

PERANCANGAN BANGUNAN
BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
KAWASAN INDUSTRI



Oleh :

CHIA FIFIN NAFF'AH

19034010034

RIMADHANI PRILINDATAMI

19034010060

PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM
SURABAYA
TAHUN 2022

PERANCANGAN BANGUNAN
BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
KAWASAN INDUSTRI



Oleh :

CHIA FIFIN NAFI'AH
NPM. 19034010034

RIMADHANI PRILINDATAMI
NPM. 19034010060

PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM
SURABAYA
TAHUN 2022

**PERANCANGAN BANGUNAN
BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
KAWASAN INDUSTRI**

PERANCANGAN BANGUNAN

Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Dalam Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (ST.)
Program Studi Teknik Lingkungan.

Diajukan Oleh :

CHIA FIFIN NAFI'AH
NPM. 19034010034

RIMADHANI PRILINDATAMI
NPM. 19034010060

**PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM
SURABAYA
2022**

**PERANCANGAN BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
KAWASAN INDUSTRI**

Disusun Oleh :

CHIA FIFIN NAFFAH
NPM: 19034010034

Telah Diperhatikan dan Diterima oleh Tim Penguji Perancangan Bangunan PAB dan PAM
Fakultas Teknik Program Studi Teknik Lingkungan
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Pada Tanggal: 5 Juli 2022

Menyetujui,
Dosen Pembimbing

Penguji I,


Rizka Novembrianto, ST., MT.
NIP/NPT. 201 1987 1127 216


Okik Hendrivanto C., ST., MT.
NIP/NPT. 19750717 202121 1 007

Mengetahui,
Koordinator Progam Studi
Teknik Lingkungan

Penguji II,


Dr. Ir. Novirina Hendrasarie, MT.
NIP/NPT. 19681126 199403 2 001


Aulia Ulfa Farahdiba, ST., M.Sc
NIP/NPT. 172 1989 0106 060

Mengetahui,
DEKAN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM


Dr. Dra. Jariyah, MP
NIP. 19650403 199103 2 001

**PERANCANGAN BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
KAWASAN INDUSTRI**

Disusun Oleh :

RIMADHANI PRILINDATAMI
NPM: 19034010060

Telah Dipertahankan dan Diterima oleh Tim Penguji Perancangan Bangunan PAB dan PAM
Fakultas Teknik Program Studi Teknik Lingkungan
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Pada Tanggal: 5 Juli 2022

Menyetujui,
Dosen Pembimbing

Penguji I,


Rizka Novembrianto, ST., MT.
NIP/NPT. 201 1987 1127 216


Okik Hendrivanto C., ST., MT.
NIP/NPT. 19750717 202121 1 007

Mengetahui,
Koordinator Progam Studi
Teknik Lingkungan

Penguji II,


Dr. Ir. Novirina Hendrasarie, MT.
NIP/NPT. 19681126 199403 2 001


Aulia Ulfa Farahdiba, ST., M.Sc
NIP/NPT. 172 1989 0106 060

Mengetahui,
DEKAN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM


Dr. Dra. Jarivah, MP
NIP. 19650403 199103 2 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas perancangan yang berjudul “Perancangan Bangunan Pengolahan Air Buangan Kawasan Industri” ini dengan baik.

Tugas Perancangan ini merupakan salah satu syarat yang harus ditempuh dalam kurikulum program studi S-1 Teknik Lingkungan dan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Lingkungan Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Selama penyusunan laporan ini, penulis telah banyak memperoleh bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak, untuk itu pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP., selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Ir. Novirina Hendrasarie, MT. selaku Koordinator Program Studi Teknik Lingkungan Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Yayok Surya Purnomo, MS. selaku dosen mata kuliah Perencanaan Bangunan Pengolahan Air Buangan (PBPAB).
4. Bapak Rizka Novembrianto, ST., MT. selaku dosen pembimbing Tugas Perancangan yang telah memberikan arahan dan saran selama proses pengerjaan.
5. Orang tua dan keluarga penulis yang selalu memberikan kasih sayang, nasihat, serta dukungan baik bentuk moril maupun materi, cinta dan doa yang tiada hentinya memberikan semangat untuk menempuh pendidikan.
6. Teman-teman Teknik Lingkungan 2019 yang telah membantu selama proses pengerjaan tugas perancangan.

Penulis telah berusaha memberikan yang terbaik dalam Tugas Perancangan ini namun apabila terdapat kesalahan, penulis berharap hal ini dapat menjadi perbaikan di masa datang. Semoga laporan Tugas Perancangan ini bisa

memberikan manfaat bagi penulis, pembaca, dan universitas, khususnya program studi Teknik Lingkungan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Surabaya, 18 Juli 2022

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Maksud dan Tujuan	2
1.2.1 Maksud	2
1.2.2 Tujuan	2
1.3 Ruang Lingkup	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Pengertian Kawasan Industri	4
2.2 Karakteristik Limbah Cair di Kawasan Industri	4
2.2.1 Derajat Keasaman (pH)	4
2.2.2 <i>Total Suspended Solid</i> (TSS)	5
2.2.3 <i>Biological Oxygen Demand</i> (BOD)	6
2.2.4 <i>Chemical Oxygen Demand</i> (COD)	6
2.2.5 H ₂ S (Sulfida)	7
2.2.6 Amonia	7
2.2.7 Fenol	8
2.2.8 Minyak dan Lemak	8
2.2.9 Detergen	9
2.2.10 Kadmium (Cd)	10
2.2.11 Krom Heksavalen (Cr 6+)	10
2.2.12 Total Krom	11
2.2.13 Tembaga (Cu)	11
2.2.14 Nikel (Ni)	12
2.2.15 Seng (Zn)	13
2.3 Bangunan Pengolahan Air Buangan	13

2.3.1	Saluran Pembawa	15
2.3.2	<i>Screening</i>	19
2.3.3	Bak Ekualisasi	22
2.3.4	DAF (Dissolved Air Flotation).....	25
2.3.5	Presipitasi	30
2.3.6	Netralisasi.....	33
2.3.7	Koagulasi-Flokulasi.....	34
2.3.8	Sedimentasi (Bak Pengendap 1).....	43
2.3.9	Activated Sludge	45
2.3.10	Clarifier	49
2.3.11	Sludge Thickener	52
2.3.12	Sludge Drying Bed	53
2.4	Persen Removal	53
2.5	Profil Hidrolis	55
BAB III DATA PERENCANAAN		57
3.1	Periode Perencanaan	57
3.2	Kapasitas Pengolahan	57
3.3	Karakteristik Limbah Industri yang Direncanakan	57
3.4	Standart Baku Mutu	57
3.5	Alternatif Pengolahan	58
BAB IV NERACA MASSA UNIT PENGOLAHAN		63
4.1	Saluran Pembawa	66
4.2	Bar Screen	66
4.3	Bak Ekualisasi	67
4.4	DAF	68
4.5	Presipitasi – Bak Pengendapn Awal	69
4.6	Netralisasi.....	70
4.7	Koagulasi Flokulasi	71
4.8	Sedimentasi	72
4.9	Activated Sludge.....	73
4.10	Clarifier	74

4.11	Sludge Thickener	75
4.12	Sludge Drying Bed	76
BAB V <i>DETAIL ENGINEERING DESIGN (DED)</i>		78
5.1	Saluran Pembawa	78
5.2	Bar Screen	80
5.3	Bak Ekualisasi	83
5.4	DAF	91
5.5	Bak Pembubuh Ca(OH) ₂ dan Bak Pengendap Awal	106
5.6	Netralisasi.....	121
5.7	Koagulasi.....	131
5.8	Flokulasi.....	141
5.9	Sedimentasi	145
5.10	Activated Sludge.....	167
5.11	Clarifier	177
5.12	Sludge Thickener	193
5.13	Sludge Drying Bed	199
5.14	Outlet.....	202
BAB VI PROFIL HIDROLIS		204
6.1	Saluran Pembawa dan Bar Screen	204
6.2	Bak Ekualisasi	204
6.3	<i>Dissolved Air Flotation (DAF)</i>	205
6.4	Tangki Pembubuh Ca(OH) ₂ dan Bak Pengendap Awal.....	205
6.5	Netralisasi.....	207
6.6	Koagulasi.....	208
6.7	Flokulasi.....	209
6.8	Sedimentasi	210
6.9	Activated Sludge.....	212
6.10	Clarifier	212
6.11	Sludge Thickener	213
6.12	Sludge Drying Bed	213

BAB VII <i>BILL OF QUANTITY</i> (BOQ) DAN RENCANA ANGGARAN BIAYA (RAB).....	215
7.1 <i>Bill of Quantity</i> (BOQ).....	215
7.2 Analisis Harga Satuan Pekerjaan dan Perhitungan RAB.....	220
DAFTAR PUSTAKA	233
LAMPIRAN A SPESIFIKASI AKSESORIS DAN PELENGKAP UNIT PENGOLAHAN	237
LAMPIRAN B GAMBAR DENAH DAN POTONGAN DARI SETIAP UNIT PENGOLAHAN	254

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kriteria Perencanaan <i>Coarse Screen</i>	19
Tabel 2.2 Kelarutan Udara	26
Tabel 2.3 Bahan kimia yang dapat digunakan untuk presipitasi	32
Tabel 2.4 Konstanta KT dan KL	37
Tabel 2.5 Persen Removal Unit Pengolahan Air Limbah	54
Tabel 3.1 Karakteristik Limbah Cair di Kawasan Industri	57
Tabel 3.2 Baku Mutu Air Limbah bagi Kawasan Industri.....	58
Tabel 4.1 Persentase Penyisihan Parameter Pencemar di Kawasan Industri	63
Tabel 4.2 Neraca Massa Saluran Pembawa	66
Tabel 4.3 Neraca Massa Bar Screen	67
Tabel 4.4 Neraca Massa Bak Ekualisasi	67
Tabel 4.5 Neraca Massa DAF	68
Tabel 4.6 Neraca Massa Netralisasi.....	70
Tabel 4.7 Neraca Massa Netralisasi.....	71
Tabel 4.8 Neraca Massa Koagulasi Flokulasi	71
Tabel 4.9 Neraca Massa Bak Sedimentasi	73
Tabel 4.10 Neraca Massa Activated Sludge.....	74
Tabel 4.11 Neraca Massa Clarifier	75
Tabel 4.12 Neraca Massa Sludge Thickener	75
Tabel 4.13 Neraca Massa Sludge Drying Bed	76
Tabel 7.1 BOQ Pembetonan.....	216
Tabel 7.2 BOQ Galian	219
Tabel 7.3 RAB Aksesoris Bangunan	220
Tabel 7.4 Pembuatan dinding beton bertulang 1 m3 dinding beton bertulang (200 kg Besi + bekisting)	228
Tabel 7.5 Pekerjaan dinding beton bertulang (200 kg Besi + Bekisting)	229
Tabel 7.6 Pekerjaan Galian Tanah Biasa	229
Tabel 7.7 RAB Prakonstruksi.....	229
Tabel 7.8 RAB Pembetonan.....	230

Tabel 7.9 RAB Pekerja Galian	230
Tabel 7.10 RAB Pekerja Pembetonan	231
Tabel 7.11 RAB Tenaga Kerja (SDM dan Non SDM)	232
Tabel 7.12 Total RAB IPAL	232

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 (a) Saluran Terbuka (b) Saluran Tertutup	16
Gambar 2.2 Bentuk-bentuk Saluran Terbuka.....	16
Gambar 2.3 <i>Coarse Screen</i> dengan Pembersihan secara Manual	19
Gambar 2.4 Bak Ekualisasi	22
Gambar 2.5 Komponen dalam Bak DAF <i>Rectangular</i>	25
Gambar 2.6 Kurva presipitasi teoritis untuk berbagai logam sebagai hidroksida .	31
Gambar 2.7 Pengolahan limbah skala kontinyu untuk meremoval logam berat ...	32
Gambar 2.8 (a) 2 blade impeller (b) 3 blade impeller (c) 4 blade impeller	38
Gambar 2.9 Pengadukan Cepat dengan Pengadukan Mekanis	38
Gambar 2.10 Baffle Basin Rapid Mixing	40
Gambar 2.11 Baffle Channel untuk Pengadukan Lambat.....	40
Gambar 2.12 Bak Sedimentasi (a) denah (b) potongan	43
Gambar 2.13 <i>Performance curves for settling basins of varying effectiveness</i>	44
Gambar 2.14 Proses activated sludge	46
Gambar 2.15 Influent pipa dalam unit clarifier (a) di tengah (b) di samping	50
Gambar 3.1 Diagram Alir Pengolahan.....	59
Gambar 5.1 <i>Performance curves for settling basins of varying effectiveness</i>	148
Gambar A.1 Diameter Pipa Pasaran Merk Rucika	237
Gambar A.2 Grafik Pompa centrifugal Bak Ekualisasi ke DAF Grundfos NK 100-160/176 BA1F2AESBAQEGW5	237
Gambar A.3 Spesifikasi Diffuser HLBQ-215 untuk Bak Ekualisasi	238
Gambar A.4 Spesifikasi Blower Showfou untuk Bak Ekualisasi.....	238
Gambar A.5 Spesifikasi Diffuser HLBQ-215 untuk DAF.....	239
Gambar A.6 Spesifikasi Blower Showfou untuk DAF.....	239
Gambar A.7 Spesifikasi Tangki Pembubuh Ca(OH) ₂ Satake Model ZT-200.....	240
Gambar A.8 Spesifikasi motor pengaduk tangki pembubuh Ca(OH) ₂ Satake Model A720-0,1A.....	240
Gambar A.9 Performance data dosing pump Grundfos tipe DMX 221 7-10	241
Gambar A.10 Spesifikasi Tangki Pelarut Ca(OH) ₂ Satake Model ZTF-2000....	241

Gambar A.11 Spesifikasi motor pengaduk tangki pelarut $\text{Ca}(\text{OH})_2$ A720-1,5B	242
Gambar A.12 Grafik Pompa centrifugal Tangki Pembubuh $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ke Bak Pengendap Awal Grundfos NK 100-160/176 BA1F2AESBAQEGW5	242
Gambar A.13 Spesifikasi <i>Slurry Pump</i> UHB- ZK40/10-20 bak pengendap awal	243
Gambar A.14 Spesifikasi Tangki Pelarut HCl Satake Model ZTF-4000	243
Gambar A.15 Spesifikasi motor pengaduk tangki pelarut HCl A720-1,5B	244
Gambar A.16 Performance data dosing pump tangki pelarut HCl Merek Grundfos tipe DMX 226 160-5	244
Gambar A.17 Spesifikasi Tangki Netralisasi Satake Model ZTF-2000	245
Gambar A.18 Spesifikasi motor pengaduk tangki netralisasi A720-1,5B	245
Gambar A.19 Grafik Pompa centrifugal Bak Netralisasi ke Bak Koagulasi Grundfos NK 100-160/176 BA1F2AESBAQEGW5	246
Gambar A.20 Densitas, Viskositas Absolut, dan Viskositas Kinematis Air	247
Gambar A.21 Spesifikasi Tangki Koagulan Satake Model ZTF-2000	247
Gambar A.22 Spesifikasi motor pengaduk tangki koagulan A720-1,5B	248
Gambar A.23 Performance data dosing pump tangki koagulan Grundfos tipe DMX 226 82-5	248
Gambar A.24 (a) Tangki koagulasi dan (b) Spesifikasi yangki koagulasi Satake Model ZTF-2000	249
Gambar A.25 Spesifikasi motor pengaduk tangki koagulasi A720-1,5B	249
Gambar A.26 Grafik Pompa centrifugal Bak Koagulasi ke Bak Flokulasi Grundfos NK 100-160/176 BA1F2AESBAQEGW5	250
Gambar A.27 Spesifikasi Agitator Bak Flokulasi Merk Tachmina C2T-0,75	250
Gambar A.28 Spesifikasi <i>Slurry Pump</i> UHB- ZK80/50-30 bak Sedimentasi	251
Gambar A.29 Spesifikasi Blower Showfou untuk Bak Activated Sludge	251
Gambar A.30 Grafik pompa centrifugal bak activated sludge ke bak clarifier Grundfos NK 100-160/176 BA1F2AESBAQEGW5	252
Gambar A.31 Spesifikasi <i>Slurry Pump</i> UHB- ZK80/45-35 return sludge	252
Gambar A.32 Spesifikasi <i>Slurry Pump</i> UHB- ZK40/10-20 sludge yang menuju sludge thickener	253