



BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil setelah melakukan kerja praktik di pabrik pembuatan tiwul instan CV. Riang Java Food antara lain :

1. Dimensi alat penepung (*disk mill*) hasil perancangan
 - a. Disk mill
 - Panjang : 70 cm
 - Lebar : 62 cm
 - Tinggi : 133,5 cm
 - b. Kerangka
 - Bahan : Siku baja 4 x 4 cm KS
 - A. Motor penggerak
 - Motor penggerak : Motor diesel
 - Daya : 8 HP
 - Kecepatan putaran : 2600 rpm
 - B. Pulley
 - Diameter poros penepung : 2,3 in atau 5,842 cm
 - Diameter poros motor penggerak : 3 in atau 7,62 cm
 - C. *Belt*
 - Tipe sabuk : Sabuk-V tipe A
 - Panjang keliling sabuk : 101,92964 cm atau 40,129 in
 - Jarak antar *pulley* : 15,9 in atau 40,386 cm
2. Alat penepung yang dirancang mampu menghehaluskan 15 kg singkong kering (gaplek) tiap sekali proses penepungan.
3. Mesin penepung menggunakan bahan bakar diesel (solar) sebagai penggerak daripada menggunakan listrik. Hal ini dikarenakan bahan bakar diesel (solar) kebutuhan energi, kebutuhan bahan bakar dan analisa biaya jelas lebih ekonomis.
4. Dimensi alat *cyclone* hasil perancangan



Diameter <i>cyclone</i>	: 3,1796 m
Diameter inlet	: 0,63592 m
Lebar inlet	: 1,5898 m
Diameter outlet udara	: 1,5898 m
Diameter outlet tepung	: 1,19235 m
Panjang outlet tepung	: 4,7694 m
Panjang inlet	: 7,949 m
Panjang outlet udara	: 1,5898 m

5. Pressure drop *cyclone* hasil perancangan : 900,00064 Pa atau 0,0089 atm
6. *Cyclone* yang dirancang tidak menggunakan *blower* untuk mengalirkan tepung, dikarenakan tekanan udara yang diberikan oleh *disk mill* sudah cukup.

IX.2 Saran

Saran yang dapat diberikan setelah melakukan kerja praktik di pabrik pembuatan tiwul CV. Riang Java Food Malang antara lain:

1. Perlunya melakukan pengujian secara berkala untuk mendapatkan hasil data yang lebih akurat.
2. Untuk meningkatkan kinerja alat *disk mill* dan *cyclone* lebih baik lagi perlu usaha pengembangan terhadap alat *disk mill* dan *cyclone* dikemudian hari.