Dua Tujuh”

1.3 Tujuan PKL

Adapun tujuan dari praktik kerja lapangan ini yaitu :

1. Mengetahui dan mempelajari sistem produksi produk edamame di PT. Mitratani Dua Tujuh.
2. Mengetahui dan mempelajari Teknik dan *Maintenance* pada PT. Mitratani Dua Tujuh

1.4 Manfaat PKL

1.4.1 Bagi Mahasiswa

Dapat memberikan pengalaman bagaimana mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh dalam perkuliahan, sehingga dapat menambah ilmu untuk kelak menghadapi dunia kerja.

1.4.2 Bagi Universitas

- a. Hasil laporan kegiatan ini diharapkan dapat menjadikan keilmuan dalam kewirausahaan khususnya mengenai pengelolaan koperasi universitas maupun perusahaan.
- b. Praktik kerja lapangan ini diharapkan dapat bermanfaat sebagai informasi, bahan pertimbangan dan bahan kajian dalam penulisan karya ilmiah tentang sistem produksi dan *Maintenance* dalam suatu organisasi.

- c. Diharapkan hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat memberikan manfaat dan masukan bagi universitas untuk mengembangkan ilmu pengetahuan.

1.4.3 Bagi Perusahaan

Hasil praktik kerja lapangan ini dapat digunakan sebagai dasar pertimbangan didalam perencanaan *Maintanance* pada PT. Mitratani Duatujuh.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini mengemukakan mengenai latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan mengenai teori-teori yang berhubungan dengan produk yang dibuat oleh perusahaan dan teori yang berhubungan dengan Sistem Produksi serta tugas khusus yaitu *Maintanance*.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Bab ini berkaitan tentang penjelasan bahan baku yang digunakan, mesin dan peralatan yang digunakan, tenaga kerja yang digunakan, lingkungan kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS MANAJEMEN PEMASARAN

Bab ini membahas tentang tugas khusus laporan praktik kerja lapangan, yaitu tentang *Maintanance* pada mesin produksi PT. Mitratani Duatujuh.

BAB V PEMBAHASAN

Berisi tentang membandingkan antara teori dan kenyataan di lapangan dari sistem produksi dan tugas khusus.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi kesimpulan dan saran dari hasil praktik kerja lapangan secara keseluruhan penulis kepada pihak perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN