

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, M. F., Rizqi, A. W., & Andesta, D. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Kardus Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada CV. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, Vol. 7, No. 2.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt. Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekon. dan Bisnis Univ. Udayana*, 2, 129.
- Arifianto, E. Y., & Briliana, R. N. (2021). Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Geomembrane Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA. In *Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri* (Vol. 1, No. 1, pp. 66-72).
- Bagaskoro, A. Y., Yusuf, M., & Wisnubroto, P. (2020). Analisis Faktor Penyebab Produk Cacat Pakaian Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Di Cv. Yussuf & Co. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 44-51.
- Erwindasari, E., Nurwidiana, N., & Bernadhi, B. D. (2020). Penerapan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dalam perbaikan kualitas produk studi kasus: PTPN IX Kebun Ngobo. *Prosiding Konstelasi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*.
- Fadilah, N., Hastari, S., & RatnaPudyaningsih, A. (2019). Pengendalian kualitas produk sebagai upaya mengontrol tingkat kerusakan pada UD. Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS* Vol, 11(2).
- Faturramadhan, I., & Purnama, D. (2022, December). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Stamping Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PT. XYZ. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin* (No. 1, pp. 816-825).
- Harahap, Bonar, dkk. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry).. *Buletin Utama Teknik* Vol. 13, No. 3, Mei 2018.
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan Fmea Dan Fuzzy

- Fmea Dalam Penilaian Risiko Lean Waste Di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains dan Teknologi)*, 11(2).
- Heizer, Jay & Render Barry. (2015). *Manajemen Operasi : Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*, edisi 11. Jakarta : Salemba Empat.
- Hendrawan, D., Wirawati, S. M., & Wijaya, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Boning Sapi Wagyu Menggunakan *Statistical Quality Control (Sqc)* Di Pt. Santosa Agrindo. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 1(2), 195-206.
- Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi Pt Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), 131344.
- Irwan, dan D. Haryono. (2015). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif)*. Bandung: Alfabeta.
- Kaisupy, T. D. (2019). Analisis pengendalian kualitas produk pada ud. dwi jaya di kota masohi. *Advantage*, 7(2), 40-46.
- Kartikasari, V., & Romadhon, H. (2019). Analisa pengendalian dan perbaikan kualitas proses pengalengan ikan tuna menggunakan metode *failure mode and effect analysis (FMEA)* dan *fault tree analysis (FTA)* studi kasus di PT XXX Jawa Timur. *Journal of Industrial View*, 1(1), 1-10.
- Kotler, Philip dan Kevin, Lane, Keller. 2016. *Marketing Management*, 15th Edition, Pearson Education, inc
- Maulidi, B. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Songkok Awing & Son. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Montgomery, Douglas C. (2013). *Introduction To Statistical Quality Control* Seven Edition. Arizona : John Wiley & Sons, Inc.
- Murjana, L. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Crude Palm Oil (Cpo) Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (Sqc)* Pada Pt. Sapta Karya Damai Kalimantan Tengah. Skripsi. Jawa Timur: UPN "Veteran".
- Nitisusastro, Mulyadi, (2012). *Prilaku Konsumen Dalam Prespektif Kewirausahaan*. Bandung
- Nugroho, A. S., & Pramono, S. N. W. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas

- Menggunakan Metode Six Sigma Pada Produk Amdk 240 MI (Studi Kasus: Pt Tirta Investama (Aqua) Wonosobo). *Industrial Engineering Online Journal*, 8(2).
- Puspasari, A., Mustomi, D. & Anggraeni, E. (2019). Proses pengendalian kualitas produk reject dalam kualitas kontrol pada PT Yasufuku Indonesia Bekasi. *Widya Cipta*, 3(1), 71-78.
- Rachman, Taufiqur. (2012). *Statistic Quality Control (SQC)*. Jakarta : Universitas Esa Unggul.
- Siregar, Andreas Supratman. 2019. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pellet Dengan Metode *Statistical Quality Control (Sqc)* Dan *Statistical Process Control (Spc)* Di Pt. Gold Coin Indonesia Kim Ii Mabar”. Skripsi. Medan: Universitas Medan Area.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. Prosiding Semnastek.
- Suryatman, T. H., Kosim, M. E., & Julaha, S. (2020). “Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing”. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1-12.
- Trisnawan, A. D. (2014). Pengaruh Kualitas Produk, Harga, Promosi Dan Distribusi Terhadap Loyalitas Konsumen Handphone Samsung Di Semarang. *Universitas Dian Nuswantoro*.
- Wirawati, S. M., & Juniarti, A. D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan *Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. *Jurnal Intent: Jurnal Industri dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 90-98.
- Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng Di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 1-6.

