# SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA DI PT WONOJATI WIJOYO

# PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

<u>AHMAD MUJADDID ALFANI</u>

18032010114

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL
"VETERAN"
JAWA TIMUR
2022















# LEMBAR PENGESAHAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA PT WONOJATI WIJOYO









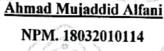
Disusun Oleh:



















Pada tanggal 22 April 2022

Disetujui, Disahkan dan Diterima

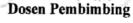




Koordinator Program Studi

Teknik Industri













Dr. Dira Ernawati, S.T., M.T NIP. 197806022021212003

Ir. Rusindiyanto, MT NIP. 196502251992031001









































# PRAKTEK KERJA LAPANGAN SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA PT WONOJATI WIJOYO

**Disusun Oleh:** 

Ahmad Mujaddid Alfani

NPM. 18032010114

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

**Fakultas Teknik** 

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

1. Pembimbing Lapangan : Widiatmoko, S.H

2. Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, MT

# PRAKTEK KERJA LAPANGAN SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA PT WONOJATI WIJOYO

**Disusun Oleh:** 

**Ahmad Mujaddid Alfani** 

NPM. 18032010114

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2022

**Dosen Pembimbing** 

Ir. Rusindiyanto, MT

NIP. 196502251992031001

Pembimbing Lapangan

Widiatmoko, S.H

#### KATA PENGANTAR

Puji syukur penyusun panjatkan kehadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat, hidayah serta nikmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul "Sistem Produksi Meja TI 47 dan Manajemen Sumber Daya Manusia di PT Wonojati Wijoyo" tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dari Praktek Kerja Lapangan ini adalah agar setiap mahasiswa dapat mengetahui secara langsung sebuah pabrik bekerja dan dapat memahami sebuah permasalahan yang ada di pabrik tersebut. Hal ini sangat penting dalam rangka menerapkan teori-teori yang ada dalam dunia pendidikan ke dalam dunia industri sebenarnya.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, penyusun dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan ini. Oleh karena itu, penyusun menyampaikan terima kasih kepada:

- Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik UPN "Veteran" Jawa
   Timur
- Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik
   Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
- 3. Ir. Rusindiyanto, MT selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini

- 4. Pimpinan dan anggota PT. Wonojati Wijoyo yang telah mengizinkan untuk Praktik Kerja Lapangan (PKL)
- Widiatmoko, SH selaku Pembimbing Lapangan sekaligus staf di PT.
   Wonojati Wijoyo
- 6. Semua staf dan karyawan di PT. Wonojati Wijoyo bagian personalia yang telah banyak membantu selama melaksanakan praktik kerja lapangan
- 7. Kedua orang tua, seluruh keluarga yang selalu senantiasa menasehati, membimbing dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya
- 8. Teman saya Rahsya dan Surya serta kawan-kawan magang di PT. Wonojati Wijoya terima kasih atas semangat, doa dan bantuannya dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini
- Pihak-pihak lain yang terkait secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu

Penyusun sangat menyadari bahwa penulisan laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kata sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, segala bentuk kritik dan saran yang membangun senantiasa kami harapkan demi menyempurnakan penyusunan laporan praktek kerja lapangan. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat dan berkat kepada semua pihak yang telah mau memberikan dukungan dan bantuan untuk penyusun.

Surabaya, 22 April 2022

Penyusun

# **DAFTAR ISI**

# **COVER**

LEMBAF	R PEN	GESAHAN·····ii
KATA PI	ENGA	NTAR ·······v
DAFTAR	ISI ··	······vii
DAFTAR	GAN	IBARxi
DAFTAR	LAM	IPIRAN······ xiii
BAB I	PEN	IDAHULUAN
	1.1	Latar Belakang······1
	1.2	Ruang Lingkup ······2
	1.3	Tujuan·····3
	1.4	Manfaat 3
	1.5	Sistematika Penulisan····· 4
BAB II	TIN	JAUAN PUSTAKA
	2.1	Bahan Baku ······6
		2.1.1 Jenis-Jenis Bahan Baku····· 6
	2.2	Kualitas Produk······7
		2.2.1 Indikator Kualitas Produk······ 8
	2.3	Sistem Produksi ·····9
		2.3.1 Proses Produksi 10
		2.3.2 Karakteristik Proses Produksi·····11
		2.3.3 Macam-macam Proses Produksi ······12
		2.3.4 Pola Aliran Bahan 16

		2.3.5 Aliran Proses Produksi·····19
		2.3.6 Tata Letak Fasilitas Produksi·····20
	2.4	Manajemen Sumber Daya Manusia ····· 25
		2.4.1 Pengertian Manajemen Sumber Daya Manusia ······25
		2.4.2 Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia······26
		2.4.3 Prinsip Pengelolaan MSDM ······27
		2.4.4 Fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia·····28
		2.4.5 Kebijakan dan Kegiatan MSDM······30
BAB III	SIST	EM PRODUKSI
	3.1	Sistem Produksi······35
		3.1.1 Perencanaan Produksi ······ 35
		3.1.2 Bahan Baku Utama ······ 35
		3.1.3 Bahan Baku Penolong······ 36
		3.1.4 Peralatan/Mesin 37
		3.1.5 Perencanaan Material ·········· 46
		3.1.6 Pergudangan 46
	3.2	Proses Produksi······47
	3.3	Cara Menjaga Pekerja Tidak Bosan ······52
	3.4	Alur Produksi ······53
	3.5	Hasil Produksi·····54
BAB IV	TUC	AS KHUSUS
	4.1	Manajemen Sumber Daya Manusia ······55
	4.2	Struktur Organisasi ····· 55
		4.2.1 Struktur Organisasi Utama PT Wonojati Wijovo55

		4.2.2 Struktur Organisasi Bagian Personalia ······56
	4.3	Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia ·····59
	4.4	Kegiatan Utama Manajemen Sumber Daya Manusia······59
		4.4.1 Perekrutan Karyawan·····59
		4.4.2 Seleksi
		4.4.3 Program Peningkatan Kinerja Karyawan ······62
		4.4.4 Pemberian Kompensasi ······ 63
		4.4.5 Evaluasi Kinerja64
	4.5	Lingkungan Kerja ······ 65
	4.6	Tenaga Kerja ····· 65
	4.7	Jam dan Rotasi Kerja ····· 66
BAB V	PEN	IBAHASAN
	5.1	Sistem Produksi ····· 68
		5.1.1 Bahan Baku 68
		5.1.2 Mesin dan Peralatan 68
		5.1.3 Pola Aliran Bahan ····· 69
		5.1.4 Proses Produksi 70
		5.1.5 Produk
	5.2	Manajemen Sumber Daya Manusia ······70
		<b>5.2.1</b> Struktur Organisasi 71
		<b>5.2.2 Kegiatan Umum MSDM······ 72</b>
		5.2.3 Lingkungan Kerja ······ 74
		5.2.4 Tenaga Kerja 75
		5.2.5 Jam dan Rotasi Kerja 75

BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN		
	6.1	Kesimpulan·····	77
	6.2	Saran·····	79
DAFTAR	PUS	ГАКА	
LAMPIR	AN		

# **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1	Pola Garis Lurus ······17
Gambar 2.2	Pola Bentuk Ular atau Zig-Zag ······17
Gambar 2.3	Pola Bentuk U·····18
Gambar 2.4	Pola Aliran Bahan Circular ·····18
Gambar 2.5	Pola Aliran Bahan Odd-Angle ·····18
Gambar 2.6	Product Layout
Gambar 2.7	Lokasi Material ······22
Gambar 2.8	Group Technology Layout ······22
Gambar 2.9	Process Layout·····23
Gambar 3.1	Kayu Jati36
Gambar 3.2	Lem Kayu 36
Gambar 3.3	Dowel 37
Gambar 3.4	Mesin <i>Bandsaw</i> 4438
Gambar 3.5	Mesin <i>Bandsaw</i> 2838
Gambar 3.6	Mesin <i>Circle</i>
Gambar 3.7	Mesin <i>Boiler</i> 39
Gambar 3.8	Mesin <i>Oven</i> 40
Gambar 3.9	Mesin Moulding · · · · · 41
Gambar 3.10	Mesin Double Planer ······41
Gambar 3.11	Mesin Spiral Cutterhand Planer Sander42
Gambar 3.12	Mesin Orbital Sander ······43
Gambar 3.13	Mesin Pinggul Sudut ······43

Gambar 3.14 Mesin Bor Duduk ·······44
Gambar 3.15 Mesin Table Saw ······45
Gambar 3.16 Mesin Gerinda Tangan ······45
Gambar 3.17 Gudang Bahan Baku ·······46
Gambar 3.18 Gudang Komponen······ 47
Gambar 3.19 Gudang Barang Jadi ·······47
Gambar 3.20 Proses Pemotongan ·······48
Gambar 3.21 Proses Pengeringan · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Gambar 3.22 Proses Pembuatan Komponen50
Gambar 3.23 Proses Penghalusan·····50
Gambar 3.24 Proses Perakitan·····51
Gambar 3.25 Proses Penjemuran ······51
Gambar 3.26 Proses Pengemasan ······52
Gambar 3.27 Arus Bahan dan Produksi ······53
Gambar 3.28 Produk Meja TI 4754
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Utama ······56
Gambar 4.2 Struktur Organisasi Personalia ···············56

# **DAFTAR LAMPIRAN**

- 1. Profil Perusahaan
- 2. Struktur Organisasi
- 3. Denah Perusahaan
- 4. Alur Produksi
- 5. Operating Process Chart
- 6. Dokumentasi Kegiatan