

## DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, D. C. (2018). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik dengan menggunakan Statistical Quality Control (SQC) pada PT. Pathbe Agronik Indonesia, Cilacap, Jawa Tengah.*
- Al Ghivaris, G., Leksananto, K., & Desrianty, A. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT. Pindad Bandung Menggunakan FMEA Dan FTA. *REKA INTEGRATA*, 3(4).
- Alfatiyah, R., Bastuti, S., & Kurnia, D. (2020). Implementation of statistical quality control to reduce defects in Mabell Nugget products (case study at Pt. Petra Sejahtera Abadi). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 852(1), 12107.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129.
- Andri, N. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ.*
- Bagaskoro, A. Y., Yusuf, M., & Wisnubroto, P. (2020). ANALISIS FAKTOR PENYEBAB PRODUK CACAT PAKAIAN DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI CV. YUSSUF & CO. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 44–51.
- Dewi, N. A. K. (2019). *Perbaikan Kualitas Proses Thermoforming Round Drinking*

*Cups menggunakan FMEA.* Institut Teknologi Sepuluh Nopember.

Erwindasari, E., Nurwidiana, N., & Bernadhi, B. D. (2020). PENERAPAN METODE STATISTIQUAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DALAM PERBAIKAN KUALITAS PRODUK Studi Kasus: PTPN IX KEBUN NGOBO. *Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering.*

Gaspersz, V. (2005). *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi: Balanced Scorecard dengan Six Sigma Untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah.*

Hasrul, H., Shofa, M. J., & Winarno, H. (2017). Analisa Kinerja Mesin Roughing Stand dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 3(2), 55–60.

Heizer, J., & Render, B. (2006). *Operations Management (Manajemen Operasi).* Jakarta: Salemba Empat.

Heizer, J., Render, B., Munson, C., & Sachan, A. (2017). *Operations management: sustainability and supply chain management, 12/e.* Pearson Education.

Irwan, I., & Haryono, D. (2015). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif).* Alfabeta.

IS Haryanto, I. (2019). *PENERAPAN METODE SQC (STATISTICAL QUALITY CONTROL) UNTUK MENGETAHUI KECACATAN PRODUK SHUTTLECOCK PADA UD. ARDIEL SHUTTLECOCK.* ITN MALANG.

Nasution, M. N. (2005). *Manajemen mutu terpadu.* Bogor: Ghalia Indonesia.

Park, S. H. (2003). *Six Sigma for quality and productivity promotion.* Asian Productivity Organization Tokyo.

Prawirosentono, S. (2007). *Manajemen Operasi*.

Rachman, A., Adiarto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *REKA INTEGRASIA*, 4(2).

Rachman, Taufiqur. (2012). *Statistic Quality Control (SQC)*. Jakarta : Universitas Esa Unggul.

Rujianto, K., & Wahyuni, H. C. (2018). Pengendalian kualitas produk dengan menggunakan metode SQC dan HRA guna meningkatkan hasil produksi tahu di IKM H. Musauwimin. *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 2(1), 1–11.