

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Petrokimia Gresik dapat disimpulkan bahwa:

1. Perluasan pabrik atau proyek *revamping* Pabrik Asam Fosfat yang dilakukan oleh PT. Petrokimia Gresik ini bertujuan untuk memenuhi kebutuhan bahan baku pabrik NPK Phonska yang dikarenakan naiknya permintaan pupuk majemuk (terutama NPK). Selama ini persediaan bahan baku masih didapatkan dari impor. Selain itu, proyek ini diharapkan dapat memangkas biaya impor dan menambah devisa negara.
2. Berdasarkan analisis peta control p, pengendalian kualitas yang ada di PT. Petrokimia Gresik terutama di proses produksi Asam Fosfat sudah cukup baik yang menunjukkan produk cacat masih dalam batas kendali dan tidak mengalami penyimpangan atas batas kendali yang telah diperhitungkan sebelumnya.
3. Berdasarkan hasil perhitungan DPMO dan nilai sigma pada proses produksi Asam Fosfat pada periode bulan Juli hingga Desember 2020, didapatkan rata-rata *Defect Per Million Opportunities* (DPMO) sebesar 162,05 dan rata-rata nilai sigma yang didapatkan dari perhitungan nilai sigma sebesar 5,17. Hal itu menunjukkan bahwa pengendalian kualitas pada proses produksi Asam Fosfat sudah sangat baik.

#### **6.2 Saran**

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan kepada PT. Petrokimia Gresik yang dapat dijadikan sebagai bahan pertimbangan yakni sebagai berikut:

1. Perusahaan baiknya memberikan pelatihan mengenai mesin yang akan digunakan kepada para pegawai guna menambah keterampilan serta menambah pengalaman mereka terhadap mesin yang akan digunakan.
2. Perusahaan baiknya tetap mempertahankan pengendalian kualitas pada proses produksi Asam Fosfat agar kualitas produk yang dihasilkan tetap terjaga dengan baik.

3. Perusahaan baiknya meningkatkan kemampuan maintenance, serta melakukan penjadwalan perbaikan mesin dengan teratur serta melakukan pembukuan pada setiap perbaikan yang dilakukan agar dapat diketahui, diteliti, dan dianalisis kesalahan atau kerusakan apa yang sering terjadi pada mesin, agar mesin dapat segera ditangani dengan baik.