

**SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
DI PT WONOJATI WIJOYO**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

AHMAD MUJADDID ALFANI

18032010114

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL
"VETERAN"
JAWA TIMUR
2022**

**LEMBAR PENGESAHAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PT WONOJATI WIJOYO**

Disusun Oleh:

Ahmad Mujaddid Alfani

NPM. 18032010114

Disetujui, Disahkan dan Diterima

Pada tanggal 22 April 2022

Koordinator Program Studi

Teknik Industri



Dr. Dira Ernawati, S.T., M.T.
NIP. 197806022021212003

Dosen Pembimbing



Ir. Rusindiyanto, MT
NIP. 196502251992031001

**Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**



Dr. Dra. Jarwah, MP
NIP. 19650403199103 2 001

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PT WONOJATI WIJOYO**

Disusun Oleh:

Ahmad Mujaddid Alfani

NPM. 18032010114

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Surabaya

- 1. Pembimbing Lapangan : Widiatmoko, S.H**
- 2. Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, MT**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI MEJA TI 47 DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PT WONOJATI WIJOYO**

Disusun Oleh:

Ahmad Mujaddid Alfani

NPM. 18032010114

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Surabaya

2022

Dosen Pembimbing



Ir. Rusindiyanto, MT

NIP. 196502251992031001

Pembimbing Lapangan



Widiatmoko, S.H

KATA PENGANTAR

Puji syukur penyusun panjatkan kehadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat, hidayah serta nikmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul “Sistem Produksi Meja TI 47 dan Manajemen Sumber Daya Manusia di PT Wonojati Wijoyo” tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dari Praktek Kerja Lapangan ini adalah agar setiap mahasiswa dapat mengetahui secara langsung sebuah pabrik bekerja dan dapat memahami sebuah permasalahan yang ada di pabrik tersebut. Hal ini sangat penting dalam rangka menerapkan teori-teori yang ada dalam dunia pendidikan ke dalam dunia industri sebenarnya.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, penyusun dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan ini. Oleh karena itu, penyusun menyampaikan terima kasih kepada:

1. Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Ir. Rusindiyanto, MT selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini

4. Pimpinan dan anggota PT. Wonojati Wijoyo yang telah mengizinkan untuk Praktik Kerja Lapangan (PKL)
5. Widiatmoko, SH selaku Pembimbing Lapangan sekaligus staf di PT. Wonojati Wijoyo
6. Semua staf dan karyawan di PT. Wonojati Wijoyo bagian personalia yang telah banyak membantu selama melaksanakan praktik kerja lapangan
7. Kedua orang tua, seluruh keluarga yang selalu senantiasa menasehati, membimbing dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya
8. Teman saya Rahsya dan Surya serta kawan-kawan magang di PT. Wonojati Wijoya terima kasih atas semangat, doa dan bantuannya dalam menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini
9. Pihak-pihak lain yang terkait secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu per satu

Penyusun sangat menyadari bahwa penulisan laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kata sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, segala bentuk kritik dan saran yang membangun senantiasa kami harapkan demi menyempurnakan penyusunan laporan praktek kerja lapangan. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat dan berkat kepada semua pihak yang telah mau memberikan dukungan dan bantuan untuk penyusun.

Surabaya, 22 April 2022

Penyusun

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Tujuan.....	3
1.4 Manfaat	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Bahan Baku	6
2.1.1 Jenis-Jenis Bahan Baku.....	6
2.2 Kualitas Produk.....	7
2.2.1 Indikator Kualitas Produk.....	8
2.3 Sistem Produksi	9
2.3.1 Proses Produksi	10
2.3.2 Karakteristik Proses Produksi.....	11
2.3.3 Macam-macam Proses Produksi	12
2.3.4 Pola Aliran Bahan	16

2.3.5	Aliran Proses Produksi	19
2.3.6	Tata Letak Fasilitas Produksi	20
2.4	Manajemen Sumber Daya Manusia	25
2.4.1	Pengertian Manajemen Sumber Daya Manusia	25
2.4.2	Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia	26
2.4.3	Prinsip Pengelolaan MSDM	27
2.4.4	Fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia	28
2.4.5	Kebijakan dan Kegiatan MSDM	30
BAB III	SISTEM PRODUKSI	
3.1	Sistem Produksi	35
3.1.1	Perencanaan Produksi	35
3.1.2	Bahan Baku Utama	35
3.1.3	Bahan Baku Penolong	36
3.1.4	Peralatan/Mesin	37
3.1.5	Perencanaan Material	46
3.1.6	Pergudangan	46
3.2	Proses Produksi	47
3.3	Cara Menjaga Pekerja Tidak Bosan	52
3.4	Alur Produksi	53
3.5	Hasil Produksi	54
BAB IV	TUGAS KHUSUS	
4.1	Manajemen Sumber Daya Manusia	55
4.2	Struktur Organisasi	55
4.2.1	Struktur Organisasi Utama PT Wonojati Wijoyo	55

4.2.2	Struktur Organisasi Bagian Personalia	56
4.3	Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia	59
4.4	Kegiatan Utama Manajemen Sumber Daya Manusia	59
4.4.1	Perekrutan Karyawan	59
4.4.2	Seleksi	61
4.4.3	Program Peningkatan Kinerja Karyawan	62
4.4.4	Pemberian Kompensasi	63
4.4.5	Evaluasi Kinerja	64
4.5	Lingkungan Kerja	65
4.6	Tenaga Kerja	65
4.7	Jam dan Rotasi Kerja	66

BAB V PEMBAHASAN

5.1	Sistem Produksi	68
5.1.1	Bahan Baku	68
5.1.2	Mesin dan Peralatan	68
5.1.3	Pola Aliran Bahan	69
5.1.4	Proses Produksi	70
5.1.5	Produk	70
5.2	Manajemen Sumber Daya Manusia	70
5.2.1	Struktur Organisasi	71
5.2.2	Kegiatan Umum MSDM	72
5.2.3	Lingkungan Kerja	74
5.2.4	Tenaga Kerja	75
5.2.5	Jam dan Rotasi Kerja	75

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan..... 77

6.2 Saran..... 79

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola Garis Lurus	17
Gambar 2.2	Pola Bentuk Ular atau Zig-Zag	17
Gambar 2.3	Pola Bentuk U	18
Gambar 2.4	Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	18
Gambar 2.5	Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i>	18
Gambar 2.6	<i>Product Layout</i>	21
Gambar 2.7	Lokasi Material	22
Gambar 2.8	<i>Group Technology Layout</i>	22
Gambar 2.9	<i>Process Layout</i>	23
Gambar 3.1	Kayu Jati	36
Gambar 3.2	Lem Kayu	36
Gambar 3.3	Dowel	37
Gambar 3.4	Mesin <i>Bandsaw 44</i>	38
Gambar 3.5	Mesin <i>Bandsaw 28</i>	38
Gambar 3.6	Mesin <i>Circle</i>	39
Gambar 3.7	Mesin <i>Boiler</i>	39
Gambar 3.8	Mesin <i>Oven</i>	40
Gambar 3.9	Mesin <i>Moulding</i>	41
Gambar 3.10	Mesin <i>Double Planer</i>	41
Gambar 3.11	Mesin <i>Spiral Cutterhand Planer Sander</i>	42
Gambar 3.12	Mesin <i>Orbital Sander</i>	43
Gambar 3.13	Mesin <i>Pinggul Sudut</i>	43

Gambar 3.14 Mesin Bor Duduk	44
Gambar 3.15 Mesin <i>Table Saw</i>	45
Gambar 3.16 Mesin Gerinda Tangan	45
Gambar 3.17 Gudang Bahan Baku	46
Gambar 3.18 Gudang Komponen	47
Gambar 3.19 Gudang Barang Jadi	47
Gambar 3.20 Proses Pemotongan	48
Gambar 3.21 Proses Pengeringan	49
Gambar 3.22 Proses Pembuatan Komponen	50
Gambar 3.23 Proses Penghalusan	50
Gambar 3.24 Proses Perakitan	51
Gambar 3.25 Proses Penjemuran	51
Gambar 3.26 Proses Pengemasan	52
Gambar 3.27 Arus Bahan dan Produksi	53
Gambar 3.28 Produk Meja TI 47	54
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Utama	56
Gambar 4.2 Struktur Organisasi Personalia	56

DAFTAR LAMPIRAN

- 1. Profil Perusahaan**
- 2. Struktur Organisasi**
- 3. Denah Perusahaan**
- 4. Alur Produksi**
- 5. *Operating Process Chart***
- 6. Dokumentasi Kegiatan**