

**SISTEM PRODUKSI KARPET DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
DI PT CLASSIC PRIMA CARPET INDUSTRIES**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Disusun Oleh :

M FARIZ DEWANANTA

NPM. 18032010056

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR**

2022

**SISTEM PRODUKSI KARPET DAN MANAJEMEN SUMBER
DAYA MANUSIA DI PT CLASSIC PRIMA CARPET
INDUSTRIES**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



DISUSUN OLEH:

M. FARIZ DEWANANTA

18032010056

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

2022

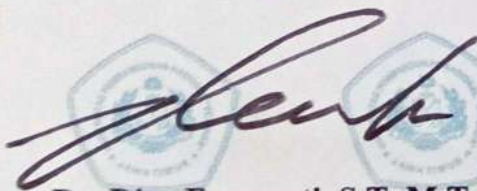
LEMBAR PENGESAHAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI KARPET DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA
MANUSIA DI PT CLASSIC PRIMA CARPET INDUSTRIES

Disusun Oleh:

M. FARIZ DEWANANTA
NPM. 18032010056

Disetujui, Disahkan dan Diterima
Pada tanggal 6 Juni 2022

Koordinator Program Studi
Teknik Industri



Dr. Dira Ernawati, S.T., M.T
NIP. 197806022021212003

Dosen Pembimbing



Tranggono, S.T., M.T.
NIP. 171119861222053

Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur



Dr. Dra. Jarivah, MP
NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI KARPET DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA
MANUSIA DI PT CLASSIC PRIMA CARPET INDUSTRIES**

Disusun Oleh:

M. FARIZ DEWANANTA

18032010056

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Surabaya

2022

- 1. Pembimbing Lapangan : Fajar Permana, S.T.**
- 2. Dosen Pembimbing : Tranggono, S.T., M.T.**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI KARPET DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA
MANUSIA DI PT CLASSIC PRIMA CARPET INDUSTRIES**

Disusun Oleh:

M. FARIZ DEWANANTA
18032010056

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2022

Dosen Pembimbing



Tranggono, S.T., M.T.

NIP. 171119861222053

Pembimbing Lapangan



Fajar Permana, S.T.

NIK. 80 1311

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa Allah SWT yang telah melimpahkan Rahmat, Hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan praktik kerja lapangan serta dapat menyelesaikan laporannya tepat waktu dan tanpa ada halangan yang berarti. Laporan kerja praktik ini disusun berdasarkan apa yang telah kami lakukan pada saat di lapangan yakni pada: tempat praktik lapangan yang beralamat di Jl. Raya Rungkut Industri II No.39, Kali Rungkut, Kec. Rungkut, Kota SBY, Jawa Timur 60292.

Kerja praktik lapangan ini merupakan salah satu syarat wajib yang harus ditempuh dalam program studi yang penulis tempuh kerja praktik ini telah memberi manfaat pada penulis baik segi akademik maupun untuk pengalaman yang tidak dapat penulis temukan pada saat di bangku kuliah.

Dalam penyusunan laporan hasil kerja praktik lapangan ini penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengungkapkan rasa terimakasih kepada:

1. Pak Tranggono, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing PKL.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, S.T., M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri.
3. Bapak Fajar selaku HRD serta sebagai pembimbing lapangan di PT. Classic Prima Carpet Industries.
4. Teman-teman serta semua pihak-pihak terkait lainnya yang telah banyak membantu baik itu pelaksanaan kerja praktik maupun dalam penyelesaian laporan kerja praktik ini.

Akhir kata semoga laporan kerja praktik lapangan ini dapat banyak memberikan manfaat bagi kita semua.

Surabaya, 21 Februari 2022

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup	3
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
1.5 Sistematika Penulisan Laporan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.1.1 Pengertian Sistem Produksi	6
2.1.2 Jenis Sistem Produksi	8
2.1.3 Tujuan Sistem Produksi	9
2.1.4 Proses Produksi	10
2.1.5 Macam-macam Proses Manufaktur	12
2.2 Produktivitas	15
2.3 Definisi Manajemen Sumber Daya Manusia.....	17
2.4 Ruang Lingkup MSDM	18

2.5	Fungsi MSDM	18
2.6	Tujuan MSDM	22
2.7	Proses Manajemen Sumber Daya Manusia	23
	2.7.1 Perencanaan Sumber Daya Manusia	24
	2.7.2 Penyediaan Sumber Daya Manusia	25
	2.7.3 Pengembangan Sumber Daya Manusia	26
	2.7.4 Pemeliharaan Sumber Daya Manusia	28
	2.7.5 Pemanfaatan Sumber Daya Manusia	30
2.8	Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	30
BAB III	SISTEM PRODUKSI DI PERUSAHAAN	32
3.1	Bahan Baku	32
3.2	Permesinan	32
3.3	Tenaga Kerja	38
	3.3.1 Jumlah Tenaga Kerja	38
	3.3.2 Jam Kerja	38
3.4	Proses Produksi	39
3.5	Metode Kerja.....	41
3.6	Produk	41
	3.6.1 Jenis Produk	42
BAB IV	TUGAS KHUSUS MANAJEMEN SDM	44
4.1	Gambaran Umum Ketenagakerjaan	44
	4.1.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tugas	45
	4.1.2 Perekrutan Tenaga Kerja	45
4.2	Waktu Kerja	46

4.3	Sistem Pengupahan	47
4.3.1	Gaji Selama Sakit	49
4.3.2	Upah dan Kompensasi Lembur	49
4.3.3	Kenaikan Gaji Karyawan	50
4.4	Jaminan dan Kesejahteraan Sosial	51
4.5	Jenjang/Promosi Karir Karyawan	55
4.6	Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	56
BAB V	PEMBAHASAN	58
5.1	Sistem Produksi di PT. Classic Prima Carpet Industries	58
5.2	Manajemen Sumber Daya Manusia	59
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	61
6.2	Kesimpulan.....	61
6.1	Saran.....	62
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	65

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Jumlah Tenaga Kerja.....	37
Tabel 4.1	Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Status.....	42
Tabel 4.2	Golongan Gaji Tenaga Kerja.....	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Mesin <i>Tufting</i>	34
Gambar 3.2	Mesin <i>Boiler</i>	35
Gambar 3.3	Mesin <i>Yarn Plant</i>	36
Gambar 3.4	Mesin <i>Printing</i>	37
Gambar 3.5	Mesin Obras	37
Gambar 3.6	Flowchart Proses Produksi Karpet	37
Gambar 3.7	Contoh hasil produk pada Kementerian BUMN, Jakarta	42
Gambar 3.8	Contoh hasil produk pada XXI Cinema, Indonesia	42
Gambar 3.9	Contoh hasil produk pada Cinemaxx, Indonesia	43
Gambar 3.10	Contoh hasil produk pada BNDCC Nusa Dua, Bali	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Foto Perusahaan	32
Lampiran 2	Struktur Perusahaan	34
Lampiran 3	Layout Perusahaan	35
Lampiran 4	Peta Proses Operasi (OPC)	36