

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Praktek Kerja Lapangan.....	3
1.3 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Sistem Produksi.....	7
2.1.1 Ruang Lingkup Sistem Produksi.....	7
2.1.2 Jenis-Jenis Sistem Produksi.....	11
2.1.3 Jenis-Jenis Proses Produksi.....	13
2.1.4 Tata Letak Fasilitas Produksi.....	16
2.1.5 Pola Aliran Bahan Baku untuk Proses Produksi.....	23
2.2 Produktivitas.....	27
2.3 Pengukuran Waktu Kerja (<i>Time Study</i>).....	28
2.3.1 Penyesuaian (<i>Performance Rating</i>).....	30

2.3.2	Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	31
2.3.3	Waktu Normal	32
2.3.4	Waktu Baku (Waktu Standar)	33
BAB III	SISTEM PRODUKSI	34
3.1	Bahan Baku	34
3.1.1	Bahan Baku Utama	34
3.1.2	Bahan Baku Pendukung	40
3.2	Mesin Yang Digunakan	41
3.2.1	Stasiun <i>Cutting</i>	42
3.2.2	Stasiun <i>Printing</i>	42
3.2.3	Stasiun Jahit	42
3.2.4	Stasiun Perakitan (<i>Assembling</i>)	44
3.3	Tenaga Kerja	46
3.3.1	Jumlah Tenaga kerja	46
3.3.2	Jam Kerja	46
3.4	Proses Produksi	47
3.4.1	Stasiun <i>Cutting</i>	47
3.4.2	Stasiun <i>Printing</i>	47
3.4.3	Stasiun Jahit	48
3.4.4	Stasiun <i>Assembling</i>	49
3.5	Metode Kerja	50
3.6	Produk	50
BAB IV	TUGAS KHUSUS	52
4.1	Latar Belakang Masalah	52

4.2	<i>Time Study</i>	52
4.3	Pengumpulan Data.....	53
4.3.1	Uji Keseragaman Data.....	53
4.3.2	Uji Kecukupan Data.....	54
4.3.3	<i>Performance Rating</i> (Faktor Penyesuaian).....	54
4.3.4	Waktu Normal.....	55
4.3.5	Waktu Longgar (<i>Allowance</i>).....	56
4.3.6	Waktu Standar.....	56
4.3.7	<i>Output</i> Standar.....	56
4.4	Metode Penelitian.....	57
4.5	Pengolahan Data.....	58
4.5.1	Data Pengamatan.....	58
4.5.2	Data Pengolahan.....	59
4.5.3	Uji Keseragaman Data.....	59
4.5.4	Uji Kecukupan Data.....	59
4.5.5	Hasil Pengolahan Data.....	61
4.6	Analisa.....	62
4.6.1	<i>Output</i> Produksi Sepatu.....	62
BAB V	PEMBAHASAN.....	64
5.1	Sistem Produksi.....	64
5.2	Analisa <i>Output</i> Standar.....	64
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	66
6.1	Kesimpulan.....	66
6.2	Saran.....	68

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Bagan Sistem Produksi.....	10
Gambar 2.2	<i>Product Layout</i>	17
Gambar 2.3	<i>Position Layout</i>	19
Gambar 2.4	<i>Group Technology Layout</i>	20
Gambar 2.5	<i>Process Layout</i>	22
Gambar 2.6	Pola Aliran Bahan <i>Straight line</i>	24
Gambar 2.7	Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i>	24
Gambar 2.8	Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i>	25
Gambar 2.9	Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	26
Gambar 2.10	Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i>	27
Gambar 3.1	Kain <i>PU Nubuck</i>	35
Gambar 3.2	<i>Knitted Mesh</i>	35
Gambar 3.3	<i>Tricot</i>	36
Gambar 3.4	<i>Spandex</i>	36
Gambar 3.5	<i>Foam</i>	37
Gambar 3.6	Kain <i>Non Woven</i>	37
Gambar 3.7	<i>Webbing</i>	38
Gambar 3.8	<i>Gathering Tape</i>	38
Gambar 3.9	<i>Insole</i>	39
Gambar 3.10	<i>Outsole</i>	39
Gambar 3.11	<i>Nylon Thread</i>	40
Gambar 3.12	<i>Shoe Lace</i>	41

Gambar 3.13	<i>Size Label Tafeta</i>	41
Gambar 3.14	Sepatu Model BG UNI JOGGER	51
Gambar 4.1	<i>Flowchart</i>	57
Gambar 4.2	Peta Kontrol Operasi Songkel.....	59

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Jumlah Tenaga Kerja	46
Tabel 3.2	Jam Kerja	46
Tabel 4.1	Data Pengamatan	58
Tabel 4.2	Hasil Pengolahan Data Proses 1	61
Tabel 4.3	Hasil Pengolahan Data Proses 2	61
Tabel 4.4	Hasil Pengolahan Data Proses 3	62
Tabel 4.5	Hasil <i>Output</i> Standar Tiap Proses.....	62

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Pengolahan Data	71
Lampiran 2	Profil Perusahaan	101
Lampiran 3	Struktur Organisasi.....	104
Lampiran 4	Tata Letak Fasilitas Pabrik	105
Lampiran 5	OPC (<i>Operation Process Chart</i>)	106
Lampiran 6	Kegiatan PKL	110