

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan Praktek Kerja Lapangan yang saya laksanakan di PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur dapat disimpulkan bahwa:

- a) Proses pembuatan kerupuk uyel di PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur melalui beberapa tahapan yaitu: persiapan bahan baku, pembuatan jenang bumbu, pembuatan adonan, pencetakan, pengukusan (*steaming*), pengeringan, pendinginan, sortasi, pengemasan dan uji daya kembang.
- b) Kerupuk uyel yang di pasarkan PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur dibedakan menjadi 4 jenis dan ukuran kemasan kerupuk, yaitu kemasan plastik dengan netto 2 kg dan 5 kg, kemasan plastik *printing* dengan netto 500 gr, serta kemasan karung plastik dengan netto 25 kg.
- c) Pengendalian mutu yang diterapkan di PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur meliputi pengendalian mutu bahan baku, pengendalian mutu proses dan pengendalian mutu produk akhir.
- d) Keseluruhan proses pembuatan kerupuk uyel di PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur kurang menerapkan sanitasi kurang baik, terutama pada sanitasi pekerja, sanitasi bangunan dan penanganan limbah.

#### **6.2 Saran**

- a) Proses produksi kerupuk uyel di PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur perlu diperhatikan kembali dikarenakan proses produksi hingga awal sampai akhir pekerja bersentuhan langsung dengan produk, mengingat masih banyak pekerja yang tidak lengkap menggunakan penutup kepala, masker maupun sarung tangan.
- b) PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur perlu melakukan penambahan alat-alat yang lebih *modern* untuk menunjang proses produksi dan peningkatan mutu kerupuk, misalnya alat pengukur kadar air produk akhir kerupuk uyel mawar kering dan *metal detector*.

- c) PT. Indo Putra Harapan Sukses Makmur perlu melakukan evaluasi jenis kemasan yang digunakan, karena tingginya resiko tercemar secara fisik maupun mikrobiologis jika memakai kemasan karung plastik.