

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan analisis penerapan *total productive maintenance* pada mesin *boiler* di PT. Surya indoalgas dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Interval waktu perawatan yang tepat pada komponen *Control Valve* selama 130,973 jam atau 5 hari, *Screw Feeding* selama 305,405 jam atau 13 hari, *Globe Valve* selama 159,994 jam atau 7 hari, *V-belt* selama 342,814 jam atau 14 hari, dan *Pipa Tube Bunde* 377,672 selama jam atau 16 hari.
2. Berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan menggunakan metode *life cycle cost*, maka didapatkan untuk umur mesin boiler yang optimal yaitu umur 5 tahun.
3. Jumlah Mekanik yang optimal pada mesin boiler berdasarkan metode *life cycle cost* yaitu 3 orang mekanik yang sebelumnya 6 orang mekanik. Penentuan jumlah mekanik yang optimal ini berdasarkan total *life cycle cost* yang paling rendah.

#### 5.2 Saran

1. Diperlukan pencatatan secara berkala pada setiap kegiatan perawatan yang dilakukan, baik *scheduled on condition task*, *scheduled restoration task* dan *scheduled discard task*. Pelaksanaan dari masing-masing *scheduled* tersebut

dapat dilakukan dengan memperhatikan pertimbangan kondisi komponen serta biaya yang diperlukan untuk perbaikan. Hal ini sangat penting untuk mengantisipasi terjadinya kegagalan potensial

2. Hasil pada ini diharapkan bisa dipakai dan diterapkan perusahaan untuk memperbaiki sistem perawatan mesin yang ada.