

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT. Temprina Media Grafika maka dapat ditarik suatu kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan data jenis kecacatan yang didapatkan dari perusahaan diketahui bahwa terdapat 5 jenis kecacatan yang terjadi selama proses produksi kemasan *Choco Wafer Roll*. Warna tidak sesuai permintaan terjadi pada proses pewarnaan dengan persentase sebesar 27,2%, warna mengkilap tidak tepat terjadi pada proses laminasi UV dengan persentase sebesar 23,4%, desain kemasan terpotong terjadi pada proses pemotongan dengan persentase sebesar 21,9%, muncul bintik pada kemasan terjadi pada proses pewarnaan dengan persentase sebesar 15,3% dan warna tidak rata terjadi pada proses pewarnaan dengan persentase 12,3%.
2. Rekomendasi usulan pengendalian kualitas berdasarkan 5 nilai RPN tertinggi antara lain: membersihkan wadah polimer UV setelah proses laminasi UV, mengingatkan kembali operator untuk mengawasi proses pewarnaan dengan benar, melakukan *briefing* kepada operator setiap kali akan dimulai produksi, membersihkan *roller* tiap setelah proses pewarnaan, dan membersihkan bak tinta dan pipa aliran tinta setelah proses pewarnaan.

5.2 Saran

Adapun saran yang perlu dipertimbangkan oleh pihak perusahaan untuk memperbaiki segi kualitas di proses produksi adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan harus melakukan pengawasan proses produksi yang lebih intensif agar operator dapat bekerja dengan teliti dan disiplin.
2. Perusahaan harus melakukan *maintenance* mesin secara berkala agar kondisi mesin memadai saat dilakukan proses produksi.
3. Dengan metode SQC dan FMEA pada penelitian ini, pihak perusahaan dapat mempertimbangkan untuk menerapkan rekomendasi perbaikan yang telah diberikan guna untuk pengendalian kualitas pada pengelasan.