

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT. INKA Multi Solusi maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut ini:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan metode *six sigma* pada bulan November 2022 – April 2023 dapat diketahui bahwa nilai DPMO kualitas produk Kereta UGL *Type 50 FT* bagian *Headstock Arrangement* sebesar 52.314 dengan nilai *sigma* sebesar 3.16.
2. Berdasarkan hasil diskusi bersama dengan pihak *management* perusahaan diberikan usulan perbaikan dengan metode *Failure Mode and Effect Analysis* untuk faktor-faktor penyebab kecacatan pada produk Kereta UGL *type 50 FT* bagian *Headstock Arrangement* didapatkan perangkungan nilai RPN tertinggi yaitu pada nilai RPN sebesar 392 diberikan usulan perbaikan yakni memonitor proses pengelasan & melakukan uji coba mengelas pada *scrap* baja sebelum pekerjaan pengelasan pada material produk. Untuk nilai RPN 343 diberikan usulan perbaikan yakni menempelkan *manual procedure* mesin las & melakukan preparasi. Nilai RPN 294 diberikan usulan perbaikan yakni melakukan pembersihan (*blasting*). Nilai RPN 252 diberikan usulan perbaikan berupa melakukan pengawasan kepada *welder* dan memastikan semua *welder* telah membaca dan memahami SOP. Nilai RPN 245 diberikan usulan perbaikan memberikan pelatihan kerja setiap 6 bulan sekali

## 5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang ada maka dapat diberikan saran sebagai berikut:

1. Perusahaan diharapkan bersedia mempertimbangkan hasil usulan dengan metode six sigma dan perbaikan dengan metode *failure mode and effect analysis* (FMEA) untuk pengendalian kualitas proses produksi kereta UGL type 50 FT khususnya pada bagian *headstock arrangement*.
2. Perusahaan diharapkan dapat meningkatkan kualitas produk dengan menurunkan persentase produk cacat dengan melakukan perbaikan selama proses produksi berlangsung.
3. Perusahaan sebaiknya dapat memberikan pengawasan dan peninjauan kembali manusia, mesin, material dan metode selama proses produksi berlangsung untuk meningkatkan kualitas produk.