

BAB II

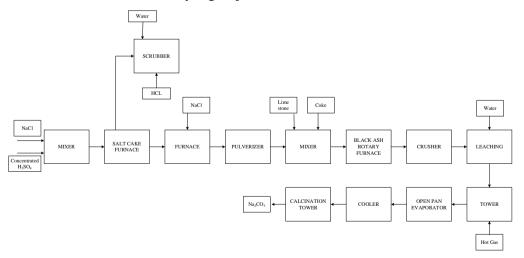
SELEKSI DAN URAIAN PROSES

II.1 Macam-Macam Proses

Proses pembuatan (Na₂CO₃) *Sodium Carbonate* dapat dilakukan dengan dengan 2 cara yaitu secara sintetik dan alami, secara sintetik terdiri dari proses *Le Blanc*, dan proses *Solvay*, sedangkan proses alami adalah proses Natural

II.1.1 Metode Le Blanc

Metode *Le Blanc* merupakan proses pembutan *Sodium Carbonate* dengan bahan baku *Sodium Klorida* (NaCl), *Asam Sulfat* (H₂SO₄), *Kalsium Karbonat* (CaCO₃), dan batu bara. Proses ini berdasarkan pada pemanggangan salt cake (Kerak garam) dengan karbon (batubara) dan batu kapur yang diproses didalam kiln yang akan mengeraskan hasilnya dengan air. Proses pada pengerasan dengan hidrolisis sebagian fluida, pengerasan dilakukan pada waktu dingin dan menghasilkan produk black ash (abu hitam) kemudian diolah menjadi karbonat dengan gas yang mengandung karbondioksida yang berasal dari kiln, berikut flowwshet dasar dan reaksi yang terjadi:



Gambar 2.1. flowsheet dasar Metode *Le Blanc*



Reaksi 1

$$2\text{NaCl}_{(s)} + \text{H}_2\text{SO}_{4(l)}$$
 \longrightarrow $\text{Na}_2\text{SO}_{4(s)} + 2\text{HCl}_{(g)}$ (1)

Reaksi 2

$$Na_2SO_{4(s)} + 4C_{(s)} \longrightarrow Na_2S_{(s)} + 4CO_{(g)}$$
 (2)

Reaksi 3

$$Na_2S_{(s)} + CaCO_{3(s)}$$
 \longrightarrow $Na_2CO_{3(s)} + CaS_{(s)}$ (Ullmann's,1984)

Pada saat ini proses menggunakan *Le Blanc* sudah jarang dilakukan lagi karena beberapa kekurangan sebagai berikut:

- 1. Membutuhkan energi yang besar pada saat pelelehan
- 2. Membutuhkan tenaga kerja yang intensif karena prosesnya merupakan proses batch yang memerlukan banyak tahap.
- 3. Menimbulkan dampak yang buruk untuk lingkungan

II.1.2 Proses Solvay

Proses soda amonia atau sering disebut dengan proses *Solvay* yang menggunakan bahan baku dasar Sodium Klorida (NaCl) dan kalsium karbonat (CaCO₃) dan amonia sebagai *siklus regen/recycle* dengan produk samping yang dihasilkan adalah amonium klorida (NH₄Cl). Proses reaksinya adalah batu kapur (kalsium karbonat) dipanaskan guna menghasilkan karbondioksida CO_{2 (g)}.

• Reaksi 1

$$CaCO_{3(s)}$$
 \longrightarrow $CaO_{(s)}$ + $CO_{2(g)}$ (4)

• Reaksi 2

$$CaO_{(s)} + H_2O_{(l)} \longrightarrow Ca(OH)_{2(s)}$$
 (5)

• Reaksi 3

$$2\text{NaCl} \cdot \text{H}_2\text{O}_{(aq)} + \text{NH}_{3 (g)} \longrightarrow \text{NH}_4\text{OH}_{(aq)} + \text{NaCl}_{(aq)}$$
 (6)

Reaksi 4

$$NH_4OH_{(aq)} + NaCl_{(aq)} + CO_{2(g)} \longrightarrow NaHCO_{3(s)} + NH_4Cl_{(aq)}$$
 (7)

Reaksi 5

$$2NaHCO_{3(s)}$$
 \longrightarrow $Na_2CO_{3(s)} + CO_{2(g)} + H_2O_{(g)}$ (8)

(Keyes, 1961)

Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknik

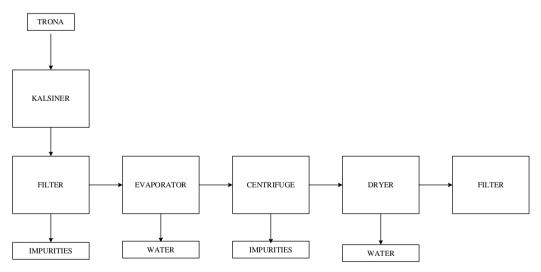


Proses *solvay* dilakukan hingga sekarang karena beberapa alasan sebagai berikut:

- 1. Bahan baku mudah didapatkan dan murah
- 2. Energi yang digunakan relatif kecil
- 3. Proses yang digunakan efisien karena tidak membutuhkan tenaga kerja terlalu banyak

II.1.3 Proses Natural

Proses natural Menggunakan bahan baku berupa Kristal *crudeburkeite* (Na₂CO₃.2Na₂SO₄) atau yang sering disebut dengan biji trona yang sudah dipisahkan dari impuritasnya. kristal crude burkeite yang terdiri atas Li₂NaPO₄ dan Na₂CO₃.₂Na₂SO₄ yang dipisahkan sedangkan filtratnya dipekatkan menjadi Na₂SO₄.₁₀H₂O (garam *Glauber's*). Garam *Glauber's* disaring dari larutan pekat yang bnyak mengandung Na₂CO₃. Kristal soda murni diperoleh dengan cara mendinginkan kristal soda murni dalam tangki pendingin, kemudian disaring (filter) lalu masuk ke pengering (dryer) dengan reaksi dan flowshet dasar sebagai berikut:



Gambar 2.2. flowsheet dasar Metode Proses Naturl

$$Na_2CO_3.2Na_2SO_{4 (s)}$$
 \longrightarrow $Na_2CO_{3 (s)}$ + 2 $Na_2SO_{4 (aq)}$ (9) (Keyes,1961)



II.2 Seleksi Proses

Perbandingan dari masing-masing proses dapat dilihat dari tabel berikut:

Tabel 1. Perbandingan Proses Pembuatan Sodium Carbonate

No.	Pembanding	Proses		
		Le Blanc	Solvay	Natural
1	Bahan Baku	NaCl; CaCO ₃ ;	NaCl; CaCO ₃ ;	Burkeite crystal
		H_2SO_4	NH_3	
2	Tekanan (atm)	Tinggi	1	1
3	Suhu (°C)	884	44 - 55	53
4	Hasil Samping	CaS	NH ₄ Cl	Na ₂ SO ₄

II.3 Uraian Proses Solvay

Proses pembuatan *Sodium Carbonate* (Na₂CO₃) menggunakan bahan baku NaCl, CaCO₃, dengan menggunakan proses *solvay* dan menggunakan ammonia (NH₃) sebagai reagen siklus dengan menggunakan karbonasi kolom. Proses ini menggunakan beberapa tahapan sebagai berikut:

1. Persiapan Bahan Baku

Sodium Klorida (NaCl) merupakan bahan baku utama pada proses solvay dalam pembuatan Pabrik *Sodium Carbonate* menggunakan garam rakyat (NaCl) selanjutnya padatan garam (NaCl) dijenuhkan menggunakan dengan air proses di tangki pelarutan sebelum masuk kedalam proses absorbsi melalui bagian bawah dengan reaksi sebagai berikut:

$$NaCl_{(s)} + H_2O_{(l)} \longrightarrow NaCl_{(aq)}$$
 (10)

2. Proses kalsinasi

Pada proses kalsinasi ini dilakukan dengan suhu yang relatif tinggi, *Kalsium Karbonat* (CaCO₃) dimasukkan kedalam *kiln*. Reaksi yang terjadi pada unit pengolahan batu kapur (CaCO₃) sebagai berikut:

$$CaCO_{3(s)}$$
 \longrightarrow $CaO_{(s)}$ + $CO_{2(g)}$ (11)

Sebelum masuk ke dalam *kiln* batu kapur dihaluskan dengan *hammer mill* agar menjadi partikel-partikel yang lebih kecil sehingga memudahkan dalam proses



kalsinasi sebelum masuk kedalam proses selanjutnya. Di dalam *rotary kiln* menggunakan suhu 800°C dan tekanan 3,5 atm yang menghasilkan kapur mentah (CaO) dan gas karbondioksida (CO₂). Kapur (CaO) yang keluar dari *rotary killn* didinginkan menggunakan *Cooling Conveyor*. Sedangkan debu yang masih mengandung sedikit butiran CaO dialirkan ke *cyclone* untuk dipisahhkan. Gas karbondioksida (CO₂) dari cyclone dialirkan melewati dua *cooler* untuk menurunkan suhu hingga suhu menjadi 30°C dan selanjutnya Gas karbondioksida (CO₂) dialirkan ke *carbonating tower*. Sedangkan CaO dari *cyclone* dialirkan menuju *cooling conveyor*. Setelah melewati proses pendinginan di *cooling conveyor*, kapur mentah (CaO) disimpan di silo sebagai hasil samping.

3. Proses Absorbsi dan Karbonasi

Air proses masuk ke dalam kolom absorber dari bagian atas kolom, dan NH_{3.} cair dari tangki penampung dialirkan ke expander sehingga terjadi perubahan fase gas kemudian masuk menuju kolom absorber melalui bagian bawah sehingga terjadi kontak secara *counter-current*.

Pada Absorber, NH₃ terdispersi dengan air proses sehingga diperoleh produk berupa NH₄OH yang selanjutnya akan diproses pada *carbonating tower* dan produk atas berupa gas NH₃ yang di *recycle* kembali ke absorber.

$$NH_{3(g)} + H_2O_{(1)}$$
 \longrightarrow $NH_4OH_{(1)}$ (12)

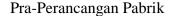
Selanjutnya gas CO₂ yang berasal dari proses *kalsinasi* dialirkan menuju *carbonating tower* melalui bagian bawah dan NH₄OH melalui bagian atas yang selanjutnya akan terjadi reaksi seri sebagai berikut:

$$NH_4OH_{(l)} + NaCl_{(aq)} + CO_{2\,(g)} \quad \longrightarrow \quad NaHCO_{3(s)} + NH_4Cl_{(aq)} \tag{13} \label{eq:13}$$

Sodium Bikarbonat (NaHCO_{3(s)}) dan ammonium klorida (NH₄Cl) selanjutnya difiltrasi dengan menggunakan *Rotary Drum Vacuum Filter* untuk memisahkan antara padatan sodium bikarbonat dengan ammonium klorida

4. Proses Filtrasi

Hasil dari *carbonating tower* yakni Sodium Bikarbonat (NaHCO₃) dan Ammonium Chloride (NH₄Cl_(aq)), dialirkan ke *Rotary Drum Vacuum Filter*. Di dalam *Rotary Drum Vacuum Filter* keduanya dipisah. Ammonium Chloride (NH₄Cl_(aq)) disimpan di dalam tangka penampung sebagai hasil samping.





Sedangkan Sodium Bikarbonat (NaHCO₃) dialirkan ke *kiln* untuk proses selanjutnya.

5. Proses Kalsinasi

Sodium bicarbonate NaHCO_{3(s)} dari hasil *Filtration Section* masuk kedalam *rotary killn* dengan reaksi sebagai berikut.

$$2NaHCO_{3(s)} \longrightarrow Na_2CO_{3(s)} + CO_{2(g)} + H_2O_{(l)}$$
 (14)

Proses kalsinasi berlangsung pada *Rotary Calcine* dengan suhu 175 °C Sumber panas diperoleh dari blower pada *Burner* dari hasil pemanfaatan panas hasil pembakaran dari *Rotary kiln* yang dialirkan melalui bagian belakang *Rotary Calciner* sehingga proses kalsinasi berlangsung secara *counter current*. Pada *Rotary calcine* terjadi reaksi perengkahan NaHCO₃ menjadi gas CO₂, uap H₂O, dan *Sodium Carbonate*. Gas CO₂ dan debu yang terdapat pada udara panas masuk ke dalam *cyclone* untuk dipisahkan. Debu yang keluar dari *cyclone* selanjutnya akan dialirkan kedalam *cooling conveyor* sedangkan CO₂ dan uap H₂O akan dibuang ke atmosfer. Sedangkan Na₂CO₃ akan dikeluarkan dari rotary calcine menuju ke *cooling conveyor* untuk didinginkan hingga suhu ruang sebelum ditampung didalam silo.