



BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

XI. 1. Kesimpulan

Setelah melalui berbagai pertimbangan dan perhitungan, maka pendirian pabrik kalsium klorida di daerah SIER, Surabaya, secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik kalsium klorida yang dimaksud adalah sebagai berikut :

1. Kapasitas produksi : 16000 ton/tahun
2. Bentuk organisasi : Perseroan Terbatas
3. Sistem organisasi : garis dan staff
4. Lokasi pabrik : SIER, Rungkut, Surabaya
5. Bahan baku
 - a. Kapur tohor : 1084,6062 kg/jam
 - b. Asam klorida : 509,9831 kg/jam
6. Produk
 - a. Kalsium klorida : 1978,2394 kg/jam
 - b. Kalsium karbonat (55% massa) : 4,5250 kg/jam
7. Kebutuhan utilitas
 - a. Listrik (PLN) : 14,4961 kWh
 - b. Air : 118,8288 m³/hari
 - c. Bahan bakar : 138,5698 liter/hari
8. Analisa ekonomi
 - a. Permodalan
 - A. Modal tetap (FCI) : Rp.236.549.497.797
 - B. Modal kerja (WCI) : Rp.41.744.029.023
 - C. Modal total (TCI) : Rp.278.293.526.820
 - b. Penerimaan dan pengeluaran
 - A. Hasil penjualan : Rp.304.364.926.053
 - B. Biaya produksi total : Rp.200.590.691.179



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Kalsium Klorida dari Kapur Tohor dan Asam Klorida
dengan Proses Netralisasi”

c. Rentabilitas perusahaan

- A. Masa konstruksi : 3 tahun
- B. Investasi akhir konstruksi : Rp.300.890.961.197
- C. Umur pabrik : 10 tahun
- D. Bunga bank : 11,30%
- E. Inflasi : 6%
- F. Waktu pengembalian modal : 5 tahun 1 bulan
- G. Titik impas : 39,1716%

XI. 2. Saran

Kami menyadari dalam pengerjaan perancangan pabrik ini masih banyak sekali kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat kami butuhkan agar kedepannya dapat menjadi lebih baik lagi.