

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Praktek kerja lapangan sebagai wujud implementasi terpadu antara sikap, kemampuan dan keterampilan yang diperoleh mahasiswa di kuliah dengan keadaan sebenarnya yang terjadi di lapangan. Dengan mengikuti praktik kerja lapangan diharapkan dapat menambah pengetahuan, ketrampilan dan pengalaman mahasiswa dalam mempersiapkan diri memasuki dunia kerja yang sebenarnya.

Sebagaimana diketahui bahwa teori merupakan suatu ilmu pengetahuan dasar bagi perwujudan praktek. Oleh karena itu untuk mendapatkan pengalaman dan pembeding antara teori dengan praktek, maka mahasiswa diharuskan untuk menjalani praktik kerja lapangan di dalam suatu instansi atau perusahaan pemerintah maupun swasta. Praktek kerja lapangan secara langsung di dalam instansi pemerintahan, perusahaan milik negara maupun swasta sangat efektif dalam menambah ilmu pengetahuan, mengembangkan kerangka berpikir kritis, memperoleh pengalaman maupun wawasan dan juga mendapat keterampilan baru yang tentu saja relevan dengan dunia kerja saat ini.

PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, sebelumnya bernama PT Semen Gresik (Persero) Tbk. merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri semen. Diresmikan di Gresik pada tanggal 7 Agustus 1957 oleh Presiden RI pertama dengan kapasitas terpasang 250.000 ton semen per tahun. Pada tanggal 20 Desember 2012, melalui Rapat Umum Pemegang Saham Luar Biasa (RUPSLB) Perseroan, resmi mengganti nama dari PT Semen Gresik (Persero) Tbk, menjadi

PT Semen Indonesia (Persero) Tbk. Penggantian nama tersebut, sekaligus merupakan langkah awal dari upaya merealisasikan terbentuknya *Strategic Holding Group* yang ditargetkan dan diyakini mampu mensinergikan seluruh kegiatan operasional. Produk Yang dihasilkan oleh PT Semen Indonesia (Persero) Tbk antara lain adalah : Semen *Portland* Tipe I. Dikenal pula sebagai *ordinary Portland Cement* (OPC) Semen *Portland* Tipe II. Di kenal sebagai semen yang mempunyai ketahanan terhadap sulfat dan panas hidrasi sedang, Semen *Portland* Tipe III Semua jenis ini merupakan semen yang dikembangkan untuk memenuhi kebutuhan bangunan yang memerlukan kekuatan tekan awal yang tinggi, Semen *Portland* Tipe V Semen jenis ini dipakai untuk konstruksi bangunan-bangunan pada tanah atau air yang mengandung sulfat tinggi.

Salah satu aspek yang berkaitan dengan Teknik Industri yang dapat menjadi objek penelitian pada Praktik Kerja Lapangan adalah tentang pengendalian kualitas proses pengantongan sak semen PPC 40 KG pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, *Packing Plant* Banyuwangi. Pengendalian kualitas adalah suatu sistem dan kegiatan yang dilakukan untuk menjamin suatu tingkat atau standar kualitas mutu tertentu sesuai dengan spesifikasi yang direncanakan mulai dari kualitas bahan, kualitas proses produksi, kualitas pengolahan barang setengah jadi dan barang jadi sampai standar pengiriman ke konsumen agar produk yang dihasilkan menjadi efektif dan efisien.

Pemilihan PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, sebagai pelaksanaan tempat Praktek Kerja Lapangan (PKL) sangat cocok karena perusahaan tersebut merupakan perusahaan industri manufaktur. Suatu perusahaan manufaktur adalah

suatu cabang industri yang mengaplikasikan mesin, peralatan, tenaga kerja dan suatu medium proses untuk mengubah bahan mentah menjadi barang jadi atau barang setengah jadi untuk dijual. Proses seperti ini sangat cocok untuk mahasiswa jurusan teknik industri karena dapat mengaplikasikan pengetahuannya secara langsung tentang perusahaan manufaktur terutama pada pengendalian kualitas proses pengantongan semen pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, ini.

## **1.2 Ruang Lingkup**

Adapun ruang lingkup persoalan yang ada dalam laporan praktik kerja lapangan ini membatasi masalah pada:

1. Membahas mengenai sistem produksi PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, dalam pembuatan berbagai macam produk semen dan sejenisnya.
2. Membahas mengenai analisa pengendalian kualitas proses pengantongan sak semen PPC 40 KG pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, *Packing Plant* Banyuwangi.

## **1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan**

Tujuan yang ingin dicapai dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, adalah sebagai berikut:

1. Untuk mempelajari dari dekat maupun secara langsung proses produksi semen di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk,.
2. Untuk mengetahui maupun mempelajari secara detail proses pelaksanaan Pengendalian kualitas produk jadi pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk,.

3. Untuk mengkomparasikan antara teori yang telah dipelajari di perkuliahan dengan kenyataan di lapangan.

#### **1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan**

Manfaat yang ingin diperoleh dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk adalah sebagai berikut:

1. Bagi Mahasiswa
  - a. Mahasiswa dapat mengetahui perbandingan antara teori perkuliahan dengan penerapan di dunia kerja.
  - b. Mahasiswa dapat mengaplikasikan teori manajemen *supply chain* yang sudah didapatkan selama perkuliahan khususnya pengendalian kualitas produk semen.
2. Bagi Perusahaan
  - a. Diharapkan penelitian ini dapat memberikan masukan maupun saran bagi perusahaan tempat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dalam hal meningkatkan efektivitas maupun efisiensi.
  - b. Mempunyai panduan tertulis yang digunakan untuk menganalisa proses dan tindakan korektif lainnya.
  - c. Dengan adanya Praktek Kerja Lapangan ini, diharapkan dapat memberikan informasi proses pelaksanaan pengendalian kualitas produk jadi pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, *Packing Plant* Banyuwangi.

3. Bagi Universitas
  - a. Sebagai bahan referensi tambahan bagi pihak yang memerlukan khususnya yang akan melaksanakan penelitian mengenai pengendalian kualitas.
  - b. Membangun hubungan kerjasama antara PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk, dengan Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

### **1.5 Sistematika Penulisan**

Sistematika penulisan dalam laporan praktek kerja lapangan di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, sebagai berikut :

#### **BAB I PENDAHULUAN**

Berisi hal-hal yang terkait dengan latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktek kerja lapangan ini.

#### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Mencakup sistem produksi perusahaan, teori-teori dan pengertian yang ada kaitannya dalam penulisan objek kerja praktek di perusahaan mengenai *Quality Control* dengan metode *six sigma* dari packing semen.

#### **BAB III SISTEM PRODUKSI**

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

**BAB IV TUGAS KHUSUS**

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu analisa pengendalian kualitas proses pengantongan sak semen PPC 40 KG pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, *Packing Plant* Banyuwangi.

**BAB V PEMBAHASAN**

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil praktek kerja lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus proses pelaksanaan distribusi produk jadi dengan teori terkait.

**BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

Berisi ringkasan dari sistem produksi dan tugas khusus serta rekomendasi hasil pembahasan yang perlu ditindak lanjuti oleh perusahaan.

**DAFTAR PUSTAKA****LAMPIRAN**