

## DAFTAR PUSTAKA

- Agus. 2019. Tekni Pengelasan Gas Metal (MIG.MAG) SMK/MAK XI. Program Keahlian Teknik Mesin. Kompetensi Keahlian Teknik Pengelasan. Yogyakarta. ANDI
- Ahmad, F. 2019. Six Sigma DMAIC sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi pada UKM. Jurnal Integrasi Sistem Industri. Volume 6 Nomor 1. Halaman 11-17.
- Ariani, DW. 2021. Manajemen Kualitas. Tangerang Selatan. Universitas Terbuka
- Ariyanto. 2022. Teknik Pengelasan Berstandar Nasional. Malang. CV. Literasi Nusantara Abadi
- Bass, Issa. 2007. *Six sigma Statistics With Excel and Minitab*. McGraw-Hill: New York.
- Dewi, SK. Ummah, DM. 2019. Perbaikan Kualitas Pada Produk Genteng dengan Metode *Six Sigma*. Jurnal Teknik Industri. Vol. 14, No. 2. Halaman 87 – 92
- Fadilah, N. Hastari, S. Pudyaningsih, AR. 2019. Pengendalian Kualitas Produk Sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan Pada UD. Sindang Kasih Gondang Wetan. Jurnal EKSIS. Volume 11 Nomor 2. ISSN: 1978-8185
- Fakri, Z. Bukhari. Juhan, N. 2019. Analisa Pengaruh Kuat Arus Pengelasan GMAW terhadap Ketangguhan Sambungan Baja AISI 1050. *Journal of Welding Technology*. Volume 1, Nomor 1. Halaman 5-10.

- Fauzi, Ahmad., 2021. Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* di PT XYZ. Tugas Akhir Teknik Industri, UPN Veteran Jawa Timur: Surabaya
- Fitriana, R. Kemala, D. Nur. A. 2021. Pengendalian dan Penjaminan Mutu. Banyumas. Wawasan Ilmu
- Gaspersz, Vincent. 2005. Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi *Balanced Scorecard* Dengan *Six sigma* Untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. 2007. "*Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*". Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama
- Hidayat, A. 2014. Strategi Six Sigma : Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis. Jakarta. PT Elex Media Komputindo
- Husein, K., dan Rochmoeljati. 2021. "Meminimasi Cacat Produk *Bogie* Tipe S2e9c Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada PT XYZ". Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi. Vol. 02, No. 02, pp. 168-179.
- Ibrahim. Arifin, D. Khairunnisa, A. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* dengan Tahapan DMAIC Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk *Vibrating Roller Compactor* di PT. Sakai Indonesia. Jurnal KaLIBRASI (Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitek, Sipil dan Industri). Vol. 3 No. 1. Halaman 18-36

- Izzah, N Rozi, MF. 2019. Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma-Dmaic* dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana pada UKM Alfiya Rebana Gresik. *Jurnal Ilmiah Soulmath*. Vol 7 No 1. Halaman 13 – 25
- Julian, N. Budiarto, U. Arswendo, B. 2019. Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik pada Sambungan Las Baja SS400 Pengelasan MAG dengan Variasi Arus Pengelasan dan Media Pendingin sebagai Material Lambung Kapal. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 7, No. 4. Halaman 277-284
- Kuswadi dan Mutiara, E. 2004. Delapan Langkah dan Tujuh Alat Statistik untuk Peningkatan Mutu Berbasis Komputer. Jakarta. PT. Elex Media Komputindo
- McDermott, Robin E. 2009. *The Basic of FMEA* 2nd Edition. *Textbook*. ISBN 978- 1-56327-377-3
- Montgomery, D.C. 2001. *Introduction to Statistical Quality Control*, 4 th edition. John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Montgomery, D.C., 2009. *Introduction to Statistical Quality Control*
- Montgomery, Douglas C. 2014. *Introduction to Statistical Quality Control* 7th ed. New York: Wiley.
- Muis, Saludin. 2017. Metodologi 6 Sigma (Menciptakan Kualitas Produk Kelas Dunia). Yogyakarta : Graha Ilmu
- Park, Sung H. 2013. *Six sigma For Quality And Productivity Promotion*. Tokyo : Asian Productivity Organization.
- Perdana, S., Untung B., & Ari W. B. S. 2020. Pengaruh Variasi Waktu Penahanan ( *Holding Time*) pada Perlakuan Panas *Normalizing* Setelah Pengelasan

- Submerged Arc Welding (SAW)* pada Baja SS400 terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 8, No. 1. pp 21-30.
- Prakasa, M. I. 2020. Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Pratama, M. Y., Untung B., & Sarjito J. 2019. Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja SS 400 Akibat Pengelasan FCAW (*Flux-Cored Arc Welding*) dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 7, No. 4. pp 203-214.
- Resmalani, F. dkk. 2020. Pengaplikasian Peta Kendali P Bayes pada Data Kasus di PT. XYZ. *Jurnal Matematika UNAND*. Volume 1X Nomor 2. Halaman 162-168
- Rumana, P. and Desai, D.A, 2014. “*Quality Improvement through Six sigma DMAIC Methodology*”. *International Journal Of Engineering Sciences & Research Technology*. Vol. 3, pp. 169-175.
- Seno, HF. Rosidi. 2022. Analisa Pengelasan GMAW pada Pelat Baja SS400 Untuk Mengurangi Distorsi Studi Kasus *Sheeting Roof E-Inobus*
- Siagian, D. H. 2021. Perancangan Sistem Perbaikan Mutu Produk Santan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Di Pt. Eramas Coconut Industries. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.

- Sirine, H. Kurniawati, EP. 2018. Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT. Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*. Vol, 02, No. 03, hal 254-290
- Soemohadiwidjojo, AT. 2017. Six Sigma: Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik. Jakarta. Raih Asa Sukses
- Supriyadi, E. 2021. 2021. Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan *Statistical Process Control* (SPC). Tangerang Selatan. Pascal Books
- Suseno dan Syahrizal I.K. 2022. “Pengendalian Kualitas Cacat Produk Tas Kulit Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA) di PT Mandiri Jogja Internasional”. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*. Vol. 01, No, 06, pp. 1307-1320.
- Suwandi, A., Teuku Y. Z., & Akhmad H. 2020. *Minimization of Pipe Production Defects using the FMEA method and Dynamic System*. *International Journal of Engineering Research and Technology*. Vol. 13, No. 5. pp 953- 961.
- Tambunan, D. Sumartono, B. Moektiwibowo, H. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* dalam Upaya Mengurangi Kecacatan pada Proses Produksi Koper di PT. SRG. *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Surya Darma
- Walujo, DA. Koesdijati, T. Utomo, Y. 2019. Pengendalian Kualitas. Surabaya. Scopindo Media Pustaka
- Wicaksono, A. Yuamita, F. 2022. Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode and Effects Analysis* (FMEA) Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*. Vol. 1, No. 1, pp 1-6

- Wulansari, A., Lubis, M. Y., & Yanuar, A. A. 2019. “Perancangan Alat Bantu Untuk Meminimasi Defect Pada Proses *Finishing* Komponen *Coupling Head* Dengan Metode *Six Sigma* Di Pt Xxx”. eProceedings of Engineering, 6(2).
- Yamin, Zulian. 2013. Manajemen Kualitas Produk dan Jasa. Tangerang: Ekonisia