

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, M. F., Andesta, D., dan Negoro, Y. P. (2022). Upaya Perbaikan Kualitas pada Proses Pengemasan Kedelai di PT Sari Agrotama Persada Gresik Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis*. *Serambi Engineering*, 7(3), 3674–3684.
- Akhmad Wasiur Rizqi, dan Moh Jufriyanto. (2020). Manajemen Risiko Rantai Pasok Ikan Bandeng Kelompok Tani Tambak Bungkok dengan Integrasi Metode *Analytic Network Process* (ANP) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 22(2), 88–107.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 9(2), 129-160.
- Aprilianti, S. R., Widiharih, T., dan Sudarno, S. (2021). Penerapan Diagram Kendali *Maximum Multivariate Cumulative Sum* (Max-Mcsum) Pada Pengendalian Kualitas Produk Kacang (Studi Kasus: Produk Kacang Garing di PT XY). *Jurnal Gaussian*, 10(4), 573–582.
- Bagaskoro. (2020). Pengaruh Kualitas Pelayanan dan *Brand Image* terhadap Kepuasan Pelanggan PT. Adira Finance Cabang Cimanggis. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 2(3), 161–177.
- Budiartami, N. K., dan Wijaya, I. W. K. (2019). Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. Cok Konveksi di Denpasar. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis Equilibrium*, 5(2), 161–166.
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode *Seven Quality Control Tools* (7 QC) Pada PT. Fim Printing. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36–47.
- Hairiyah, N., Musthofa, I., dan Iis S. (2022). Pengendalian Kualitas Produk *Ribbed Smoke Sheet* (RSS) Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) di PT.

XYZ. *Jurnal Agroindustri*, 12(1), 21–28.

Hangesthi, V. C., dan Rochmoeljati, R. R. (2021). Analisis Kecacatan Produk Tungku Kompor Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Di PT. Elang Jagad. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 2(4), 13-24.

Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe dengan Metode *Seven Tools*. *Jurnal Teknik*, 8(1), 69-77.

Hidayatullah, M. S., Widyaningrum, D., dan Rizqi, A. W. (2021). Penerapan *Statistical Quality Control* dan *Failure Mode And Effect Analysis* Guna Mengurangi Kecacatan Produk (Studi Kasus : UMKM Queen Pie). *Jurnal Sistem dan Teknik Industri*, 2(4), 519–530.

Iqbal, Muhammad Wiyono, A. S. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus Pada UD 2003)*. Institut Agama Islam Negeri Surakarta.

Kuswardani, I., Ni Made S. Y. P., dan H. H. U. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Telur di Persada Farm Dusun Argopeni Desa Sudimoro Kecamatan Srumbung Kabupaten Malang. *Jurnal Dinamika Sosial Ekonomi*, 21(2), 105–121.

Laksana, W. B., dan Febriani, A. (2022). Penerapan Metode *Statistical Process Control* dalam Mengendalikan Kualitas Injeksi Plastik Di MC 1. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 14(2), 148–155.

Manik, A. (2020). *Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) dan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) untuk Meningkatkan Kualitas Produk Seng di PT. Intan Nasional Iron Industri*. Universitas Sumatera Utara.

Nababan, J. D., dan Purwanggono, B. (2023). Pengendalian Kualitas *Packaging* Minuman Sarsaparilla Cap Badak dengan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus: PT Pabrik Es Siantar). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(1), 1-8.

- Purba, H. H., Nindiani, A., Trimarjoko, A., Jaqin, C., Hasibuan, S., dan Tampubolon, S. (2021). *Increasing Sigma levels in productivity improvement and industrial sustainability with Six Sigma methods in manufacturing industry: A systematic literature review. Advances in Production Engineering And Management*, 16(3), 307–325.
- Puspitasari, H., Susetyo, J., dan Khasanah, R. (2022). Produk Cacat Kemasan Minyak Telon. *Jurnal Rekavasi*, 10(1), 35–44.
- Ratih Sekarwangi, D. P. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Statistical Quality Control* di PT. Sunstar Engineering Indonesia. *Ikraith-Teknologi*, 7(1), 11–20.
- Rizky Nurul P, C. S., dan Rahardja, E. (2019). Pengaruh Kualitas Kehidupan Kerja, Motivasi Kerja, Dan Kepuasan Kerja Terhadap Kinerja Karyawan (Studi pada PT. Djarum Kudus). *Diponegoro Journal of Management*, 8(3), 128–137.
- Rodiah, dan Aang, A. (2019). Upaya Peningkatan Nilai Audit Operasional dari Aspek *Quality* di PT. Food Beverages Indonesia (Chatime) Menggunakan Metode *Seven Tools*. *ReTIMS*, 1(2), 104–110.
- Setia, A., Utomo, B., dan Vitasari, P. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Keripik dengan Metode *Six Sigma* Guna Mengurangkan Kecacatan Pada Keripik Pisang di UMKM Indochips Alesha Trimulya. *Jurnal Valtech*, 3(2), 137–143.
- Siregar, A. S. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pellet Dengan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Statistical Process Control (Spc) Di PT. Gold Coin Indonesia Kim Ii Mabar*. Universitas Medan Area.
- Suryatman, T. H., Kosim, M. E., dan Julaeha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode *Statistic Quality Control* (SQC) dalam Upaya Menurunkan Reject di Bagaian Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1-12.
- Wiwik Handayani, M. A. Y. (2022). Analisis Dan Mitigasi Resiko Rantai Pasok

dengan Metode AHP Dan FMEA. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 11(1), 43–53.

Yunan, A., Raya, D., dan Rosihan, R. I. (2020). Analisis Upaya Menurunkan Cacat Produk *Crank Case* LH pada Proses *Die Casting* dengan Metode PDCA dan FMEA di PT. Suzuki Indo Mobil/Motor. *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(1), 1–10.